

ComColorExpress IS1000C / IS950C

프린터 드라이버 안내서

 주의

안전 주의사항을 확인하려면, 제품 사용전에 설치 안내서(별도의 설명서)를 반드시 읽으십시오.

이 설명서를 읽고, 나중에 참조할 수 있도록 가까운 곳에 보관하십시오.

서문

"ComColorExpress IS1000C/IS950C Printer Driver"는 ComColorExpress IS1000C/IS950C 전용 ComColor 시리즈 (9150/7150/3150/3110) 프린터 드라이버입니다. 본 취급설명서에서는 기본적인 프린터 드라이버 조작부터 각 호환 운영 체제에 따른 다양한 기능과 조작에 대해 설명합니다. 또한 본 취급설명서의 뒷부분에서 문제 해결 방법에 대해 설명합니다.

이 프린터 드라이버를 사용하기 전에 본 문서를 읽어 주십시오. 본 문서를 읽은 후에는 나중에 손쉽게 찾아 참조할 수 있도록 보관하십시오.

지침 설명서의 구성

이 제품의 지침 설명서는 다음과 같이 세 가지가 있습니다.

- "설치 안내서"
IS1000C/IS950C를 연결하는 방법, 이 제품과 함께 제공된 소프트웨어를 설치하는 절차에 대해 설명합니다.
- "프린터 드라이버 안내서"(본 취급설명서)
프린터 드라이버의 특정 기능과 설정" 절차에 대해 설명합니다.
- "유틸리티 안내서"
네트워크를 통해 이 제품의 상태를 확인하고 이 제품을 관리하기 위한 콘솔 기능, 이 제품과 함께 제공된 소프트웨어에 대해 설명합니다.

이 제품을 사용하기 전에 또는 사용 중에 이해할 수 없는 사항이 발생할 경우 각 취급설명서를 읽어 주십시오.

사용 중인 프린터 모델에 따라 특정 기능이 제한될 수 있습니다.

자세한 내용은 취급설명서의 조작 지침 외에도 프린터의 조작 지침을 참조하십시오.

지침 설명서의 내용

참고

- 1) 본 취급설명서의 전부 또는 일부를 무단으로 복제하는 행위는 엄격히 금지됩니다.
- 2) 제품이 향후 개선될 수 있으므로 본 취급설명서의 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 3) RISO는 본 취급설명서에서 발생하거나 이 제품의 조작으로 인해 발생하는 결과에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.
- 4) 이 문서에 포함된 그림은 대부분의 경우 IS1000C 모델을 나타냅니다.

저작권

RISO 및 ComColorExpress는 미국 및 기타 국가에서 RISO KAGAKU CORPORATION의 상표 또는 등록 상표입니다.

Adobe, AdobePS, PostScript, PostScript3 및 PostScript 로고는 미국 및/또는 기타 국가에서 Adobe Systems Incorporated의 등록 상표 또는 상표입니다.

Macintosh 및 Mac OS는 Apple Inc.의 상표입니다.

Microsoft, Windows, Windows Vista 및 Windows Server는 미국 및/또는 기타 국가에서 Microsoft Corporation의 등록 상표 또는 상표입니다.

SOFHA는 SOFHA GmbH, Germany의 등록 상표입니다.

기타 회사 이름 및/또는 상표는 각 회사의 등록 상표 또는 상표입니다.

Copyright © IS1000C/IS950C 취급설명서: 2016 RISO KAGAKU CORPORATION

Copyright © IS1000C/IS950C 소프트웨어: 2006-2016 SOFHA GmbH, Germany

목차

본 취급설명서에서 사용하는 아이콘.....	5
인쇄 조작	6
Windows 실행 컴퓨터로 인쇄	6
Macintosh 컴퓨터로 인쇄.....	9
프린터 드라이버	12
프린터 드라이버 조작	12
표시 화면	12
화면의 공통 버튼	12
프린터 드라이버 작업	13
화면 목록	13
기본	18
원고 크기	19
인쇄 방향.....	20
입력 트레이.....	20
용지 유형	21
색상 모드	21
간단 레이아웃 버튼.....	22
레이아웃	23
양면	24
원고 크기	24
회전	25
원고 크기 혼합.....	26
용지 크기	27
확대/축소	27
조판	28
레이아웃 순서	30
다면연사	30
너비	31
안쪽 여백 보정	32
금지/배지	33
페이지별 트레이 지정	34
출력 트레이.....	35
배지면	35
연속 출력	35
한 부씩 인쇄.....	36
역순인쇄	36
간지	36
간지 트레이 선택	36

완료 중	37
제본 방향	38
스테인플	38
단면 스테인플 속도 우선 처리	40
편치	41
소책자 제본	43
책 분리	44
소책자 표지	45
접기 모드	46
접기 방향	47
오프셋 출력	48
배너(정보) 인쇄	49
전면 커버 트레이 선택 / 후면 커버 트레이 선택	49
이미지	51
해상도	52
스크리닝	52
명점선 수	53
초안	53
봉투 화상 처리	53
문자 스무딩 처리	54
인쇄농도 조정 값	55
농도	55
대비	55
청록색, 자홍색, 노란색, 검은색	56
바코드 영역 지정	56
바코드 영역 확인 인쇄	56
양식	57
양식 인쇄 패턴	59
양식 데이터의 인쇄면	61
전/후면에 별도양식 지정	61
우선 레이어	61
양식 1(전면/양면)	62
양식 2(후면)	62
앞에 추가	62
뒤에 추가	62
클립보드에 복사	62
헤더/푸터	63
헤더/푸터	64
시작 번호	64
스탬프 시작 페이지	64
페이지번호를 삽입/총 페이지수를 삽입	65
투명도	65
첫 페이지만	65
글꼴	65
글꼴 크기	65
글꼴 정보를 삽입하십시오	65

인쇄위치	66
인쇄위치	67
화상 위치	68
워크플로	69
인쇄처	70
출력 대기열 지정(리디렉션 기능)	71
대기열 비밀번호(1~8자리 숫자).....	71
인쇄&보류	71
작업 이름(1-255자)	71
소유자 이름(1-20자)	71
PIN 코드	72
확인 인쇄	72
작업 분할 처리	72
클러스터링 기능	73
작업처리 통지기능(이메일).....	74
설명	74
컬러	75
컬러 프로파일 처리 설정	76
순수검정	77
최대 드롭 수.....	77
렌더링 방식.....	77
환경	78
환경	79
사용자지정 용지정보 가져오기	80
표시 언어	80
길이 단위	80
인쇄 설정 파일	80
버전	81
부록	82
문제 해결	82
인쇄 관련 문제	82
기타 문제	83
색인	84

본 취급설명서에서 사용하는 아이콘

본 취급설명서에서는 다음과 같은 아이콘을 사용하여 기능, 조작 및 주의 사항에 대해 설명합니다.

중요!	주의가 필요한 항목이나 금지 사항이 있는 항목에 대해 설명합니다.
참고	특히 유용한 정보가 있는 항목이나 알아 두어야 할 사항이 있는 항목에 대해 설명합니다.
	참조하고 완전히 이해해야 할 항목의 제목과 페이지를 나타냅니다. 다른 취급설명서를 참조하는 경우에는 해당 취급설명서의 이름도 나와 있습니다.
 경고  주의	안전 주의 사항입니다. "안전 예방책"은 별도의 취급설명서인 "설치 안내서"에서 설명합니다. 이 제품을 사용하기 전에 반드시 읽어 주십시오.

인쇄 조작

Windows 실행 컴퓨터로 인쇄

이 단원에서는 Windows 실행 컴퓨터에서 ComColorExpress IS1000C/IS950C로 인쇄 데이터를 전송하는 기본 조작에 대해 설명합니다.

다음은 Microsoft Word(Windows 7)에서 IS1000C/IS950C로 인쇄 데이터를 전송하는 절차의 예입니다.

참고:

- 사전에 컴퓨터, IS1000C/IS950C 및 프린터를 모두 올바르게 연결하고 필수 소프트웨어를 설치해야 합니다. 자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "설치 안내서"를 참조하십시오.

1 IS1000C/IS950C와 프린터가 켜져 있는지 확인합니다.

2 컴퓨터를 시작하고 인쇄할 파일을 엽니다.

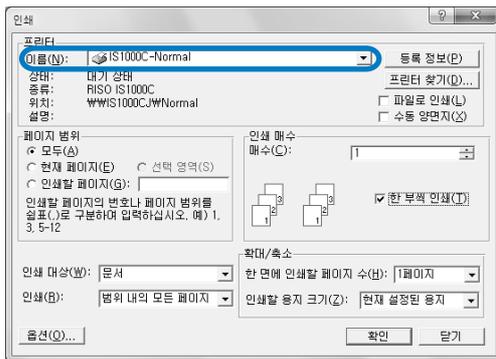
컴퓨터에서 응용 프로그램 소프트웨어를 시작하고 인쇄할 원고 데이터 파일을 엽니다.

3 [인쇄] 대화 상자를 표시합니다.

응용 프로그램 소프트웨어의 [파일] 메뉴에서 [인쇄]를 선택합니다.

4 프린터 [이름]을 확인합니다.

프린터 드라이버를 설치할 때 설정된 대기열 ([Normal], [Hold] 등)이 프린터 목록에 표시됩니다.



참고:

- 용도와 목적에 따라 프린터 목록에서 [Normal], [Hold] 또는 관리자가 추가한 사용자 지정 대기열을 출력 대상 대기열로 선택합니다.
- [Normal] 대기열(예: IS1000C-Normal, IS950C-Normal) 출력 데이터는 프린터에서 순서대로 처리됩니다.

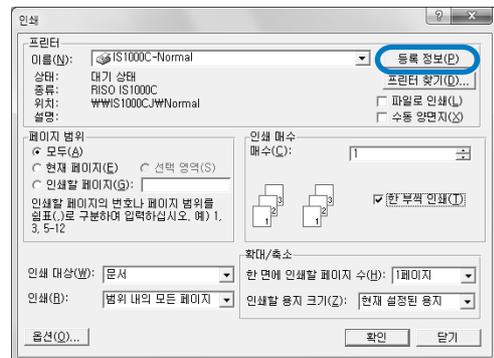
- [Hold] 대기열(예: IS1000C-Hold, IS950C-Hold) 출력 데이터는 IS1000C/IS950C에 저장됩니다. 저장된 데이터는 RISO 콘솔을 통해 명령을 제공하여 처리됩니다.

- 사용자 지정 대기열(예: IS1000C-ABC, IS950C-ABC)

관리자가 IS1000C/IS950C에서 사용자 지정 대기열을 등록한 경우 이미 등록된 대기열이 대기열 선택 목록에 표시됩니다. 출력 데이터는 관리자가 등록한 대기열 설정에 따라 처리됩니다.

자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.

5 [등록 정보] 버튼을 클릭합니다.



[등록 정보] 대화 상자가 표시됩니다.

참고:

- [인쇄] 대화 상자에 표시되는 항목은 응용 프로그램 소프트웨어에 따라 다릅니다.

6 인쇄 조건을 구성합니다.



[기본] 화면에서 기본 인쇄 조건으로 다음 설정을 구성합니다.

- **[원고 크기]**
원고를 생성할 때 응용 프로그램 소프트웨어에서 지정된 용지 크기를 선택합니다. 19페이지
- **[인쇄 방향]**
원고 인쇄 방향을 선택합니다. 20페이지
- **[입력 트레이]**
인쇄 용지를 보관하는 트레이를 선택합니다.
20페이지
- **[용지 유형]**
용지 유형을 선택합니다. 21페이지
- **[색상 모드]**
풀 컬러 또는 단색(검은색, 청록색 또는 자홍색) 인쇄를 선택합니다. 21페이지
- **[스테이플]**
인쇄된 용지를 스테이플 처리합니다. 38페이지
- **[편치]**
인쇄된 용지를 천공 처리합니다.
- **[간단 레이아웃 버튼]**
인쇄할 원고에 대해 자주 사용하는 설정에 대한 버튼을 선택합니다.

참고:

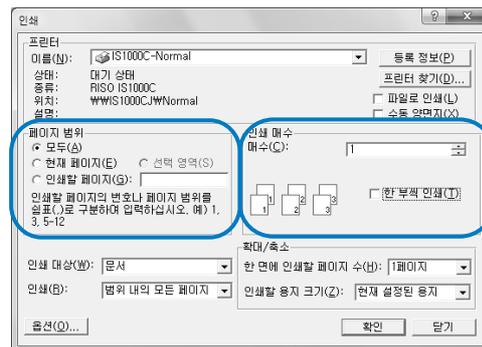
- 일반 인쇄의 경우 **[기본]** 화면에서 설정 구성을 완료할 수 있습니다. 세부 인쇄 조건을 구성하는 경우에는 다른 화면을 사용하십시오. 다른 화면에 대한 자세한 내용은 프린터 드라이버 12페이지를 참조하십시오.

7 [확인] 버튼을 클릭합니다.



8 [인쇄] 대화 상자를 확인합니다.

다음 항목을 확인합니다.



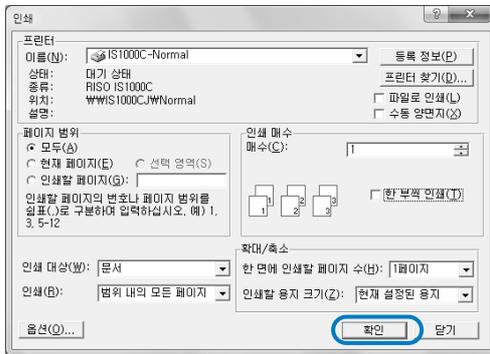
- **페이지 범위**
인쇄할 원고 데이터의 페이지 범위를 지정합니다.
- **인쇄 매수**
숫자로 원고 데이터의 출력 볼륨(인쇄 매수)을 지정합니다.

중요!:

- **[한 부씩 인쇄]** 항목을 사용할 수 있는 경우 **[한 부씩 인쇄]** 확인란을 선택 해제해야 합니다.

9 [확인] 버튼을 클릭합니다.

원고 데이터가 IS1000C/IS950C에 전송됩니다.



Macintosh 컴퓨터로 인쇄

이 단원에서는 Macintosh 컴퓨터에서 ComColorExpress IS1000C/IS950C로 인쇄 데이터를 전송하는 기본 조작에 대해 설명합니다.

다음은 Text Edit(Mac OS X v10.8.4)에서 IS1000C/IS950C로 인쇄 데이터를 전송하는 절차의 예입니다.

참고:

- 사전에 컴퓨터, IS1000C/IS950C 및 프린터를 모두 올바르게 연결하고 필수 소프트웨어를 설치해야 합니다. 자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "설치 안내서"를 참조하십시오.

1 IS1000C/IS950C와 프린터가 켜져 있는지 확인합니다.

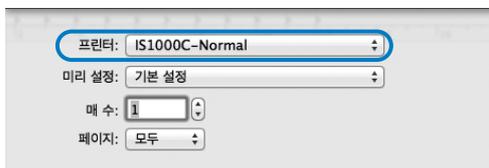
2 컴퓨터를 시작하고 인쇄할 파일을 엽니다.

컴퓨터에서 응용 프로그램 소프트웨어를 시작하고 인쇄할 원고 데이터 파일을 엽니다.

3 [파일] 메뉴에서 [프린트]를 선택하고 [프린트] 대화 상자를 표시합니다.

4 [프린터] 설정을 확인합니다.

프린터 드라이버를 설치할 때 설정된 대기열 ([Normal], [Hold], [Direct] 등)이 프린터 목록에 표시됩니다.



참고:

- 용도와 목적에 따라 프린터 풀다운 메뉴에서 **[Normal]**, **[Hold]**, **[Direct]** 또는 관리자가 추가한 사용자 지정 대기열을 출력 대상 대기열로 선택합니다.
- **[Normal]** 대기열(예: IS1000C/IS950C-Normal) 출력 데이터는 프린터에서 순서대로 처리됩니다.
- **[Hold]** 대기열(예: IS1000C/IS950C-Hold) 출력 데이터는 IS1000C/IS950C에 저장됩니다. 저장된 데이터는 RISO 콘솔을 통해 명령을 제공하여 처리됩니다.
- **[Direct]** 대기열(예: IS1000C/IS950C-Direct) 이 대기열을 인쇄에 사용하지 마십시오. 프린터 글꼴을 설치할 때 이 대기열을 선택하십시오.

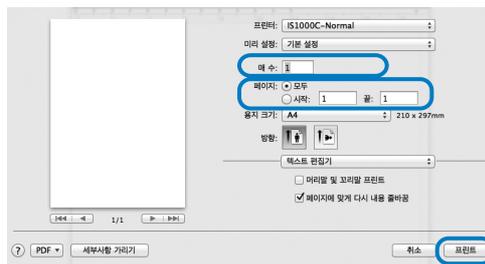
- 사용자 지정 대기열(예: IS1000C/IS950C-ABC) 관리자가 IS1000C/IS950C에서 사용자 지정 대기열을 등록한 경우 이미 등록된 대기열이 대기열 선택 목록에 표시됩니다. 출력 데이터는 관리자가 등록한 대기열 설정에 따라 처리됩니다.

자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.

5 [세부사항 보기]를 클릭합니다.

6 [매수 및 페이지] 대화 상자를 확인합니다.

다음 항목을 확인합니다.

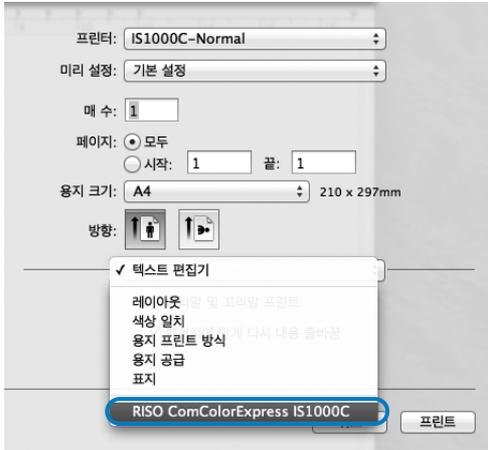


- 매수
숫자로 원고 데이터의 출력 볼륨(인쇄 매수)를 지정합니다.
- 페이지
인쇄할 원고 데이터의 페이지 범위를 지정합니다.
- 용지 크기
용지 크기를 지정합니다.
- 방향
용지 급지 방향을 지정합니다.

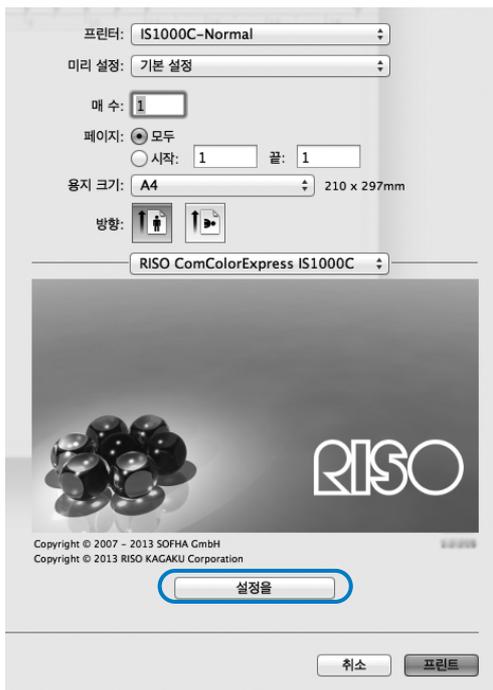
중요!:

- **[한부씩 프린트]** 항목을 사용할 수 있는 경우 **[한부씩 프린트]** 확인란을 선택 해제해야 합니다.

7 목록 상자에서 [RISO ComColorExpress IS1000C] 또는 [RISO ComColorExpress IS950C]를 선택합니다.

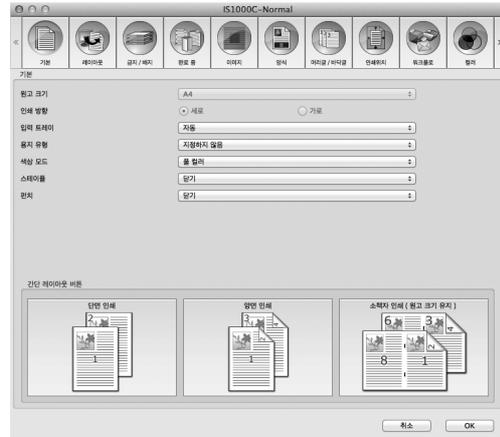


8 [설정을] 버튼을 클릭합니다.



설정 화면이 표시됩니다.

9 인쇄 조건을 구성합니다.



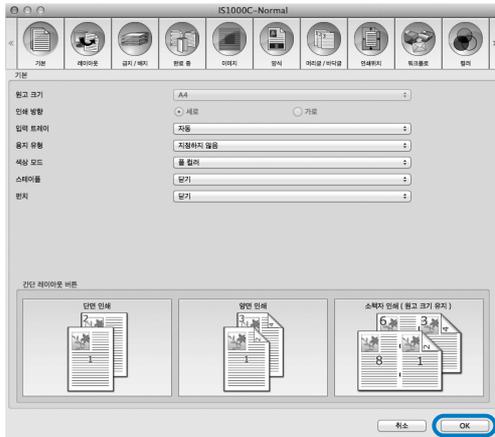
[기본] 화면에서 기본 인쇄 조건으로 다음 설정을 구성합니다.

- **[원고 크기]**
원고를 생성할 때 응용 프로그램 소프트웨어에서 지정된 용지 크기가 자동으로 표시됩니다. ↗19페이지
- **[인쇄 방향]**
원고를 생성할 때 응용 프로그램 소프트웨어에서 지정된 원고 인쇄 방향이 자동으로 표시됩니다. ↗20페이지
- **[입력 트레이]**
[용지 공급] 대화 상자에서 선택한 트레이가 표시됩니다. ↗20페이지
- **[용지 유형]**
용지 유형을 선택합니다.
- **[색상 모드]**
풀 컬러 또는 단색(검은색, 청록색 또는 자홍색) 인쇄를 선택합니다. ↗21페이지
- **[스테이플]**
인쇄된 용지를 스테이플 처리합니다.
- **[핀치]**
인쇄된 용지를 친공 처리합니다.
- **[간단 레이아웃 버튼]**
인쇄할 원고에 대해 자주 사용하는 설정에 대한 버튼을 선택합니다.

참고:

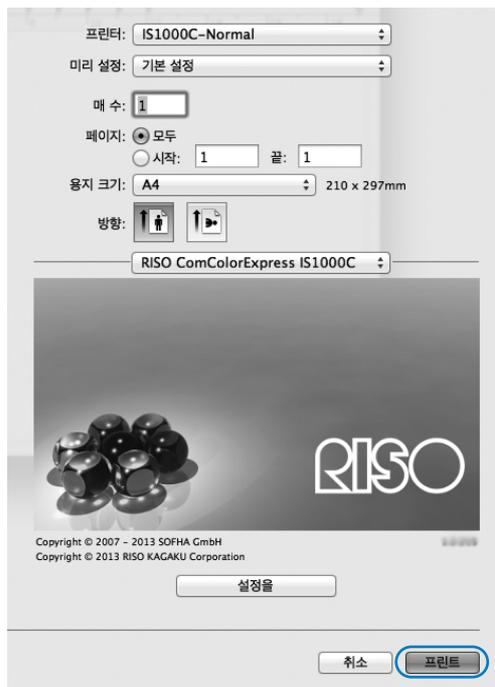
- 일반 인쇄의 경우 [기본] 화면에서 설정 구성을 완료할 수 있습니다. 세부 인쇄 조건을 구성하는 경우에는 다른 화면을 사용하십시오. 다른 화면에 대한 자세한 내용은 "프린터 드라이버" ↗12페이지를 참조하십시오.

10 [OK] 버튼을 클릭합니다.



11 [프린트] 버튼을 클릭합니다.

원고 데이터가 IS1000C/IS950C에 전송됩니다.



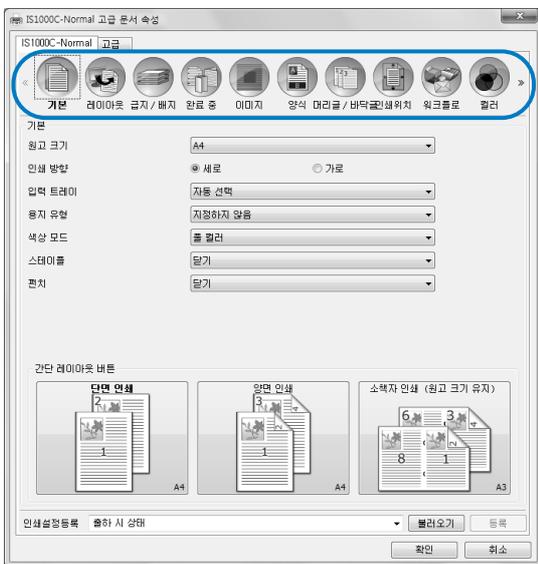
프린터 드라이버

용도와 목적에 따라 인쇄하려면 프린터 드라이버 설정을 변경해야 합니다. 여기에서는 프린터 드라이버 설정에 대해 설명합니다.

프린터 드라이버 조작

이 단원에서는 프린터 드라이버의 조작 절차에 대해 설명합니다. (여기에 나와 있는 설명에서는 Windows 화면을 사용합니다.)

표시 화면



표시할 설정 화면 아이콘을 클릭하면 원하는 화면으로 전환됩니다.

화면의 공통 버튼



- >> 버튼
이 버튼을 클릭하면 현재 화면에 표시되지 않은 다음 내용이 표시됩니다.
- << 버튼
이 버튼을 클릭하면 현재 화면에 표시되지 않은 이전 내용이 표시됩니다.
- [불러오기] 버튼
이 버튼을 클릭하면 [인쇄설정등록] 목록에서 선택한 설정이 로드됩니다.
- [등록] 버튼
이 버튼을 클릭하면 현재 설정이 저장됩니다.

참고:

- [인쇄설정등록] 목록에 대한 자세한 내용은 "[인쇄 설정등록] 목록" 17페이지를 참조하십시오.
- [확인] 버튼
이 버튼을 클릭하면 새 프린터 드라이버 설정이 확인되고 속성 대화 상자가 닫힙니다.
- [취소] 버튼
이 버튼을 클릭하면 새 프린터 드라이버 설정이 취소되고 속성 대화 상자가 닫힙니다.

프린터 드라이버 작업

이 단원에서는 프린터 드라이버 설정에 대해 설명합니다. 인쇄하는 경우 각 화면의 설명 페이지를 참조하고 출력에 필요한 설정을 구성하십시오.

참고:

- 프린터에 연결된 선택적 장치에 따라 항목이 달라질 수 있습니다.
- Macintosh 컴퓨터에서 인쇄하는 경우에는 원고 크기, 인쇄 방향, 원고 크기 혼합, 인쇄설정등록/불러오기 등의 특정 항목을 설정할 수 없습니다.

화면 목록

드라이버 설정 화면은 다음 12개의 화면으로 구성됩니다.

[기본] 화면



원고 크기, 인쇄 방향, 용지 유형 등의 일반 인쇄 설정을 구성합니다.

"기본" 18페이지

[레이아웃] 화면



인쇄하기 위한 조판 방법과 확대/축소 비율을 구성합니다.

"레이아웃" 23페이지

[양식] 화면



ComColorExpress IS1000C/IS950C에 등록된 양식에
 합성된 출력 데이터를 인쇄합니다.
 "양식" ↗ 57페이지

[헤더/푸터] 화면



인쇄 시 헤더 또는 푸터 텍스트를 출력 데이터에 추가할
 수 있습니다.
 "헤더/푸터" ↗ 63페이지

[인쇄위치] 화면



원고 이미지의 세로 및 가로 방향 여백을 조정합니다.
 "인쇄위치" ↗ 66페이지

[워크플로] 화면



원고 데이터의 출력 인쇄처, 출력 조작 및 통지 방법을 구성합니다.
 "워크플로" 69페이지

[컬러] 화면



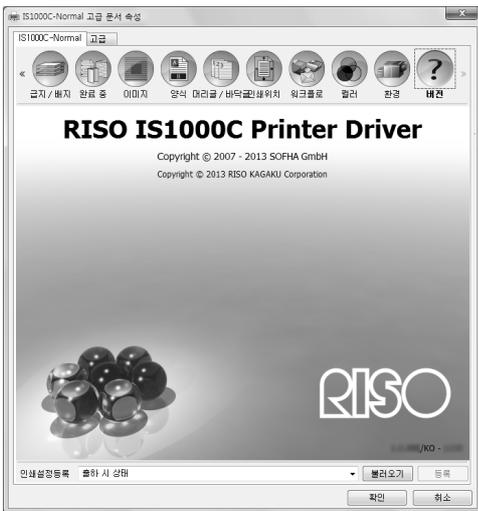
렌더링 방식과 컬러 프로파일 처리를 선택합니다.
 "컬러" 75페이지

[환경] 화면



프린터에 연결된 선택적 장치를 구성하고 사용자 지정 용지 크기를 프린터 드라이버에 등록합니다.
 "환경" 78페이지

[버전] 화면



컴퓨터에 설치된 프린터 드라이버의 버전을 확인할 수 있습니다.

"버전" 81페이지

[인쇄설정등록] 목록

편집한 인쇄 설정을 **[인쇄설정등록]** 목록에 추가할 수 있습니다.

- 1) 프린터 드라이버의 각 화면에서 원하는 설정을 지정하십시오.
- 2) **[인쇄설정등록]** 목록에서 **[이름 미설정]** 항목을 선택합니다.
- 3) 이름을 입력합니다.
- 4) **[등록]** 버튼을 클릭합니다.

입력한 이름을 사용하여 현재 설정이 저장됩니다.

참고:

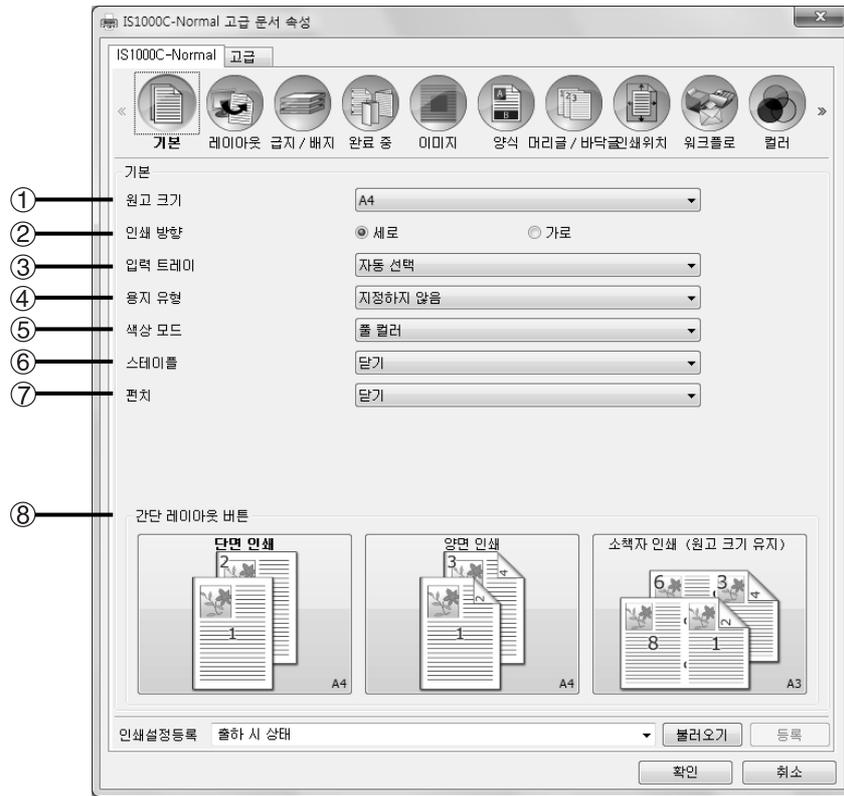
- 최대 10개의 사용자 지정 설정을 등록할 수 있습니다.
- 이전에 저장한 설정을 불러오려면 **[인쇄설정등록]** 목록에서 원하는 설정을 선택하고 **[불러오기]** 버튼을 클릭하십시오.

기본

원고 크기, 인쇄 방향, 용지 유형 등의 일반 인쇄 설정을 구성합니다.

참고:

- 일반 인쇄의 경우 **[기본]** 화면에서 설정 구성을 완료할 수 있습니다. 세부 인쇄 조건을 구성하는 경우에는 다른 화면을 사용하십시오.



설정

- 1) 원고 크기**
원고를 생성할 때 응용 프로그램 소프트웨어에서 지정된 용지 크기를 선택합니다. 19페이지
- 2) 인쇄 방향**
원고 인쇄 방향을 선택합니다. 20페이지
- 3) 입력 트레이*1**
인쇄 용지를 보관하는 트레이를 선택합니다. 20페이지
- 4) 용지 유형**
용지 유형을 선택합니다. 21페이지
- 5) 색상 모드**
풀 컬러 또는 단색(검은색, 청록색 또는 자홍색) 인쇄를 선택합니다. 21페이지
- 6) 스테이플*2**
인쇄된 용지를 스테이플 처리합니다.
완료 중 "스테이플" 38페이지
- 7) 펀치*3**
인쇄된 용지를 천공 처리합니다.
완료 중 "펀치" 41페이지
- 8) 간단 레이아웃 버튼**
인쇄할 원고에 대해 자주 사용하는 설정에 대한 버튼을 선택합니다. 22페이지

*1 프린터에 프론트 트레이가 없는 경우에는 사용할 수 없습니다.

*2 스테이플은 다기능 마무리 장치 또는 오프셋 스테이플 트레이가 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.

*3 펀치는 다기능 마무리 장치가 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.

피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" 78페이지를 참조하십시오.

원고 크기

응용 프로그램 소프트웨어에서 지정된 용지 크기를 선택합니다. 기본 설정은 **[A4]**입니다.
다음 용지 크기를 선택할 수 있습니다.

A3 / A3W / A4 / A5 / A6 / B4 / B5 / B6 /

Foolscap / Legal / Letter / Maximum (340 mm × 550 mm) / Minimum (90 mm × 148 mm) / Statement / Tabloid /
엽서 / Kaku 0 (287 mm × 382 mm) / Kaku 1 (270 mm × 382 mm) / Kaku 2 (240 mm × 332 mm) / Kaku 3 (216 mm ×
277 mm) / Naga 3 (120 mm × 235 mm) / Naga 4 (90 mm × 205 mm) /

C4 / C5 / C6 / DL-R / Envelope1 (9 × 12") / Envelope2 (10 × 13") / No.10 envelope /

사용자 지정 용지크기*1 / 사용자 정의 크기*2 / 포스트스크립트 사용자 지정 페이지 크기

- *1 사용자 지정 용지크기는 OS에서 제공된 용지 크기 등록 기능을 사용하여 표준 용지 크기와 비슷하게 처리할 수 있습니다.
- *2 컨트롤러 설정 크기는 크기를 ComColor-Express IS1000C/IS950C에 사전 등록하여 표준 용지 크기와 비슷하게 처리할 수 있습니다. 최대 10개의 사용자 지정 크기를 등록할 수 있습니다.

참고:

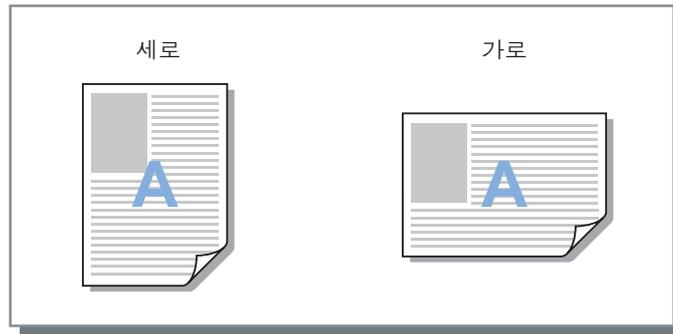
- 다양한 크기의 원고를 다루는 경우 **[레이아웃]** 화면에서 **[원고 크기 혼합]**을 선택하여 원고 크기로 인쇄할 수 있습니다.
- Macintosh 컴퓨터를 사용하는 경우에는 원고를 생성할 때 응용 프로그램 소프트웨어에서 지정된 용지 크기와 원고 인쇄 방향이 자동으로 표시되며 프린터 드라이버에서 설정할 수 없습니다.
- 불규칙한 크기를 자주 사용하는 경우 해당 크기를 사전 등록하면 풀다운 메뉴에서 즉시 선택할 수 있습니다. 등록된 용지 크기는 **[레이아웃]** 화면의 **[용지 크기]**에도 표시됩니다.
불규칙한 크기 등록에 대한 자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.
[레이아웃] 화면의 **[원고 크기]** 옆에 너비와 길이를 입력하여 등록되지 않은 불규칙한 크기를 사용할 수 있습니다.
☞ 24페이지
- OS에서 제공된 용지 크기 등록 기능을 사용하여 불규칙한 용지 크기를 등록하는 경우 Windows의 "서버 속성"에서 용지 크기를 등록하십시오. (Macintosh를 사용하는 경우에는 "Manage Custom Sizes(사용자 지정 크기 관리)"에서 불규칙한 용지 크기를 등록하십시오.)
Windows의 "서버 속성"에서 불규칙한 용지 크기를 등록하는 방법이 아래에 설명되어 있습니다.
 - 1) 제어판에서 **[프린터 및 팩스]** 대화 상자를 엽니다.
 - 2) **[인쇄 서버 속성]**을 선택하고 **[인쇄 서버 속성]** 대화 상자를 엽니다.
 - 3) **[새 양식 만들기]** 확인란을 선택합니다.
 - 4) 용지 이름과 용지 크기를 입력하고 **[양식 저장]** 버튼을 클릭합니다.
 - 5) **[확인]** 버튼을 클릭합니다.
- 용지 크기와 관계없이 용지에 인쇄할 수 없는 부분이 있습니다. 인쇄 가능 영역에 대한 자세한 내용은 프린터의 사용자 취급설명서를 참조하십시오.

인쇄 방향

원고 인쇄 방향을 선택합니다. 응용 프로그램 소프트웨어 설정에 따라 세로 또는 가로를 선택하십시오. 기본 설정은 **[세로]**입니다.

참고:

- Macintosh 컴퓨터를 사용하는 경우에는 원고를 생성할 때 응용 프로그램 소프트웨어에서 지정된 용지 크기와 원고 인쇄 방향이 자동으로 표시되며 프린터 드라이버에서 설정할 수 없습니다.
- 응용 프로그램 소프트웨어에 따라 응용 프로그램 소프트웨어에 설정된 인쇄 방향이 ComColorExpress IS1000C/IS950C 프린터 드라이버에 지정된 설정과 함께 작동하지 않을 수 있습니다. 프린터의 용지 방향을 확인하고 프린터 드라이버에서 올바른 인쇄 방향을 설정하십시오.



입력 트레이

인쇄 용지를 보관하는 트레이를 선택합니다.

설정

- 자동 선택
[기본] 화면의 **[용지 유형]** 설정과 **[레이아웃]** 화면의 **[용지 크기]** 설정에 따라 트레이가 자동으로 선택됩니다.

중요!:

- 출력 용지 크기와 일치하는 트레이가 없으면 오류가 발생하여 인쇄를 수행할 수 없습니다. 엔진이 일치하는 용지를 요청합니다.
- 표준 트레이(또는 대용량 급지 유닛)
표준 트레이에 있는 용지가 인쇄에 사용됩니다.
- 급지 트레이 1
급지 트레이 1에 있는 용지가 인쇄에 사용됩니다.
- 급지 트레이 2
급지 트레이 2에 있는 용지가 인쇄에 사용됩니다.
- 급지 트레이 3
급지 트레이 3에 있는 용지가 인쇄에 사용됩니다.

참고:

- Macintosh 컴퓨터를 사용하는 경우 **[프린트]** 대화 상자에서 액세스되는 **[용지 공급]** 대화 상자에서 선택합니다.
☞ 10페이지
- 급지 트레이 1, 급지 트레이 2, 급지 트레이 3 또는 표준 트레이를 선택하는 경우 원고는 **[기본]** 화면의 **[용지 유형]** 설정 및 **[레이아웃]** 화면의 **[용지 크기]** 설정과 관계없이 선택한 트레이에 급지된 용지에 인쇄됩니다.

용지 유형

용지 유형을 선택합니다. 선택한 용지 유형에 적합한 잉크 품질 조정과 이미지 처리가 인쇄 시 수행됩니다.

설정

- 지정하지 않음
크기가 우선할 때 선택하십시오.
이미지를 처리하는 데 사용되는 방법이 **[워크플로]** 화면의 **[인쇄처]** 설정에 따라 결정됩니다.
[인쇄], [보관 후 인쇄], [파일로 저장]:
이미지가 원고 크기로 결정되는 출력 트레이의 용지 설정(프린터에 대해 설정됨)에 따라 처리됩니다.
[보관]:
이미지가 **[보통지]**로 처리되어 저장됩니다.

참고:

- **[워크플로]** 화면의 **[인쇄처]**에서 **[인쇄], [보관 후 인쇄]** 또는 **[파일로 저장]**을 선택하는 경우 프린터에 급지된 용지의 크기가 인쇄 조건의 크기와 일치하지 않으면 이미지가 **[보통지]**로 처리되고 오류가 표시됩니다. 오류가 표시되면 인쇄 조건의 크기와 일치하는 보통지를 급지하십시오.
- 보통지
- IJ 용지
- 무광지
- 고품질
- 카드-IJ

색상 모드

풀 컬러 또는 단색(검은색, 청록색 또는 자홍색) 인쇄를 선택합니다.

설정

- 자동
색상 정보가 원고에서 캡처되고 문서가 컬러(CMYK) 또는 단색으로 인쇄됩니다.
- 풀 컬러
컬러(CMYK)로 인쇄합니다.
- 검은색
검은색으로 인쇄합니다.
- 청록색
청록색(C)으로만 인쇄합니다.
- 자홍색
자홍색(M)으로만 인쇄합니다.

간단 레이아웃 버튼

세 가지 버튼에서 인쇄할 원고에 적합한 인쇄 설정을 선택합니다. (두 가지는 다기능 사무리 장치가 연결되지 않은 경우에 사용할 수 있습니다.)

참고:

- 이 버튼을 클릭하면 **[인쇄]** 대화 상자로 돌아갑니다.
버튼을 클릭할 때 변경되지 않는 설정은 간단 레이아웃 버튼을 선택하기 전에 설정해야 합니다.

설정

- 단면 인쇄
단면 인쇄가 수행됩니다.
다음 설정이 변경됩니다.
 - 조판: 단기
 - 양면: 단기
 - 소책자 제본, 접기 모드: OFF
 - 용지 크기: 원본과 동일하게
- 양면 인쇄
양면 인쇄가 수행됩니다.
다음 설정이 변경됩니다.
 - 조판: 단기
 - 양면: 긴면 기준
 - 소책자 제본, 접기 모드: OFF
 - 용지 크기: 원본과 동일하게

참고:

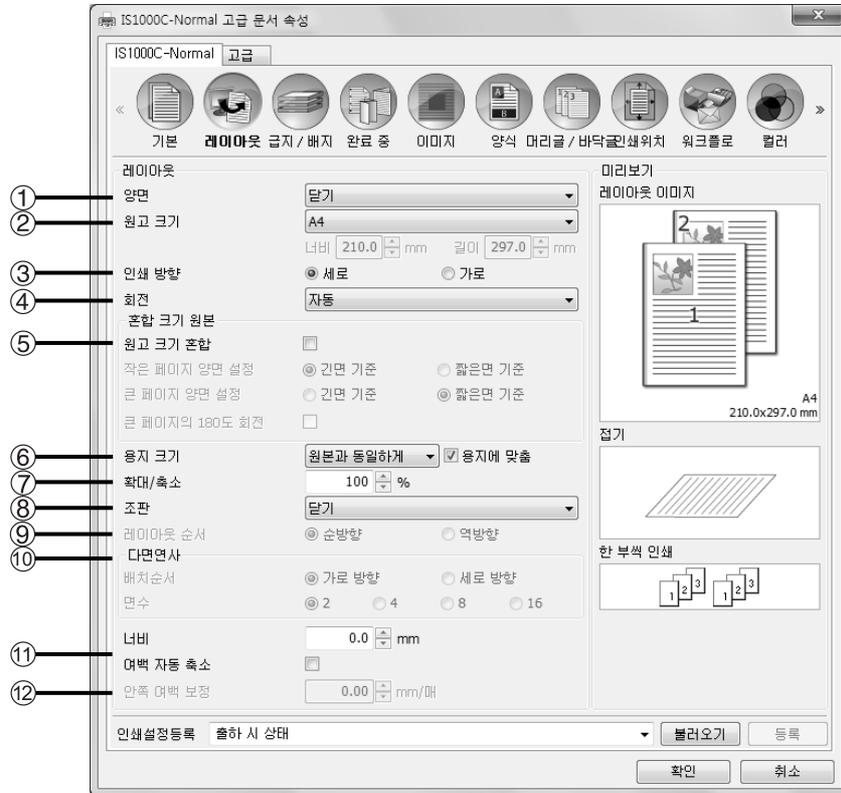
- 양면 인쇄는 봉투에 사용할 수 없습니다.
- 소책자 인쇄(원고 크기 유지)
조판을 사용하여 인쇄한 다음 출력물을 접고 스테이플 처리하여 소책자를 만듭니다.
다음 설정이 변경됩니다.
 - 조판: 소책자
 - 소책자 제본: 접기 + 스테이플
 - 용지 크기: **[원고 크기]** 크기의 두 배와 같음

참고:

- 소책자 유닛이 다기능 사무리 장치에 사용되지 않는 경우에는 표시되지 않습니다.
피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" 78페이지를 참조하십시오.
- **[레이아웃]** 화면의 **[레이아웃 순서]**를 사용하여 조판 방향을 설정하십시오. 30페이지
- 인쇄할 데이터가 없는 페이지는 비어 있게 됩니다.
- **[소책자 인쇄(원고 크기 유지)]**는 **[원고 크기]**에서 A4, A5, B5, Letter 또는 Statement를 선택하는 경우에만 사용할 수 있습니다.

레이아웃

인쇄하기 위한 조판 방법과 확대/축소 비율을 구성합니다.



설정

1) 양면

양면 인쇄 수행 여부를 선택합니다.

2) 원고 크기*1

원고를 생성할 때 응용 프로그램 소프트웨어에서 지정된 용지 크기를 선택합니다.

기본 "원고 크기" ☞ 19페이지

크기가 불규칙한 용지의 크기를 입력할 수도 있습니다.

☞ 24페이지

3) 인쇄 방향*1

원고 인쇄 방향을 선택합니다.

기본 "인쇄 방향" ☞ 20페이지

4) 회전

용지에 따라 원고의 인쇄 방향을 설정합니다. ☞ 25페이지

5) 원고 크기 혼합*2

원고 크기가 페이지마다 다른 경우 적절한 크기의 용지에 각 페이지를 인쇄할 수 있습니다. ☞ 26페이지

6) 용지 크기

인쇄하기 위한 용지 크기를 선택합니다. ☞ 27페이지

7) 확대/축소

인쇄하기 위한 확대/축소 비율을 지정합니다. ☞ 27페이지

8) 조판

조판 유형을 선택합니다. ☞ 28페이지

9) 레이아웃 순서

출력 페이지의 정렬 순서를 지정합니다. ☞ 30페이지

10) 다면연사

[조판]에서 [다면연사(복수)]를 선택한 경우 페이지 정렬과 조판 용지당 페이지 수를 설정하십시오. ☞ 30페이지

11) 너비, 여백 자동 축소

제본 여백 너비를 설정합니다. ☞ 31페이지

12) 안쪽 여백 보정

바깥쪽과 안쪽 페이지를 기준으로 제본 여백을 변경하는 "안쪽 여백 보정 값"을 설정합니다.

*1 [기본] 화면에서 [원고 크기] 또는 [인쇄 방향]을 설정한 경우 여기에서 해당 설정이 적용됩니다.

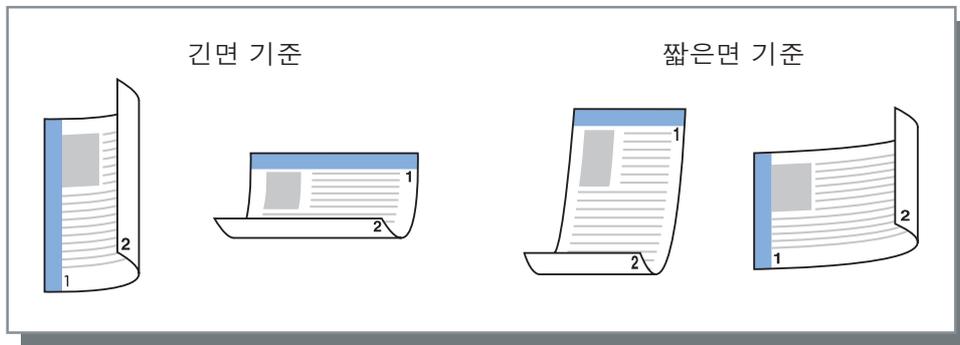
*2 프린터에 프론트 트레이가 없는 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.

양면

양면 인쇄 수행 여부를 선택합니다. 양면 인쇄를 수행하는 경우 제본 위치를 선택하십시오.

설정

- **닫기**
양면 인쇄가 수행되지 않습니다.
- **예**
양면 인쇄가 수행됩니다. 제본 위치가 **[원고 크기 혼합]** 설정이 됩니다.
- **긴면 기준**
양면 인쇄가 수행됩니다. 원고의 긴면이 제본 위치가 됩니다.
- **짧은면 기준**
양면 인쇄가 수행됩니다. 원고의 짧은면이 제본 위치가 됩니다.



참고:

- **[조판]**을 **[소책자]**로 설정하면 **[양면]**이 **[짧은면 기준]**으로 자동 설정됩니다.
"조판" 28페이지
- **[조판]**을 **[2번 접기 소책자]**로 설정하면 **[양면]**이 **[긴면 기준]**으로 자동 설정됩니다.
"조판" 28페이지
- **[원고 크기 혼합]**을 설정하면 **[양면]**에 대한 설정이 **[예]** 또는 **[닫기]**로 변경됩니다.
"원고 크기 혼합" 26페이지
- 양면 인쇄는 봉투에 사용할 수 없습니다.

원고 크기

페이지 크기가 **[기본]** 화면의 설정으로 결정됩니다.

표준 용지 크기를 사용하는 경우 풀다운 메뉴에서 용지 크기를 선택하십시오. 19페이지
등록되지 않은 불규칙한 크기의 원고를 사용하는 경우 다음 방법을 사용하십시오.

풀다운 메뉴에서 **[포스트스크립트 사용자 지정 페이지 크기]**를 선택하고 **[너비]** 및 **[길이]**를 입력하십시오.

참고:

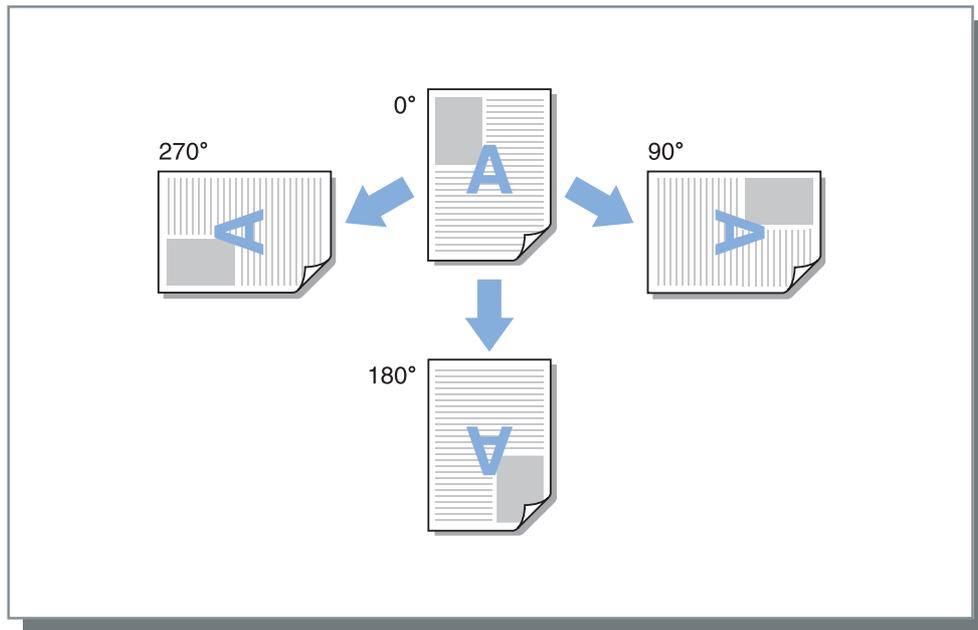
- 여기에 입력한 값은 저장되지 않습니다. 자주 사용하는 값을 등록하는 것이 좋습니다.
불규칙한 크기 등록에 대한 자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.

회전

용지를 기준으로 원고의 인쇄 방향을 설정합니다. 기본 설정은 **[자동]**입니다.

설정

- 자동
원고 데이터 방향과 급지 트레이의 용지 방향에 따라 인쇄 방향을 자동으로 설정합니다.
- 0도 / 90도 / 180도 / 270도
인쇄 방향을 설정된 각도까지 회전합니다.



참고:

- 봉투와 같이 특정 급지 방향이 있는 용지를 기준으로 인쇄 방향을 정렬할 때 회전 각도를 설정하십시오.
- 원고 크기, 용지 크기, 인쇄 방향 및 피니셔 유형 설정에 따라 **[자동]**만 사용할 수 있습니다.

원고 크기 혼합

원고 크기가 페이지마다 다른 경우 적절한 크기의 용지에 각 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 결합 양면 인쇄를 수행할 때 큰 페이지와 작은 페이지의 제본 위치를 설정할 수도 있습니다.

설정

- 작은 페이지 양면 설정
 - 긴면 기준
작은 페이지에 대한 양면 인쇄를 설정합니다. 원고의 긴면이 제본 위치가 됩니다.
 - 짧은면 기준
작은 페이지에 대한 양면 인쇄를 설정합니다. 원고의 짧은면이 제본 위치가 됩니다.
- 큰 페이지 양면 설정
 - 긴면 기준
큰 페이지에 대한 양면 인쇄를 설정합니다. 원고의 긴면이 제본 위치가 됩니다.
 - 짧은면 기준
큰 페이지에 대한 양면 인쇄를 설정합니다. 원고의 짧은면이 제본 위치가 됩니다.
- 큰 페이지의 180도 회전
큰 페이지의 인쇄 방향을 180도씩 회전합니다.

참고:

- 원고 크기 혼합 기능은 [조판], [소책자 제본], [접기 모드], [확대/축소], [오프셋 출력], [페이지별 트레이 지정], [스테이플], [펀치], [전면 커버 트레이 선택] 또는 [후면 커버 트레이 선택] 기능과 함께 사용할 수 없습니다.
- 양면 인쇄는 동일한 크기의 페이지를 연속적으로 인쇄하는 경우에만 사용할 수 있습니다.
- 큰 페이지와 작은 페이지에 대한 설정은 다음과 같습니다.
큰 페이지: A3, B4, Tabloid
작은 페이지: 큰 페이지 이외의 모든 크기입니다.
- 원고 크기가 혼합된 작업의 경우 대용량 배지 유닛에 인쇄할 수 없습니다. 트레이 설정을 변경하십시오.

용지 크기

인쇄하기 위한 용지 크기를 선택합니다. **[용지에 맞춤]** 확인란을 선택하면 두 개의 크기가 변경될 때 출력 크기에 맞게 용지 크기가 자동으로 확대 또는 축소됩니다.

다음 용지 크기를 선택할 수 있습니다. 기본 설정은 **[원본과 동일하게]**입니다.

원본과 동일하게 / A3 / A3W / A4 / A5 / A6 / B4 / B5 / B6 /
 Foolscap / Legal / Letter / Maximum (340 mm × 550 mm) / Minimum (90 mm × 148 mm) / Statement / Tabloid /
 엽서 / Kaku 0 (287 mm × 382 mm) / Kaku 1 (270 mm × 382 mm) / Kaku 2 (240 mm × 332 mm) / Kaku 3 (216 mm ×
 277 mm) / Naga 3 (120 mm × 235 mm) / Naga 4 (90 mm × 205 mm) /
 C4 / C5 / C6 / DL-R / Envelope1 (9 × 12") / Envelope2 (10 × 13") / No.10 envelope /
 사용자 지정 용지크기*1 / 사용자 정의 크기*2 / 포스트스크립트 사용자 지정 페이지 크기

*1 사용자 지정 용지크기는 OS에서 제공된 용지 크기 등록 기능을 사용하여 표준 용지 크기와 비슷하게 처리할 수 있습니다.

*2 컨트롤러 설정 크기는 크기를 ComColor-Express IS1000C/IS950C에 사전 등록하여 표준 용지 크기와 비슷하게 처리할 수 있습니다. 최대 99개의 사용자 지정 크기를 등록할 수 있습니다.

참고:

- 불규칙한 크기를 자주 사용하는 경우 해당 크기를 사전 등록하면 풀다운 메뉴에서 즉시 선택할 수 있습니다. 불규칙한 크기 등록에 대한 자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오. 등록되지 않은 불규칙한 크기의 용지를 사용하는 경우 다음 방법을 사용하십시오(Windows 사용자만 해당).
 - 1) **[원고 크기]** 풀다운 메뉴에서 **[포스트스크립트 사용자 지정 페이지 크기]**를 선택하고 **[너비]** 및 **[길이]**에 원하는 크기를 입력합니다.
 - 2) **[용지 크기]** 풀다운 메뉴에서 **[포스트스크립트 사용자 지정 페이지 크기]**를 선택합니다.
- OS에서 제공된 용지 크기 등록 기능을 사용하여 불규칙한 용지 크기를 등록하는 경우 Windows의 "서버 속성"에서 용지 크기를 등록하십시오. (Macintosh를 사용하는 경우에는 "Manage Custom Sizes(사용자 지정 크기 관리)"에서 불규칙한 용지 크기를 등록하십시오.)
 Windows의 "서버 속성"에서 불규칙한 용지 크기를 등록하는 방법이 아래에 설명되어 있습니다.
 - 1) 제어판에서 **[프린터 및 팩스]** 대화 상자를 엽니다.
 - 2) **[인쇄 서버 속성]**을 선택하고 **[인쇄 서버 속성]** 대화 상자를 엽니다.
 - 3) **[새 양식 만들기]** 확인란을 선택합니다.
 - 4) 용지 이름과 용지 크기를 입력하고 **[양식 저장]** 버튼을 클릭합니다.
 - 5) **[확인]** 버튼을 클릭합니다.

확대/축소

인쇄하기 위한 확대/축소 비율(%)을 지정합니다. 1%에서 1000% 사이의 확대/축소 비율을 지정할 수 있습니다. 기본 설정은 **[100]**%입니다.

지정한 확대/축소 비율은 출력 크기가 페이지에 맞게 확대/축소된 후에 적용됩니다.

참고:

- **[조판]**을 **[소책자]**, **[2번 접기 소책자]**, **[다면연사(복수)]** 또는 **[다면연사(단일)]**로 설정한 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- **[용지 크기]**에서 **[원본과 동일하게]**를 선택하면 원고가 페이지 크기와 동일한 용지에 인쇄됩니다.
- 이 기능은 원고 크기 혼합 기능과 함께 사용할 수 없습니다.

조판

조판 유형을 선택합니다.

참고:

- [조판]을 [소책자], [2번 접기 소책자], [다면연사(복수)] 또는 [다면연사(단일)]로 설정한 경우에는 [확대/축소] 기능을 사용할 수 없습니다.
- 이 기능은 원고 크기 혼합 기능과 함께 사용할 수 없습니다.

설정

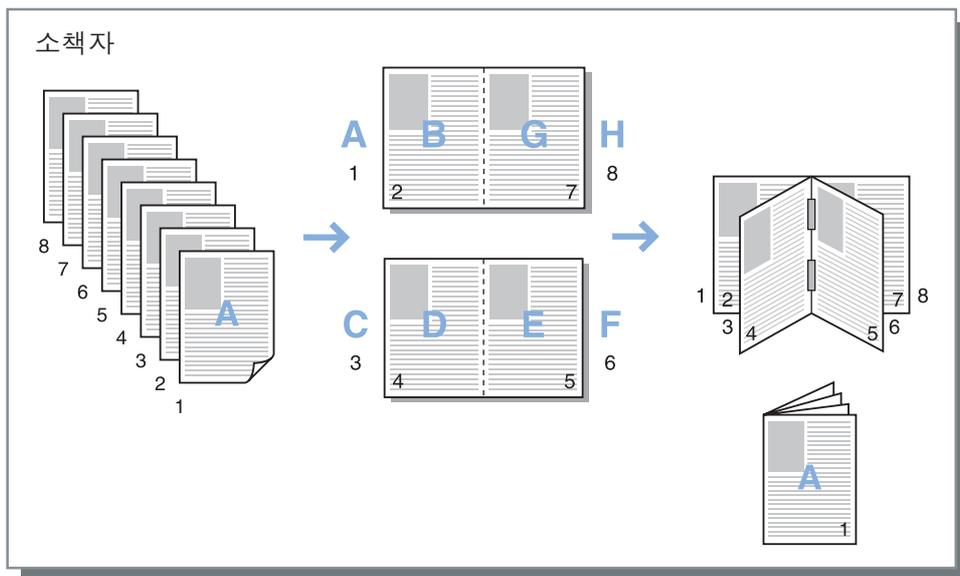
- 닫기
조판이 없습니다.
- 소책자
양면 인쇄 후 가운데를 제본할 수 있도록 조판하여 여러 연속 페이지가 인쇄됩니다. 두 페이지가 용지의 각 면에 인쇄됩니다.
[레이아웃 순서]를 사용하여 오른쪽 펼치기/왼쪽 펼치기를 설정하십시오. "레이아웃 순서" ⇨ 30페이지

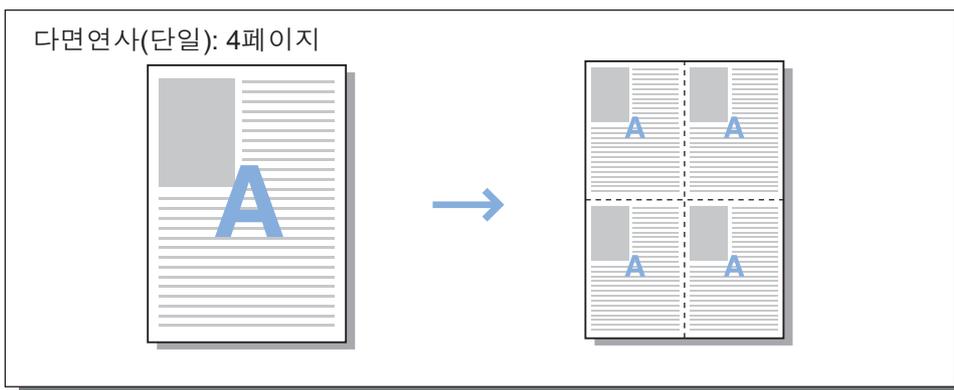
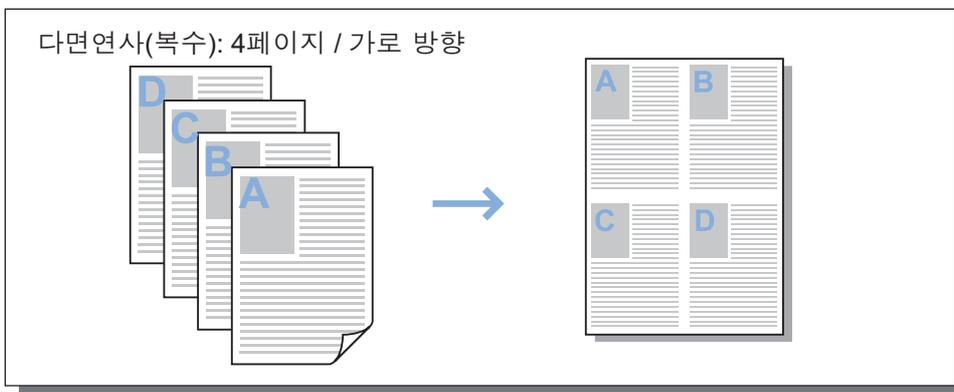
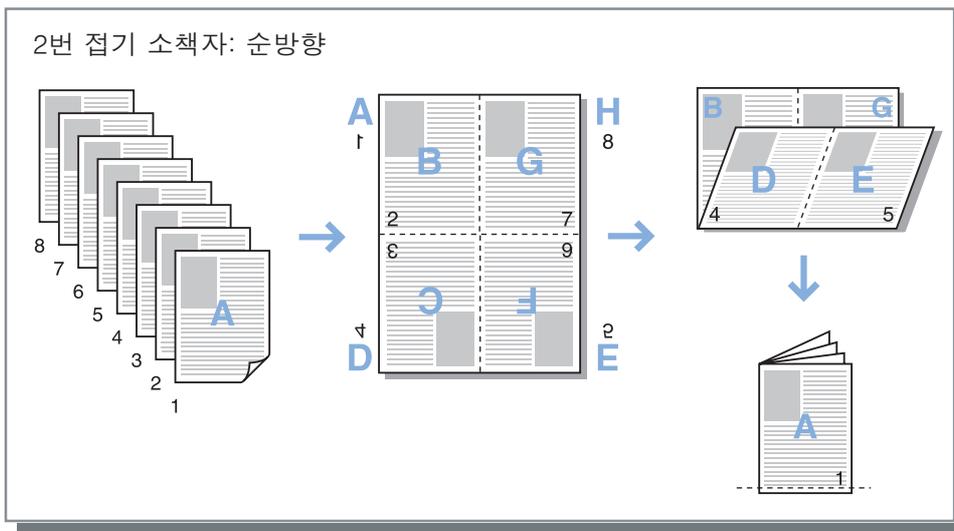
참고:

- 다기능 마무리 장치의 중간 제본 기능이 사용되는 경우 [소책자]를 선택하면 [레이아웃] 화면의 [양면]은 [짧은면 기준]으로, [완료 중] 화면의 [소책자 제본]은 [접기 + 스테이플]로 자동 설정됩니다.
- 인쇄할 데이터가 없는 페이지는 비어 있게 됩니다.
- 2번 접기 소책자
양면 인쇄, 제본 및 가장자리 절단 후 옆으로 2번 접어서 책자를 만들 수 있도록 조판하여 여러 연속 페이지가 인쇄됩니다. 네 페이지가 용지의 각 면에 인쇄됩니다.
[레이아웃 순서]를 사용하여 오른쪽 펼치기/왼쪽 펼치기를 설정하십시오. "레이아웃 순서" ⇨ 30페이지

참고:

- [2번 접기 소책자]를 선택하면 [긴면 기준]이 [양면]에 대해 자동으로 선택됩니다.
- 인쇄할 데이터가 없는 페이지는 비어 있게 됩니다.
- 다면연사(복수)
여러 연속 페이지가 용지 한 장에 배치순서대로 정렬됩니다. [면수]를 사용하여 면수를 설정하십시오. [레이아웃 순서]를 사용하여 배치순서를 설정하십시오. "레이아웃 순서" ⇨ 30페이지
- 다면연사(단일)
동일한 페이지의 여러 사본이 용지 한 장에 정렬됩니다. [면수]를 사용하여 면수를 설정하십시오.





레이아웃 순서

[조판]을 [다면연사(복수)], [소책자] 또는 [2번 접기 소책자]로 설정한 경우 출력 페이지의 정렬 순서를 지정합니다.

설정

- 순방향
페이지가 왼쪽에서 오른쪽으로 정렬됩니다.
소책자 및 2번 접기 소책자가 왼쪽에서 펼쳐집니다.
- 역방향
페이지가 오른쪽에서 왼쪽으로 정렬됩니다.
소책자 및 2번 접기 소책자가 오른쪽에서 펼쳐집니다.

다면연사

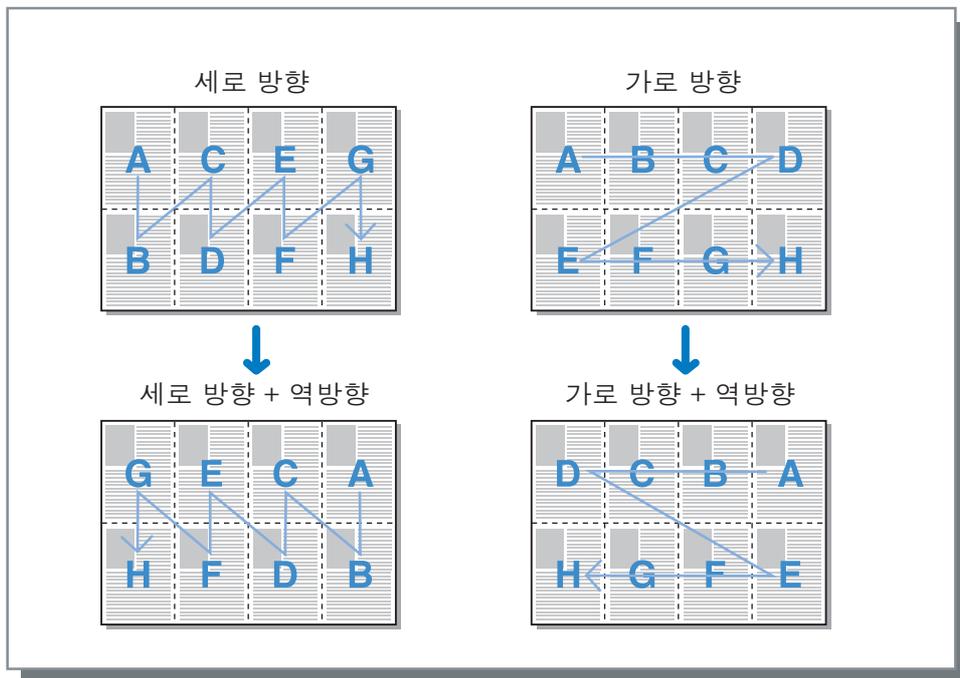
[조판]에서 [다면연사(복수)]를 선택한 경우 페이지 정렬과 조판 용지당 페이지 수를 설정하십시오.

설정

- 배치순서
 - 가로 방향
페이지가 가로 방향으로 순차 정렬됩니다.
 - 세로 방향
페이지가 세로 방향으로 순차 정렬됩니다.

참고:

- [면수]에 대해 [2]를 선택한 경우에는 [배치순서]를 선택할 수 없습니다.



- 면수
[조판]에서 [다면연사(복수)] 또는 [다면연사(단일)]을 선택한 경우 조판 용지당 페이지 수를 설정하십시오.
용지당 2페이지, 4페이지, 8페이지 또는 16페이지를 선택할 수 있습니다. 기본 설정은 용지당 2페이지입니다.

참고:

- [조판]에서 [소책자] 또는 [2번 접기 소책자]를 선택한 경우에는 용지당 페이지 수를 선택할 필요가 없습니다. 숫자가 자동으로 설정되기 때문입니다.

너비

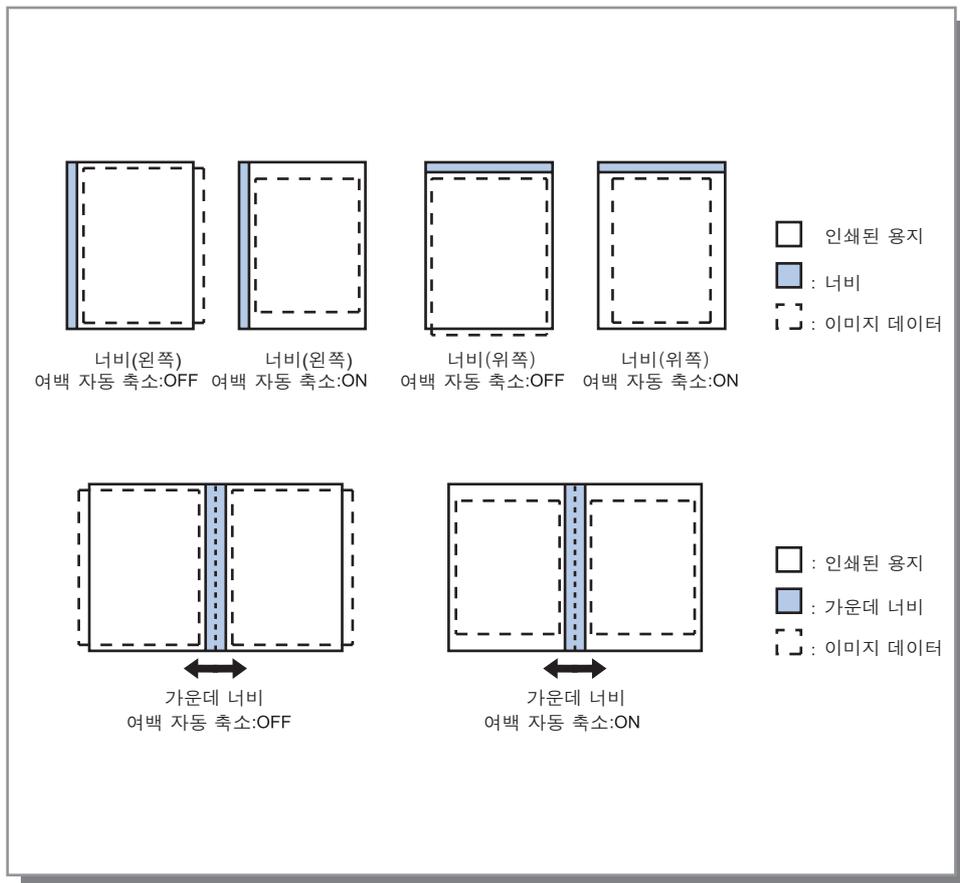
제본 여백 너비를 설정합니다.

설정

- 너비
0mm에서 50.8mm 사이의 너비(단위: 0.1mm)를 설정할 수 있습니다.
- 여백 자동 축소
[여백 자동 축소] 확인란을 선택하면 여백 너비로 인해 이미지 영역에 포함되지 않은 이미지가 자동으로 축소되어 해당 이미지가 용지의 이미지 영역에 포함됩니다.

참고:

- 제본 여백은 **[완료 중]** 화면의 **[제본 방향]**에서 설정한 면에 추가됩니다.
완료 중 "제본 방향" 38페이지
- **[조판]**을 **[소책자]**로 설정한 경우 가운데 제본 여백의 너비를 설정할 수 있습니다.
- **[조판]**을 **[2번 접기 소책자]**로 설정한 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.
"조판" 28페이지



안쪽 여백 보정

소책자를 만드는 경우 용지 두께로 인해 제본된 용지의 안쪽과 바깥쪽 가장자리(앞면 가장자리)가 깔끔하게 정렬되지 않습니다. 이 상태로 용지를 절단하면 용지의 안쪽 여백이 줄어듭니다. 페이지 수가 늘어날수록 제본 여백 조정의 필요성이 커집니다.

"안쪽 여백 보정" 모드는 지정한 값을 기준으로 제본 여백을 안쪽 페이지의 제본 방향으로 이동합니다.

참고:

- 이 모드를 사용하여 이미 인쇄된 용지를 제본하는 경우 바깥쪽 페이지를 기준으로 설정하여 페이지의 앞면 가장자리를 절단하면 앞면 가장자리 여백이 깔끔하게 정렬됩니다.

설정

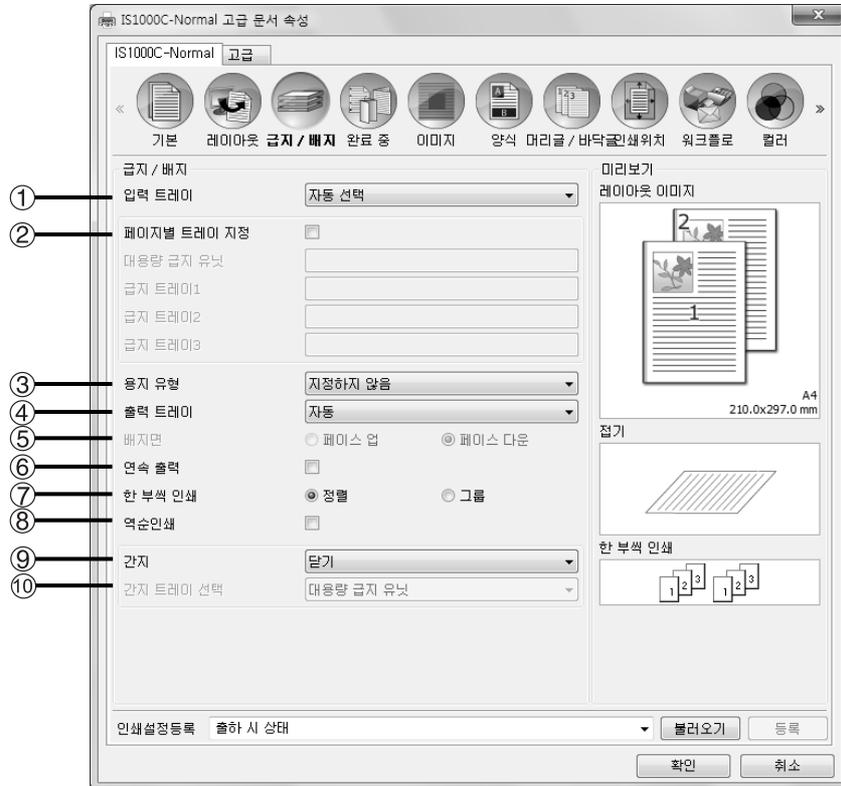
안쪽 여백 보정: 0.00 - 2.00mm(페이지당 0.01mm 단위로 조정 가능)

안쪽 여백 보정 값 결정

- 1) 인쇄에 필요한 매수만큼 페이지를 준비합니다. 이 숫자는 인쇄할 데이터의 총 페이지 수와 같습니다.
- 2) 준비한 페이지를 둘로 접고 바깥쪽 페이지를 기준으로 사용하여 앞면 가장자리가 정렬되도록 용지를 절단합니다.
- 3) 접힌 페이지를 펼치고 맨 바깥쪽 페이지와 맨 안쪽 페이지의 길이를 측정합니다. 절단한 페이지에 비해 안쪽 페이지가 더 짧습니다. 이 차이를 "전체 책자 여백 보정량"으로 사용합니다.
- 4) 3단계에서 얻은 값을 페이지 수로 나눕니다. 그러면 "안쪽 여백 보정 값"이 얻어집니다.

금지/배지

인쇄할 때 사용되는 트레이를 선택합니다.



설정

- 1) **입력 트레이*1*5**
인쇄 용지를 보관하는 트레이를 선택합니다. 기본 "입력 트레이" ㉞20페이지
- 2) **페이지별 트레이 지정*4**
각 페이지에 대해 다른 트레이를 선택할 수 있습니다. ㉞34페이지
- 3) **용지 유형*1**
용지 유형을 선택합니다. 기본 "용지 유형" ㉞21페이지
- 4) **출력 트레이*2**
대상 트레이를 지정합니다. ㉞35페이지
- 5) **배지면*3**
선택한 트레이에 출력할 페이지의 인쇄면이 위로 향하는지 아니면 아래로 향하는지 여부를 선택합니다.
- 6) **연속 출력*4**
인쇄 중에 출력 트레이가 가득 차면 다른 출력 트레이가 자동으로 사용됩니다. ㉞35페이지
- 7) **한 부씩 인쇄**
여러 페이지가 페이지 집합으로 인쇄되는지 아니면 개별 페이지 그룹으로 인쇄되는지 여부를 선택합니다. ㉞36페이지
- 8) **역순인쇄**
원고를 역순으로 인쇄합니다. ㉞36페이지
- 9) **간지*5**
인쇄 중인 용지를 보관하는 트레이와는 다른 트레이에 있는 용지 한 장을 간지로 삽입합니다. ㉞36페이지
- 10) **간지 트레이 선택*5**
제본 용지를 보관하는 트레이를 선택합니다. ㉞36페이지

*1 [입력 트레이] 및 [용지 유형]은 [기본] 화면의 설정으로 결정됩니다.

*2 이 기능은 다기능 마무리 장치, 자동 배지대, 넓은 스택킹 트레이 또는 대용량 배지 유닛이 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.

*3 이 기능은 다기능 마무리 장치 또는 대용량 배지 유닛이 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.

*4 이 기능은 다기능 마무리 장치, 자동 배지대 또는 대용량 배지 유닛이 연결된 경우에 사용할 수 있습니다. 피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" ㉞78페이지를 참조하십시오.

*5 프린터에 프론트 트레이가 없는 경우에는 사용할 수 없습니다.

페이지별 트레이 지정

각 페이지에 대해 다른 트레이를 선택할 수 있습니다.
개별 페이지 그룹을 구분하려면 쉼표(예: 1, 2, 3)를, 페이지 범위를 나타내려면 하이픈(예: 1-10)을 사용하십시오.
트레이가 지정되지 않은 페이지는 **[입력 트레이]**에 대해 선택된 트레이를 사용하여 인쇄됩니다.
지정된 페이지의 경우 트레이 용지 유형에 따라 이미지가 처리됩니다.

설정

- 페이지별 트레이 지정
확인란을 추가하여 각 페이지에 대해 다른 트레이를 선택할 수 있습니다.
- 표준 트레이(또는 대용량 급지 유닛)
표준 트레이에서 인쇄할 페이지를 지정하십시오.
- 급지 트레이1
급지 트레이 1에서 인쇄할 페이지를 지정하십시오.
- 급지 트레이2
급지 트레이 2에서 인쇄할 페이지를 지정하십시오.
- 급지 트레이3
급지 트레이 3에서 인쇄할 페이지를 지정하십시오.

설정 예:

지정한 트레이에 15페이지 원고를 인쇄할 수 있습니다.
개별 트레이에 인쇄할 페이지를 지정하는 경우 쉼표로 페이지 번호를 구분하십시오.
일련의 페이지를 지정하는 경우 하이픈으로 범위를 지정하는 숫자를 구분하십시오.

입력 예	설정 값
표준 트레이 (대용량 급지 유닛)	1,5
급지 트레이 1	6-10
급지 트레이 2	11,13,15
급지 트레이 3	12

1페이지와 5페이지는 표준 트레이(대용량 급지 유닛)에서 인쇄되고, 6-10페이지는 급지 트레이 1에서 인쇄되고, 11페이지, 13페이지 및 15페이지는 급지 트레이 2에서 인쇄되고, 12페이지는 급지 트레이 3에서 인쇄되고, 지정된 트레이가 없는 2-4페이지와 14페이지는 **[입력 트레이]**에 대해 설정한 트레이에서 인쇄됩니다.

참고:

- 페이지별 트레이 지정 기능은 **[조판]**, **[소책자 제본]**, **[접기 모드]**, **[클러스터링 기능]**, **[오프셋 출력]***, **[원고 크기 혼합]**, **[전면 커버 트레이 선택]** 및 **[후면 커버 트레이 선택]** 기능과 함께 사용할 수 없습니다.

*하지만 이 기능을 대용량 배지 유닛이 연결된 경우에만 **[오프셋 출력]**과 함께 사용할 수 있습니다.

출력 트레이

대상 트레이를 지정합니다. 기본 설정은 **[자동]**입니다.

설정

- 자동
다기능 마무리 장치 기능의 설정에 따라 적절한 트레이에서 용지를 자동으로 출력합니다.
자동 배지대, 넓은 스택킹 트레이 또는 대용량 배지 유닛이 연결된 경우 출력 트레이는 프린터의 관리자 설정(각 모드의 출력 트레이)으로 결정됩니다.
일반적으로 **[자동]**으로 설정하십시오.
- 페이스 다운 트레이
용지가 오프셋 스테이플 트레이에서 출력됩니다.
- 상부 트레이
용지가 다기능 마무리 장치의 상부 트레이에서 출력됩니다.
- 스택 트레이
500장 이상을 인쇄하고 스테이플 기능 외에는 사용하지 않을 때 이 트레이를 선택합니다.
스택 트레이로 출력할 수 있는 용지 크기는 90 mm × 148 mm - 316 mm × 460 mm입니다. (스테이플 처리를 수행하는 경우: 203 mm × 182 mm - 297 mm × 432 mm)

참고:

- **[접기 모드]**를 **[2번 접기]**로 설정한 경우 또는 **[레이아웃]** 화면에서 **[조판]**을 **[소책자]**로 설정한 경우에는 스택 트레이를 선택할 수 없습니다.

참고:

- 출력 트레이 기능은 다기능 마무리 장치, 자동 배지대, 넓은 스택킹 트레이 또는 대용량 배지 유닛이 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.
피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" 78페이지를 참조하십시오.
- 자동 배지대 또는 넓은 스택킹 트레이가 연결된 경우 설정은 **[자동]**, **[페이스 다운 트레이]**, **[자동 배지대]** 또는 **[배지대W]**가 됩니다.
자동 배지대 또는 넓은 스택킹 트레이로 출력하는 경우 **[자동 배지대]** 또는 **[배지대W]**를 선택하십시오.
- 대용량 배지 유닛이 연결된 경우 설정은 **[자동]**, **[페이스 다운 트레이]** 및 **[대용량 배지 유닛]**이 됩니다. 대용량 배지 유닛에서 출력하려면 **[대용량 배지 유닛]**을 선택하십시오.

배지면

선택한 트레이에 출력할 페이지의 인쇄면이 위로 향하는지 아니면 아래로 향하는지 여부를 선택합니다.

설정

- 페이스 업
인쇄면이 위로 향하도록 하여 인쇄합니다.
- 페이스 다운
인쇄면이 아래로 향하도록 하여 인쇄합니다.

참고:

- 이 기능은 출력 트레이가 **[스택 트레이]** 또는 **[대용량 배지 유닛]**으로 설정된 경우에 설정할 수 있습니다.

연속 출력

[한 부씩 인쇄]가 **[그룹]**으로 설정되었거나 **[출력 트레이]**가 **[자동]**으로 설정된 경우 인쇄 중에 출력 트레이가 가득 차면 다른 출력 트레이가 자동으로 사용됩니다.

참고:

- 연속 출력 기능은 다기능 마무리 장치, 자동 배지대 또는 대용량 배지 유닛이 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.
피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" 78페이지를 참조하십시오.

한 부씩 인쇄

여러 페이지가 페이지 집합으로 인쇄되는지 아니면 개별 페이지 그룹으로 인쇄되는지 여부를 선택합니다.

설정

- 정렬
여러 페이지를 페이지 집합으로 정렬하여 인쇄합니다.
- 그룹
개별 페이지를 그룹화하여 인쇄합니다.

참고:

- **[정렬]**을 선택한 경우에는 **[연속 출력]**을 사용할 수 없습니다.

역순인쇄

[역순인쇄]를 선택한 경우 원고를 역순으로 인쇄합니다.

간지

인쇄하는 동안 인쇄 중인 용지를 보관하는 트레이와는 다른 트레이에 있는 용지 한 장을 간지로 삽입합니다. 간지 삽입 시기가 여기에서 설정됩니다. **[간지 트레이 선택]**을 사용하여 간지에 사용되는 트레이를 선택할 수 있습니다.

설정

- 달기
간지가 삽입되지 않습니다.
- 작업 사이
작업 사이에 간지가 삽입됩니다.
- 세트 사이
각 세트 또는 그룹이 인쇄된 후에 간지가 삽입됩니다.

참고:

- 접기(2번 접기)와 함께 사용할 수 없습니다.
- 펀치를 사용하는 경우 간지는 천공 처리되지 않습니다.

간지 트레이 선택

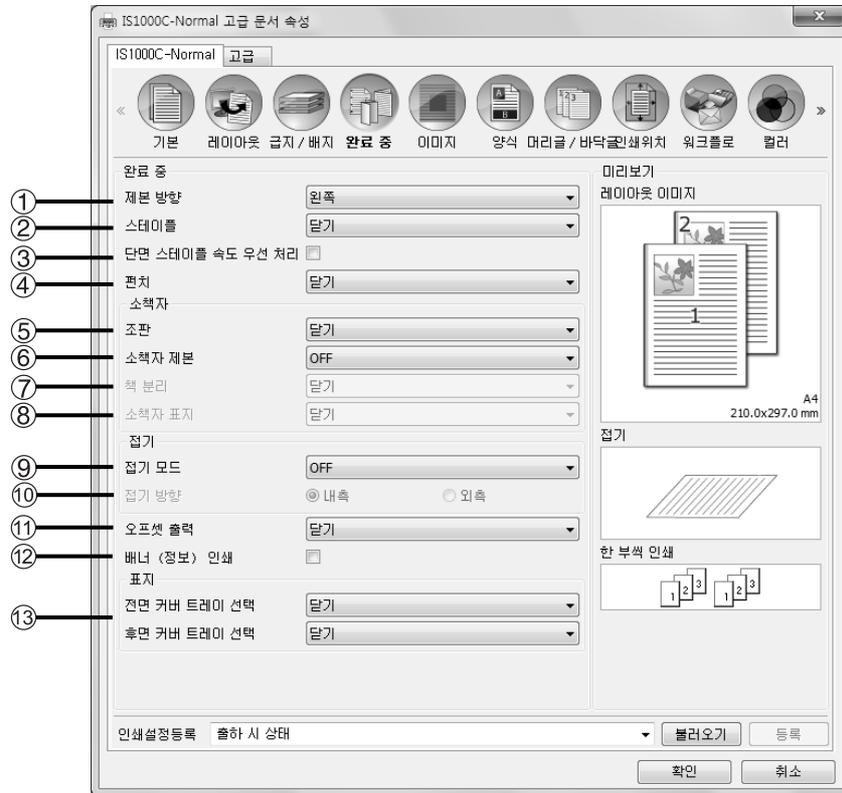
간지로 사용할 용지가 포함된 트레이를 선택합니다.

설정

- 표준 트레이(또는 대용량 급지 유닛)
표준 트레이에 있는 용지가 간지로 사용됩니다.
- 급지 트레이 1
급지 트레이 1에 있는 용지가 간지로 사용됩니다.
- 급지 트레이 2
급지 트레이 2에 있는 용지가 간지로 사용됩니다.
- 급지 트레이 3
급지 트레이 3에 있는 용지가 간지로 사용됩니다.

완료 중

한 부씩 인쇄 등의 용지 출력 설정을 구성합니다.



설정

1) 제본 방향*1

스테이플 또는 천공 처리를 위한 제본 방향을 지정합니다.
☞38페이지

2) 스테이플*2

인쇄된 용지를 스테이플 처리합니다. ☞38페이지

3) 단면 스테이플 속도 우선 처리*1

처리 속도의 우선 순위를 지정하려는 경우 인쇄면이 위로 향하도록 하여 스테이플 처리된 단면 페이지를 출력합니다.

4) 펀치*1*2

인쇄된 용지를 천공 처리합니다. ☞41페이지

5) 조판*3

조판 유형을 선택합니다.
레이아웃 "조판" ☞28페이지

6) 소책자 제본*4

2번 접은 소책자를 출력합니다. ☞43페이지

7) 책 분리

소책자를 만들 때 소책자를 여러 책으로 분할합니다.
☞44페이지

*1 이 기능은 다기능 마무리 장치가 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.

*2 [스테이플] 및 [펀치]은 [기본] 화면의 설정으로 결정됩니다.

*3 [조판]은 [레이아웃] 화면의 설정으로 결정됩니다.

*4 이 기능은 다기능 마무리 장치의 중간 제본 기능이 사용되는 경우에 사용할 수 있습니다.

*5 프린터에 프론트 트레이가 없는 경우에는 사용할 수 없습니다.

*6 이 기능은 다기능 마무리 장치, 오프셋 스테이플 트레이 또는 대용량 배지 유닛이 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.
다기능 마무리 장치 및 오프셋 스테이플 트레이에 대한 자세한 내용은 "환경" ☞78페이지을 참조하십시오.

8) 소책자 표지*5

표지 페이지와 다른 페이지를 별개로 인쇄 및 출력합니다.
☞45페이지

9) 접기 모드*4

2번 접은 용지를 출력합니다. ☞46페이지

10) 접기 방향

용지 접기 방향을 선택합니다. ☞47페이지

11) 오프셋 출력*6

출력 중에 각 사본의 위치를 이동합니다.

12) 배너(정보) 인쇄

인쇄된 페이지와 함께 인쇄 중인 사용자의 사용자 이름 등과 같은 정보가 포함된 머리글 페이지를 인쇄합니다.
☞49페이지

13) 전면 커버 트레이 선택, 후면 커버 트레이 선택*5

표지로 사용되는 용지를 보관하는 트레이를 선택합니다.
☞49페이지

제본 방향

스테이플 또는 천공 처리를 위한 제본 방향을 지정합니다. 기본 설정은 **[왼쪽]**입니다.

설정

- 왼쪽
제본 방향을 왼쪽으로 설정합니다.
- 위쪽
제본 방향을 위쪽으로 설정합니다.
- 오른쪽
제본 방향을 오른쪽으로 설정합니다.

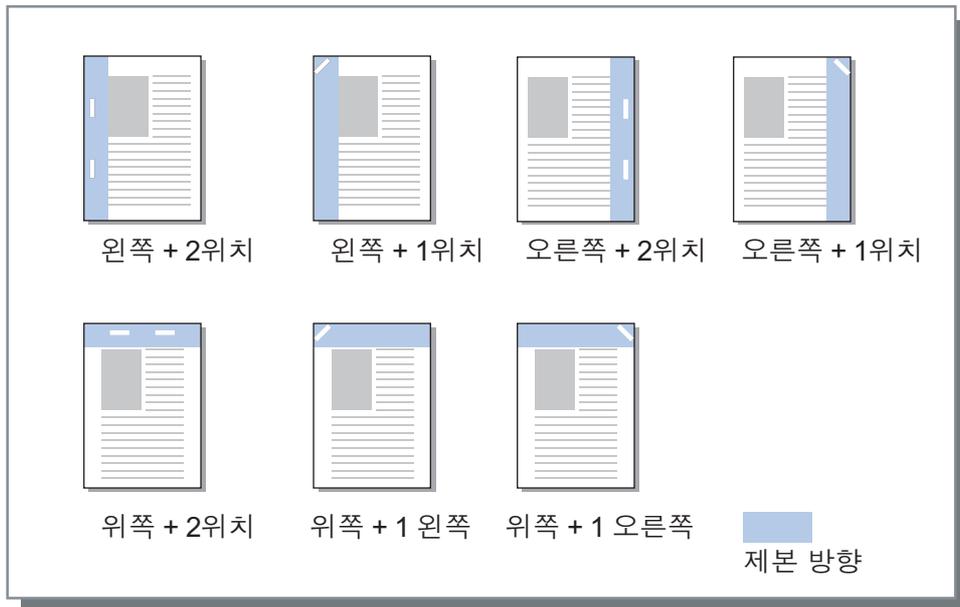
스테이플

인쇄된 용지를 스테이플 처리합니다. 스테이플 위치를 선택하십시오. 기본 설정은 **[닫기]**입니다.

설정

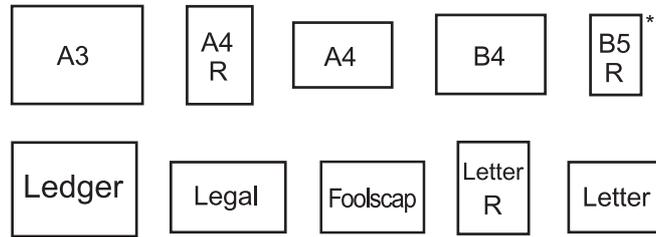
- 닫기
- 2위치
- 1*위치

* **[제본 방향]**을 **[위쪽]**으로 설정한 경우 설정 항목 **[1]**은 **[왼쪽 1]** 또는 **[오른쪽 1]**이 됩니다.



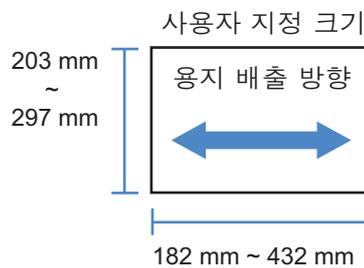
스테이플 처리에 사용할 수 있는 용지

- 용지 크기



* 오프셋 스테이플 트레이를 사용하는 경우에만 사용할 수 있습니다.

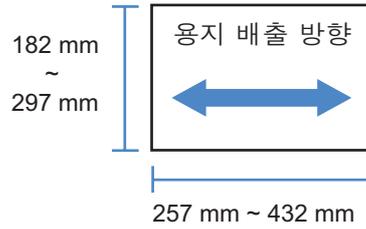
< 다기능 마무리 장치를 사용할 경우 >



- 용지 중량
52g/m² - 162g/m². 162g/m²를 초과하는 용지의 경우 1장을 표지로 사용할 수 있습니다.
- 최대 스테이플 처리 매수
표준 크기 용지의 경우
A4, A4-R, B5-R, Letter 및 Letter-R의 경우: 2 - 100장*
기타 표준 크기 용지의 경우: 2 - 65장*
* 85g/m² 용지의 경우

사용자 지정 크기 용지의 경우
길이가 297mm를 초과하는 경우: 2 - 65장
너비와 길이가 모두 216mm를 초과하는 경우: 2 - 65장
기타 사용자 지정 크기 용지의 경우: 2 - 100장
- 아래의 용지 유형을 사용하는 경우 2 - 65페이지를 스테이플 처리할 수 있습니다.
용지 배출 방향의 너비가 216mm 이상인 불규칙한 크기의 용지

< 오프셋 스테이플 트레이를 사용할 경우 >



- 용지 중량
52g/m² - 210g/m²
- 최대 스테이플 처리 매수
표준 크기 용지의 경우
A4, A4-R, B5, B5-R, Letter 및 Letter-R의 경우: 2 - 50장*
기타 표준 크기 용지의 경우: 2 - 25장*
* 85g/m² 용지의 경우

- 사용자 지정 크기 용지는 스테이플 처리할 수 없습니다.

참고:

- 매수가 최대 스테이플 처리 매수를 초과하면 인쇄된 용지가 스테이플 처리 없이 스택 트레이로 출력됩니다.
- 스테이플은 다기능 마무리 장치 또는 오프셋 스테이플 트레이가 연결된 경우에 사용할 수 있습니다. 피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" 78페이지를 참조하십시오.
- [제본 방향]에서 스테이플 처리를 위한 제본 방향을 설정하십시오.
- [기본] 화면에서 [스테이플]을 설정한 경우 해당 설정이 여기에서 적용됩니다. 기본 "스테이플" 38페이지
- [조판]을 [소책자] 또는 [2번 접기 소책자]로 설정한 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- [접기 모드]을 [2번 접기]로 설정한 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- 스테이플은 [연속 출력] 및 [원고 크기 혼합] 기능과 함께 사용할 수 없습니다.
- 오프셋 스테이플 트레이를 사용하는 경우에는 오프셋 출력 기능과 스테이플을 동시에 사용할 수 없습니다.

단면 스테이플 속도 우선 처리

스테이플을 사용하는 경우 제본 속도를 우선 처리하려면 [예]로 설정하십시오. 인쇄면이 위로 향하도록 하여 페이지가 출력되므로 스테이플 처리 지점이 위쪽 페이지를 벗어나게 됩니다. 표시보다 속도를 우선 처리하려는 경우에 설정하십시오.

기본 설정은 [닫기]입니다.

참고:

- 단면 스테이플 속도 우선 처리는 다기능 마무리 장치가 연결된 경우에 사용할 수 있습니다. 피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" 78페이지를 참조하십시오.

편치

인쇄된 용지를 천공 처리합니다. 기본 설정은 [닫기]입니다.

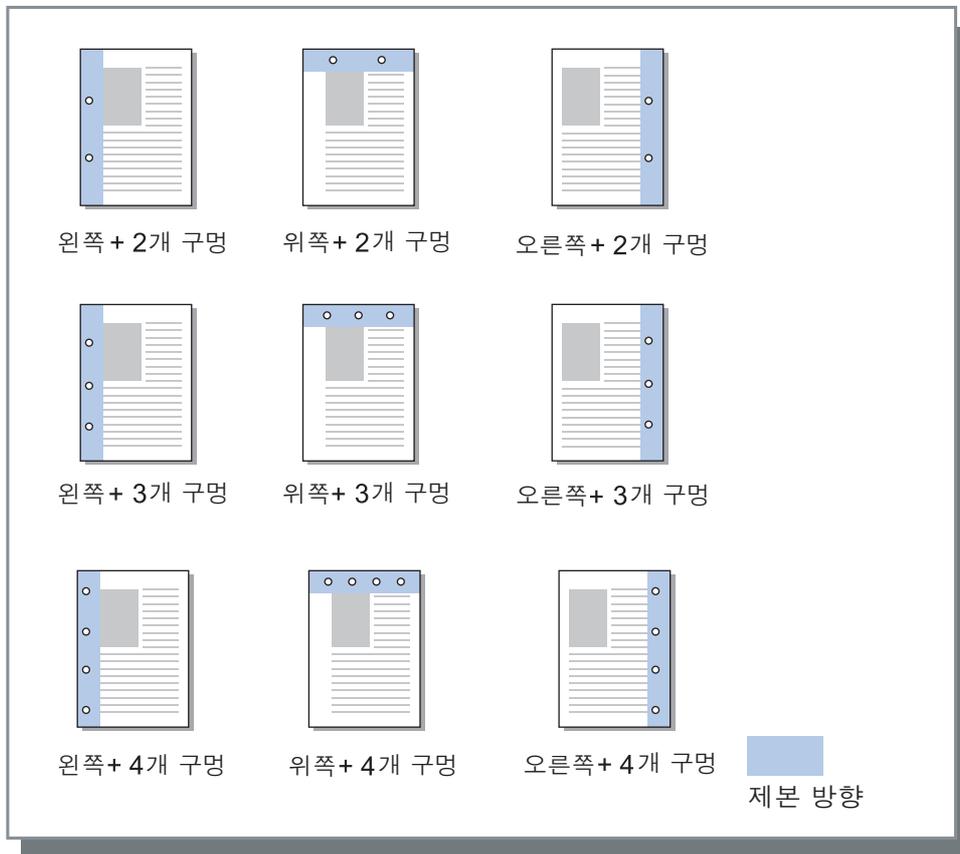
설정

피니셔/기본 유닛: 2/3개 구멍

- 닫기
- 2개 구멍
- 3개 구멍

피니셔/기본 유닛: 2/4개 구멍

- 닫기
- 2개 구멍
- 4개 구멍



천공 처리할 수 있는 용지

- 용지 크기

천공 구멍	용지 크기
2개 구멍	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A4 R</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">B4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">B5 R</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Tabloid</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Legal</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Letter R</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Letter</div> </div>
3개 구멍	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A4 R</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">B4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">B5 R</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Tabloid</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Letter R</div> </div>
4개 구멍	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A4 R</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Tabloid</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Letter R</div> </div>

- 용지 중량
52g/m² - 200g/m²

참고:

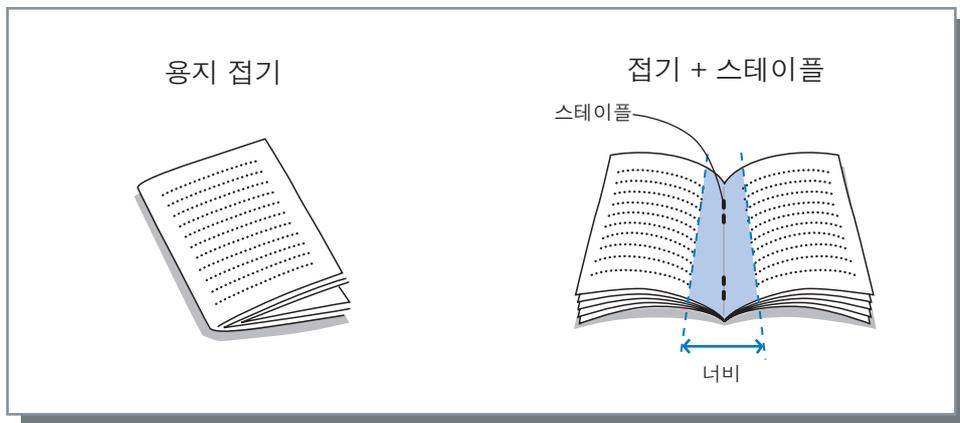
- 펀치는 다기능 마무리 장치가 연결된 경우에 사용할 수 있습니다.
피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" 78페이지를 참조하십시오.
- **[제본 방향]**에서 천공 처리를 위한 제본 방향을 설정하십시오. "제본 방향" 38페이지
- **[조판]**을 **[소책자]** 또는 **[2번 접기 소책자]**로 설정한 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- **[기본]** 화면에서 **[펀치]**를 설정한 경우 해당 설정이 여기에서 적용됩니다. 기본 "펀치" 41페이지
- **[급지/배지]** 화면에서 **[간지]**를 **[작업 사이]** 또는 **[세트 사이]**로 설정한 경우에는 간지가 천공 처리되지 않습니다.
- **[접기 모드]**를 **[2번 접기]**로 설정한 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- 펀치는 **[원고 크기 혼합]**과 함께 사용할 수 없습니다.

소책자 제본

2번 접은 소책자를 출력합니다. 기본 설정은 **[OFF]**입니다.

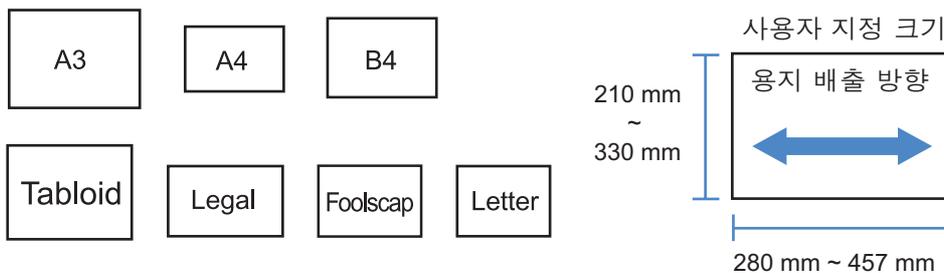
설정

- OFF
용지 접기가 수행되지 않습니다.
- 용지 접기
여러 연속 페이지를 둘로 접어서 소책자를 만듭니다.
소책자는 최대 5장까지 출력됩니다. "책 분리" 44페이지
- 접기 + 스테이플
용지를 둘로 접은 다음 가운데를 제본하여 소책자를 만듭니다.
접기 부분을 스테이플 처리할 수 있습니다.
소책자는 최대 15장까지 출력됩니다. "책 분리" 44페이지



소책자에 사용할 수 있는 용지

- 용지 크기



사용자 지정 크기 용지를 사용하는 경우 용지의 세로 길이가 가로 길이보다 길어지지 않도록 하십시오.

- 용지 중량
60g/m² - 90g/m². 90g/m²를 초과하는 용지의 경우 1장을 표지로 사용할 수 있습니다.
- 최대 스테이플 처리 용량
표지를 포함한 총 용량은 60페이지(15장)입니다.

참고:

- 소책자 제본은 다기능 마무리 장치의 제본 기능이 활성화된 경우에 사용할 수 있습니다.
피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" 78페이지를 참조하십시오.
- [레이아웃] 화면의 [조판]에서 [소책자]를 선택하지 않은 경우에도 사용할 수 있습니다.
- 이 기능은 원고 크기 혼합 기능과 함께 사용할 수 없습니다.

책 분리

소책자를 만들 때 소책자를 여러 책으로 분할합니다. [조판]을 [담기]로 설정한 경우 책 분리 매수를 지정할 수 있습니다. 기본 설정은 [담기]입니다.

설정

- 담기
책 분리를 수행하지 않습니다.

[조판]을 [소책자]로 설정한 경우

- 자동
[소책자 제본]을 [접기 + 스테이플]로 설정한 경우 책자는 15장(60페이지) 단위로 출력됩니다. [소책자 제본]을 [용지 접기]로 설정한 경우 책자는 5장(20페이지) 단위로 출력됩니다.

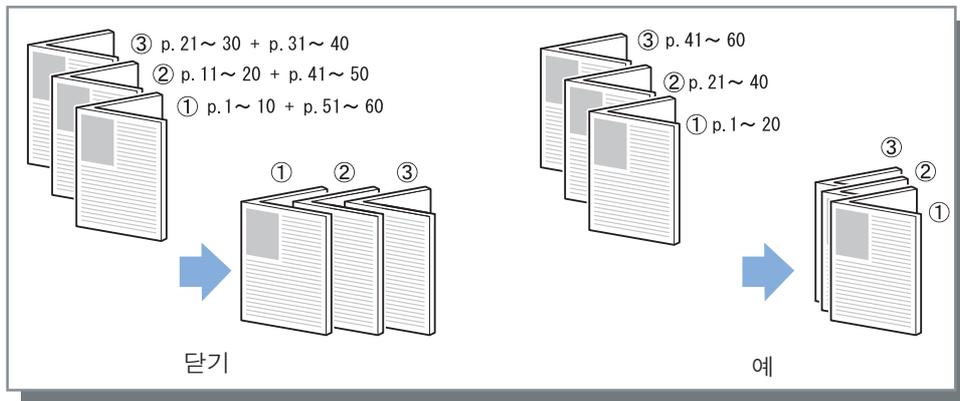
[조판]을 [담기]로 설정한 경우

- 자동
[소책자 제본]을 [접기 + 스테이플]로 설정한 경우 책자는 15장 단위로 출력됩니다. [소책자 제본]을 [용지 접기]로 설정한 경우 책자는 5장 단위로 출력됩니다.
- [접기 + 스테이플]을 선택한 경우: 1 - 15장, [용지 접기]를 선택한 경우: 1 - 5장
책자는 위의 범위에서 지정된 단위로 출력됩니다.

참고:

- 책 분리는 [조판]을 [소책자] 또는 [담기]로 설정한 경우에 사용할 수 있습니다.
레이아웃 "조판" 28페이지
- 책 분리 없이 16장(61페이지) 이상의 원고를 인쇄하면 용지 순서가 예상한 대로 출력되지 않습니다. 인쇄 후에 용지 정렬이 필요합니다.
- 책 분리를 수행하는 경우에는 소책자 표지와 표지 추가를 사용할 수 없습니다.
"소책자 표지" 45페이지, "전면 커버 트레이 선택 / 후면 커버 트레이 선택" 49페이지

책 분리를 설정/해제한 상태의 15장(60페이지) 원고(소책자 제본을 용지 접기로 설정한 경우)



소책자 표지

[조판]을 [소책자]로 설정한 경우 표지 페이지와 다른 페이지를 별개로 인쇄 및 출력합니다. 이 기능은 원고 본문 용지와는 다른 용지에 표지를 인쇄하는 경우에 유용합니다. 기본 설정은 [닫기]입니다.

참고:

- 이 기능은 책 분리와 함께 사용할 수 없습니다.

설정

- 닫기
소책자 표지에 대한 페이지가 추가되지 않습니다.
- 인쇄 표지 전용
소책자 표지에 대한 페이지를 별개로 인쇄합니다.
- 표지 제외 인쇄
표지 이외의 페이지가 인쇄되고 전면 표지 트레이에 설정된 표지가 출력에 삽입됩니다.
- 표지 제외 소책자 저장
표지에 대한 페이지만 인쇄하고 표지 이외의 페이지는 대기 작업으로 처리됩니다. 소책자를 만드는 경우 표지를 인쇄하여 표준 트레이에 급지한 다음 프린터의 터치패널을 사용하여 대기 작업을 검색 및 인쇄하십시오.
- 표지 트레이를 지정해서 모두 인쇄
표지 페이지에 사용할 용지가 있는 트레이를 지정할 수 있습니다. 표지 페이지와 본문을 서로 다른 종류의 용지로 인쇄할 수 있습니다.

참고:

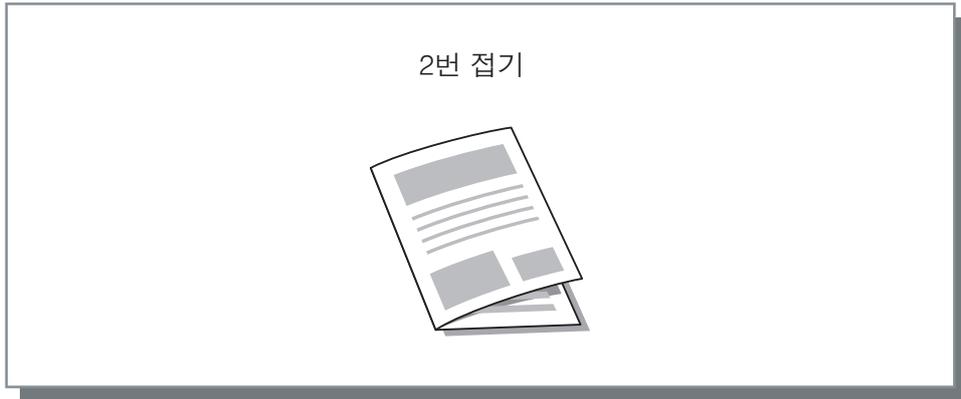
- [인쇄 표지 전용]을 선택한 경우 표지에 대한 페이지(원고의 처음 두 페이지와 마지막 두 페이지)만 인쇄됩니다.
- [인쇄 표지 전용]을 선택한 경우 인쇄된 용지가 둘로 접히지 않습니다.
- [표지 제외 소책자 저장]을 선택한 경우에는 [워크플로] 화면의 [PIN 코드] 기능을 사용할 수 없습니다.
- [표지 제외 인쇄]를 설정하는 경우 먼저 표지를 준비한 다음 표지가 삽입된 트레이를 [완료 중] 화면의 [전면 커버 트레이 선택] 트레이로 선택하십시오.
- [표지 트레이를 지정해서 모두 인쇄]를 설정하는 경우 표지 페이지(원고의 처음 두 페이지와 마지막 두 페이지)는 [전면 커버 트레이 선택]을 통해 선택된 트레이의 용지로 인쇄되고, 본문은 [급지/배지] 탭의 [입력 트레이]를 통해 선택된 트레이의 용지로 인쇄됩니다.

접기 모드

2번 접은 용지를 출력합니다. 기본 설정은 **[OFF]**입니다.

설정

- OFF
용지 접기가 수행되지 않습니다.
- 2번 접기
용지 한 장을 둘로 접어서 소책자를 만듭니다.



접기에 사용할 수 있는 용지

- 용지 크기

접기	용지 크기	사용자 지정 크기											
2번 접기	<table border="1"><tr><td>A3</td><td>A4</td><td>B4</td></tr><tr><td>Tabloid</td><td>Legal</td><td>Foolscap</td><td>Letter</td></tr></table>	A3	A4	B4	Tabloid	Legal	Foolscap	Letter	<table border="1"><tr><td>사용자 지정 크기</td></tr><tr><td>용지 배출 방향</td></tr><tr><td>210 mm ~ 330 mm</td></tr><tr><td>280 mm ~ 457 mm</td></tr></table>	사용자 지정 크기	용지 배출 방향	210 mm ~ 330 mm	280 mm ~ 457 mm
A3	A4	B4											
Tabloid	Legal	Foolscap	Letter										
사용자 지정 크기													
용지 배출 방향													
210 mm ~ 330 mm													
280 mm ~ 457 mm													

- 용지 중량
60g/m² - 90g/m²

참고:

- 2번 접기 기능은 다기능 마무리 장치의 제본 기능이 활성화된 경우에 사용할 수 있습니다.
- 여러 장으로 된 소책자에서 2번 접기를 수행하려면 **[소책자 제본]**을 설정하십시오.
- 2번 접기 기능은 스테이플, 펀치, 표지, 출력 트레이(스택 트레이), 오프셋 출력, 간지 또는 배너(정보) 인쇄 기능과 함께 사용할 수 없습니다.

접기 방향

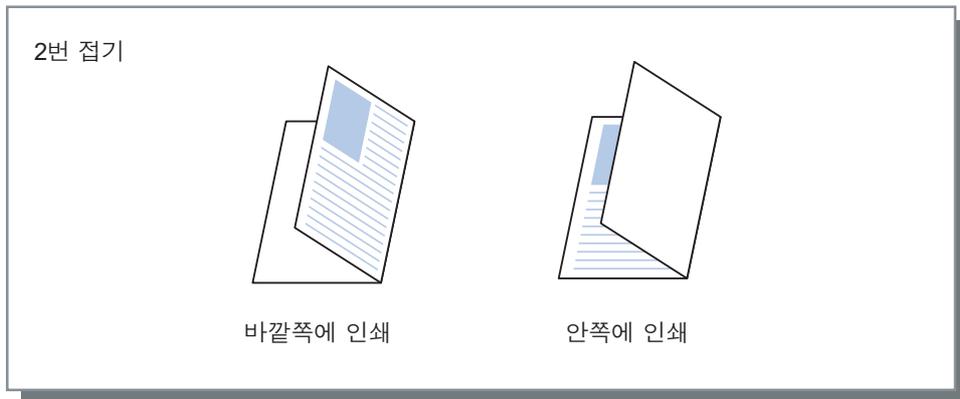
다음 설정에서 용지 접기 방향을 선택하십시오.

설정

- 내측
인쇄면(양면 인쇄 시 홀수 페이지)이 소책자 안쪽에 오도록 용지를 접습니다.
- 외측
인쇄면(양면 인쇄 시 홀수 페이지)이 소책자 바깥쪽에 오도록 용지를 접습니다.

참고:

- 이러한 설정은 **[접기 모드]**를 **[2번 접기]**로 설정한 경우에 사용할 수 있습니다.



오프셋 출력

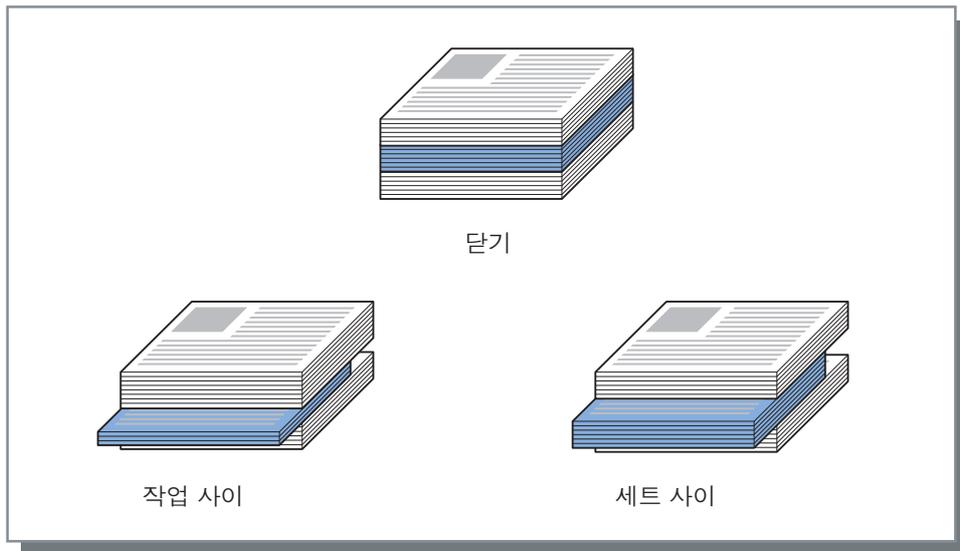
여러 장을 인쇄하는 경우 설정된 간격으로 출력이 이동합니다.

설정

- 단기
출력이 오프셋되지 않습니다.
- 작업 사이
각 작업에 대해 출력이 오프셋됩니다.
- 세트 사이
각 세트 또는 그룹이 인쇄된 후에 출력이 오프셋됩니다.

참고:

- 오프셋 출력 기능은 다기능 마무리 장치, 오프셋 스테이플 트레이 또는 대용량 배지 유닛이 연결된 경우에 사용할 수 있습니다. 오프셋 스테이플 트레이에서 출력하는 경우에는 스테이플을 동시에 사용할 수 없습니다. 피니셔 설정에 대한 자세한 내용은 "환경" 78페이지를 참조하십시오.
- 다기능 마무리 장치가 연결되어 있으면 스택 트레이에서 출력하는 경우에만 설정할 수 있습니다. 접기(2번 접기), 소책자 또는 스택 트레이로 출력할 수 없는 다른 기능과 함께 사용할 수 없습니다.
- 이 기능은 원고 크기 혼합 기능과 함께 사용할 수 없습니다.
- 하위 집합 완료 작업의 경우 지정한 단위만큼 하위 집합이 오프셋됩니다.



오프셋 출력 페이지에 사용할 수 있는 용지

- 용지 크기

피니셔/기본 유닛	트레이	용지 크기	사용자 지정 크기
오프셋 스테이플 트레이	오프셋 스테이플 트레이(프린터 왼쪽)	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">B4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">B5 R</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Tabloid</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Legal</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Letter</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Statement</div> </div>	
다기능 마무리 장치	스택 트레이(피니셔 오른쪽의 두 번째 트레이)	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A3</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">A4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">B4</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">B5 R</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Tabloid</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Legal</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Letter</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px;">Foolscap</div> </div>	

* 스테이플의 경우: 182 mm - 432 mm

대용량 배지 유닛 사용 시 90 mm × 182 mm - 340 mm × 432 mm

사용할 수 있는 용지에 대한 자세한 내용은 프린터의 사용자 취급설명서를 참조하십시오.

배너(정보) 인쇄

문서를 인쇄한 사람을 식별할 수 있도록 작업 이름/소유자 이름 등이 포함된 용지를 인쇄합니다.

참고:

- [접기 모드]와 함께 사용할 수 없습니다.

전면 커버 트레이 선택 / 후면 커버 트레이 선택

전면 표지 또는 후면 표지 삽입 여부를 설정하십시오. 삽입되는 경우 사용할 트레이를 선택하십시오.

[전면 커버 트레이 선택] 또는 [후면 커버 트레이 선택]에 대해 다음 중 하나를 선택하십시오.

설정

- 닫기
표지가 추가되지 않습니다.
- 표준 트레이(또는 대용량 급지 유닛)
표준 트레이에 있는 용지가 표지에 사용됩니다.
- 급지 트레이 1
급지 트레이 1에 있는 용지가 표지에 사용됩니다.
- 급지 트레이 2
급지 트레이 2에 있는 용지가 표지에 사용됩니다.
- 급지 트레이 3
급지 트레이 3에 있는 용지가 표지에 사용됩니다.

참고:

- 전면 표지를 첨부하는 경우 [전면 커버 트레이 선택]에 선택된 트레이에서 전면 표지가 원고의 첫 페이지 앞에 출력됩니다.
- 후면 표지를 첨부하는 경우 [후면 커버 트레이 선택]에 선택된 트레이에서 후면 표지가 원고의 마지막 페이지 뒤에 출력됩니다.

커버 트레이 로드 방향

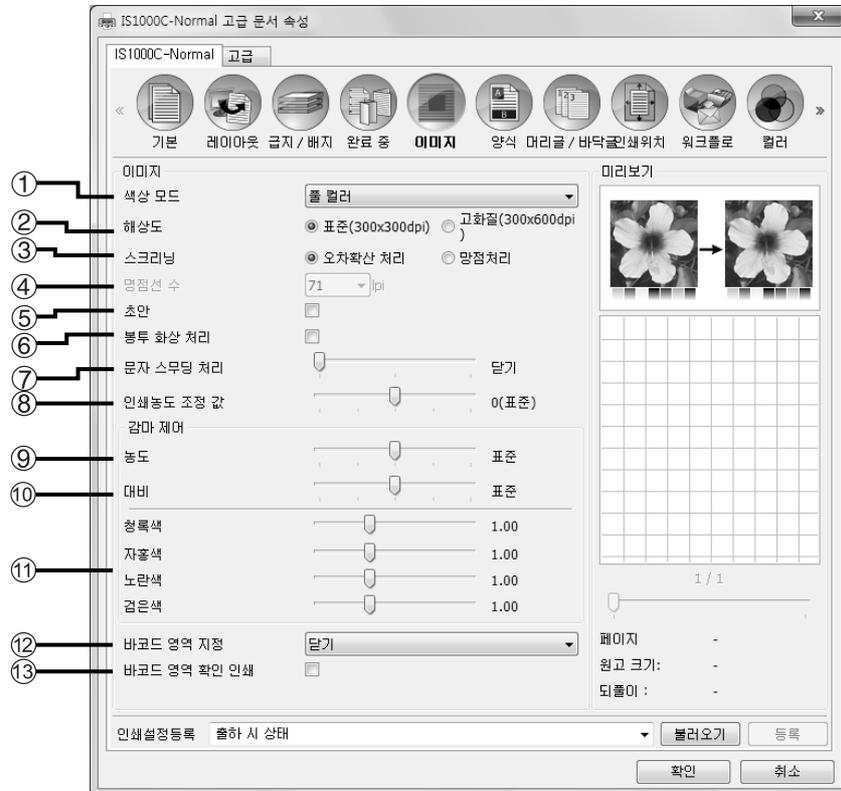
	세로		가로	
	트레이	표준 트레이(또는 대용량 급지 유닛)	트레이	표준 트레이(또는 대용량 급지 유닛)
기본 설정	 	 	 	 
제본 방향: 왼쪽				
제본 방향: 위쪽				
제본 방향: 오른쪽				

참고:

- 표지 추가에 사용할 수 있는 용지 크기
A3, B4, A4, B5, Tabloid, Legal, Letter
- 용지 중량
표준 트레이를 사용하는 경우: 46g/m² - 210g/m²
급지 트레이 1/급지 트레이 2/급지 트레이 3을 사용하는 경우: 52g/m² - 104g/m²
- 표지 추가, 페이지별 트레이 지정, 접기(2번 접기), 한 부씩 인쇄(페이지별 정렬), 책 분리, 클러스터링 기능 또는 원고 크기 혼합 기능과 함께 사용할 수 없습니다.

이미지

해상도, 색상 모드, 농도 및 대비를 조정합니다.



설정

1) 색상 모드*1

풀 컬러 또는 단색(검은색, 청록색 또는 자홍색) 인쇄를 선택합니다.
기본 "색상 모드" ☞ 21페이지

2) 해상도

이미지 품질(해상도)을 설정합니다. ☞ 52페이지

3) 스크리닝

하프톤 처리 방법을 선택합니다. ☞ 52페이지

4) 명점선 수

명점선 수(inch당 행 수)를 설정합니다. ☞ 53페이지

5) 초안

오차확산 처리를 통해 잉크를 절약하면서 인쇄합니다.

6) 봉투 화상 처리

봉투에 이미지를 인쇄할 때 번짐 및 미세 오류를 조정합니다.

7) 문자 스무딩 처리

문자 스무딩 정도를 선택합니다.
☞ 54페이지

8) 인쇄농도 조정 값

인쇄 농도를 조정합니다. ☞ 55페이지

9) 농도

이미지의 농도를 조정합니다. ☞ 55페이지

10) 대비

이미지의 대비를 조정합니다. ☞ 55페이지

11) 청록색, 자홍색, 노란색, 검은색

각 색상의 감마 레벨을 조정합니다. ☞ 56페이지

12) 바코드 영역 지정*2

바코드를 제대로 읽을 수 있도록 지정된 바코드 인쇄 영역의 인쇄 농도를 조정합니다. ☞ 56페이지

13) 바코드 영역 확인 인쇄

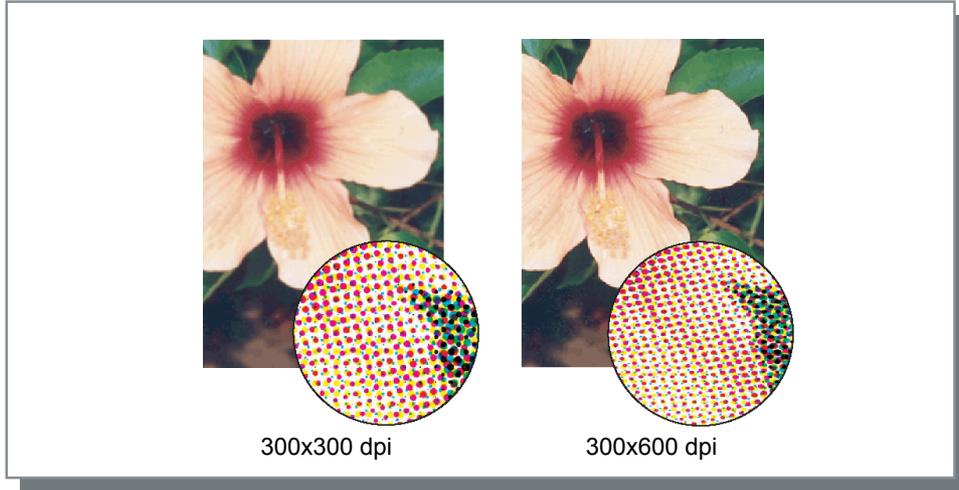
[바코드 영역 지정]으로 지정된 인쇄 영역을 미리 봅니다.
지정된 영역은 인쇄 시 음영 처리됩니다. ☞ 56페이지

*1 [기본] 화면에서 [색상 모드]를 설정한 경우 해당 설정이 여기에서 적용됩니다.

*2 [바코드 영역 지정]을 사용하기 전에 바코드 인쇄 영역을 사전에 등록해야 합니다. 자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.

해상도

이미지 품질(해상도)을 설정합니다. **[표준(300x300dpi)]** 또는 **[고화질(300x600dpi)]**을 선택할 수 있습니다. 해상도는 dpi(inch당 망점 수) 단위로 표현됩니다. 기본 설정은 **[표준(300x300dpi)]**입니다.



스크리닝

하프톤 처리 방법을 선택합니다. 기본 설정은 **[오차확산 처리]**입니다.

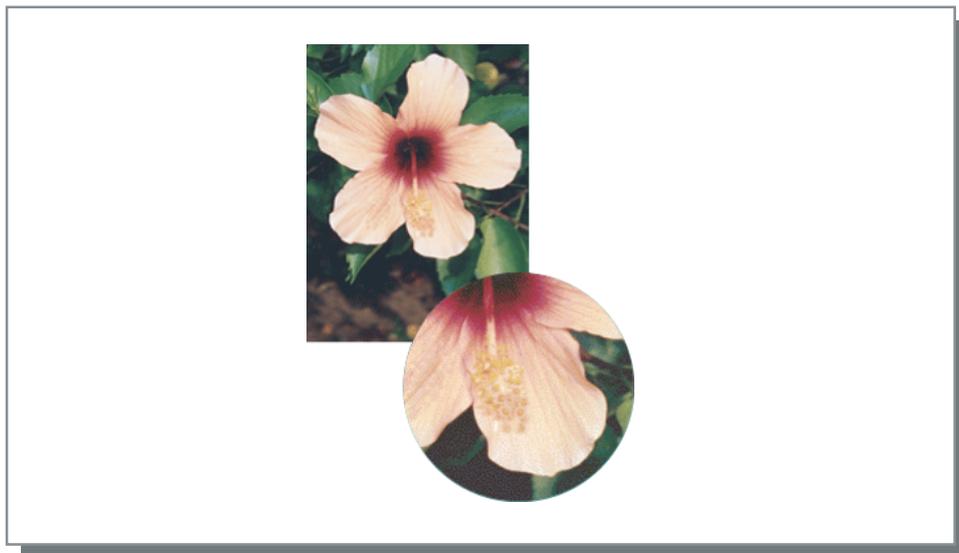
하프톤이란?

하프톤은 용지로 분비되는 잉크의 농도와 크기를 변경하여 제한된 개수의 잉크 유형으로 연속 색조를 표현하기 위한 처리 방법입니다.

설정

두 가지의 하프톤 처리 방법 중에서 선택할 수 있습니다.

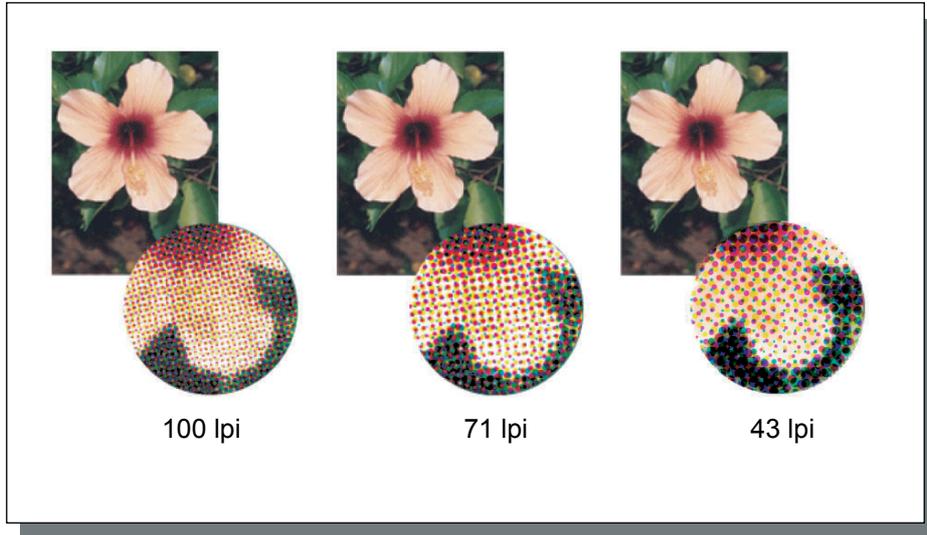
- 오차확산 처리
망점 농도로 색조를 표현합니다. 농도가 높을수록 이미지는 어두워지고 농도가 낮을수록 이미지는 밝아집니다.



- 망점처리
망점 크기를 조정하여 색조를 표현합니다. 크기가 클수록 이미지는 어두워지고 크기가 작을수록 이미지는 밝아집니다. **[망점처리]**를 선택하면 **[망점선 수]**를 설정할 수 있습니다.

명점선 수

[스크리닝]을 [망점처리]로 설정한 경우 명점선 수(inch당 선 수)를 설정합니다. 43lpi, 71lpi 또는 100lpi를 선택할 수 있습니다. 선 수가 늘어날수록 이미지가 정교해집니다.



초안

오차확산 처리를 통해 잉크를 절약하면서 인쇄합니다. 기본 설정은 [닫기]입니다.

참고:

- 초안 기능을 사용하면 잉크가 더 적게 사용되어 중간 색상이 평소보다 약간 거칠어지므로 인쇄 농도가 흐려집니다.

봉투 화상 처리

봉투에 이미지를 인쇄할 때 번짐 및 미세 오류를 조정합니다. 기본 설정은 [닫기]입니다.

문자 스무딩 처리

문자 스무딩 처리 여부를 선택합니다. **[문자 스무딩 처리]**에서 **[중간]** 또는 **[높음]**을 설정하면 문자 스무딩 처리가 사용되어 깨선과 문자의 외곽선이 매끄럽게 인쇄됩니다. 기본 설정은 **[낮기]**입니다.

설정하려면 막대 표시기를 클릭하십시오.

막대 표시기 설정으로는 왼쪽부터 **[낮기]**, **[중간]**, **[높음]** 등이 있습니다.

선택한 값이 막대 오른쪽에 표시됩니다.

참고:

- 문자 스무딩 처리를 사용하면 인쇄 시간이 늘어납니다. (**[높음]**을 선택하면 인쇄 시간이 늘어납니다.)

문자 스무딩 처리란?

이 기능은 이미지와 텍스트의 가장자리를 매끄럽게 합니다. 이 기능은 드로잉 색상과 배경 색상 사이의 더 선명한 색상으로 외곽선을 보완합니다.



인쇄농도 조정 값

5가지 레벨을 사용하여 인쇄 농도를 조정합니다. 값이 클수록 어둡게 인쇄됩니다. 기본 설정은 **[0(표준)]**입니다.

조정하려면 막대 표시기를 클릭하십시오.

막대 표시기 설정으로는 왼쪽부터 **[-2], [-1], [0(표준)], [+1], [+2]** 등이 있습니다.

선택한 값이 막대 오른쪽에 표시됩니다.

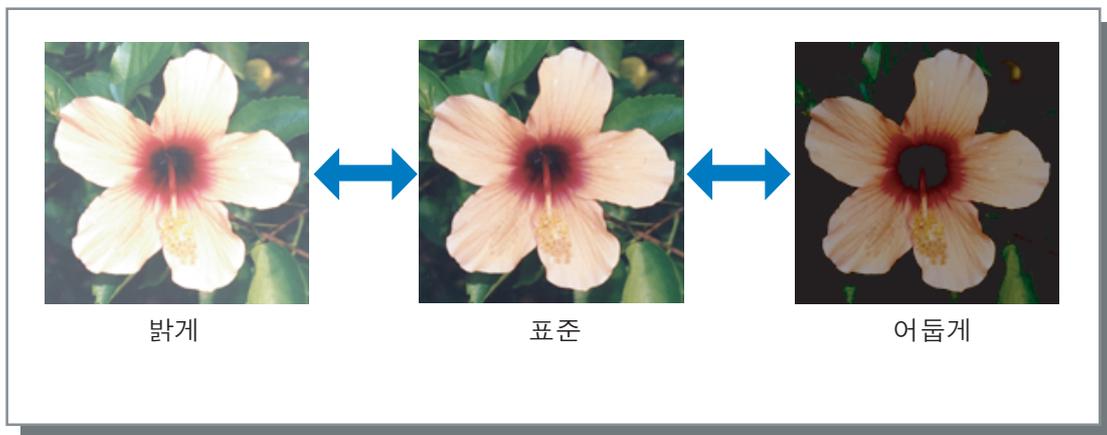
농도

5가지 레벨을 사용하여 이미지 농도를 조정합니다. 기본 설정은 **[표준]**(가운데)입니다.

조정하려면 막대 표시기를 클릭하십시오.

막대 표시기 설정으로는 왼쪽부터 **[밝게], [조금 밝게], [표준], [조금 어둡게], [어둡게]** 등이 있습니다.

선택한 값이 막대 오른쪽에 표시됩니다.



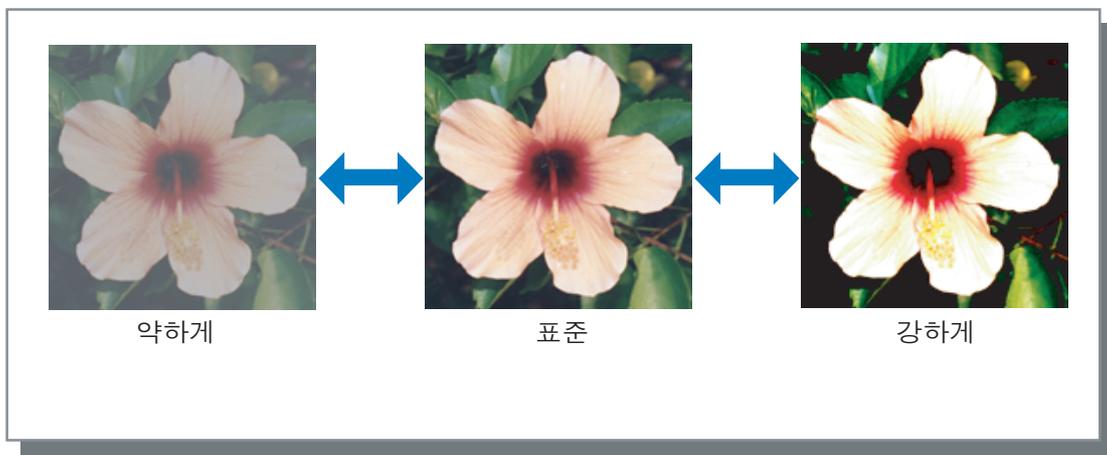
대비

5가지 레벨 중에서 이미지의 대비(명암 간의 상관 관계)를 조정합니다. 대비를 높일수록 밝은 영역과 어두운 영역 간의 차이는 항상되지만 중간 정도로 밝은 영역은 덜 매끄러워집니다. 대비를 낮출수록 중간 정도로 밝은 영역 간의 차이는 매끄러워지지만 전체 이미지는 어두워집니다.

조정하려면 막대 표시기를 클릭하십시오.

막대 표시기 설정으로는 왼쪽부터 **[약하게], [조금 약하게], [표준], [조금 강하게], [강하게]** 등이 있습니다.

선택한 값이 막대 오른쪽에 표시됩니다.



청록색, 자홍색, 노란색, 검은색

각 색상의 감마 레벨을 조정합니다. 감마 레벨 값을 높일수록 색상은 어두워지고 값을 낮출수록 색상은 밝아집니다.

조정하려면 막대 위의 컨트롤러를 왼쪽이나 오른쪽으로 미십시오.
조정 범위는 0.01 - 3.00입니다.

바코드 영역 지정

바코드를 제대로 읽을 수 있도록 지정된 바코드 인쇄 영역의 인쇄 농도를 조정합니다. 풀다운 메뉴에서 사용할 바코드 영역 지정 파일을 선택하십시오.

참고:

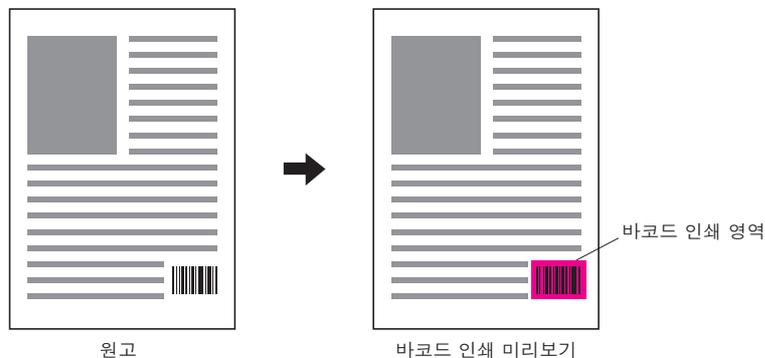
- **[바코드 영역 지정]**을 사용하기 전에 바코드 인쇄 영역을 사전에 등록해야 합니다. 자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.
- **[바코드 영역 지정]**을 설정하는 경우 **[문자 스무딩 처리]** 또는 확대/축소 기능(**[확대/축소]**, **[용지에 맞춤]**, **[조판]** 등)을 사용하면 바코드가 잘못 판독될 수 있습니다.
- 원고 바코드 데이터를 생성하는 경우 검은색(K만 해당)을 사용하십시오. 유채색이 데이터에 포함되면 바코드 인식이 어려울 수 있습니다.
- 원고 바코드 데이터가 검은색인데도 인쇄 문제가 발생하면 응용 프로그램 소프트웨어를 통한 자동 색상 변환이 발생할 수 있습니다. 응용 프로그램 소프트웨어의 "색상 변환 처리" 설정을 확인하십시오.
- 기본 설정을 등록하여 설정 항목의 양을 줄이면 바코드 인쇄가 간단해질 수 있습니다.

기본 설정 등록

- 1) **[시작]** - **[장치 및 프린터]**를 선택하고 IS1000C/IS950C를 선택한 다음 **[프린터 속성]**을 선택합니다.
- 2) **[기본 설정]**을 통해 프린터 드라이버를 시작하고 **[이미지]** 화면을 표시합니다.
- 3) 바코드 인쇄에 필요한 설정을 구성하고 **[적용]** 버튼을 클릭합니다.
지정한 "바코드 영역 지정 파일"이 기본값으로 등록됩니다. 그런 다음 프린터 드라이버를 선택하기만 하면 바코드 인쇄를 수행할 수 있습니다.

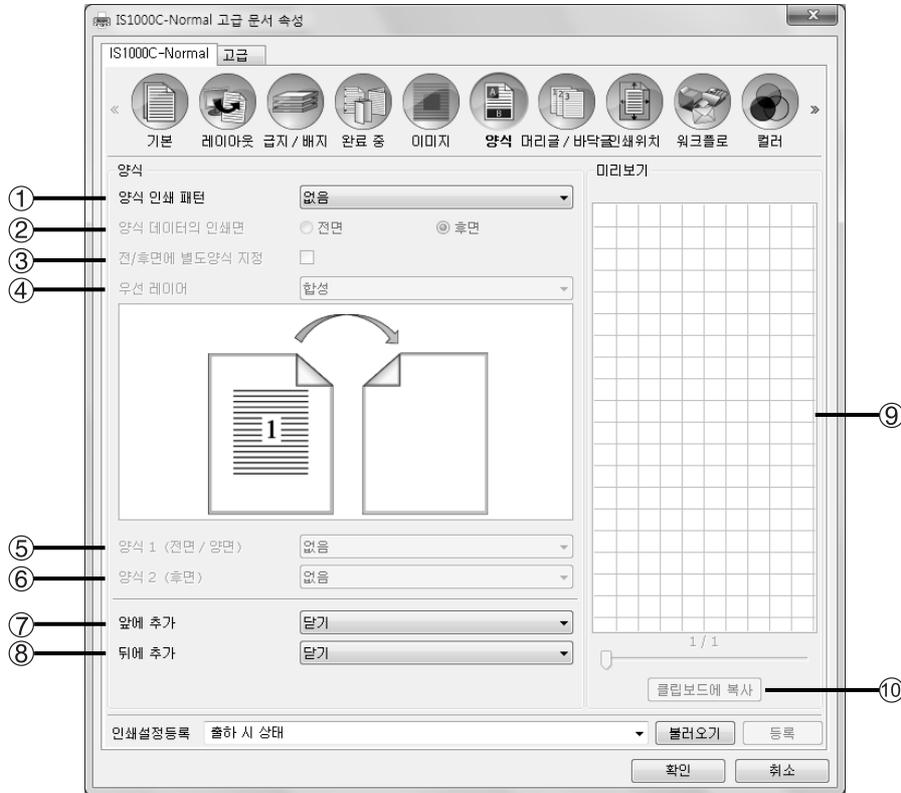
바코드 영역 확인 인쇄

[바코드 영역 지정]을 사용하기 전에 바코드 인쇄 영역이 제대로 설정되었는지 확인할 수 있습니다. 인쇄를 위해 지정한 원고의 영역이 음영 처리됩니다. 지정한 영역이 잘못된 경우 등록된 바코드 영역 지정을 변경하십시오. (자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.)



양식

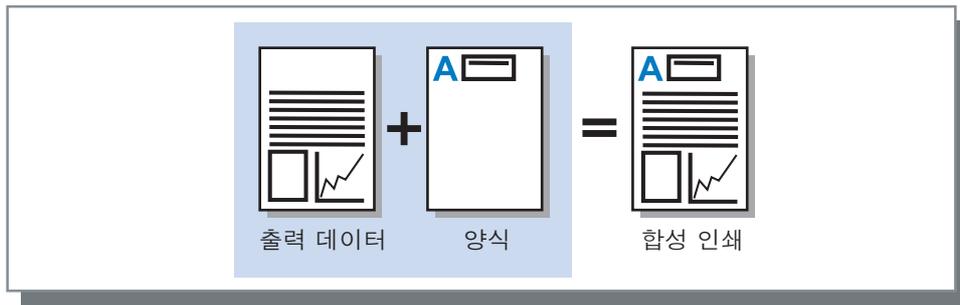
ComColorExpress IS1000C/IS950C에 등록된 양식을 선택하고 양식에 합성된 출력 데이터를 인쇄합니다.



설정

- 1) **양식 인쇄 패턴**
양식을 출력 데이터와 동일한 면에 인쇄할지 여부를 설정합니다. 69페이지
- 2) **양식 데이터의 인쇄면**
[양면 합성 모드(긴면 기준)]/[양면 합성 모드(짧은면 기준)] 또는 [단면+양면 합성 모드(긴면 기준)]/[단면+양면 합성 모드(짧은면 기준)]을 선택한 경우 양식을 용지 전면에 인쇄할지 아니면 용지 후면에 인쇄할지 여부를 선택합니다. 61페이지
- 3) **전/후면에 별도양식 지정**
양면 인쇄 시 각 면에 대해 다른 양식을 지정하고 인쇄합니다. 61페이지
- 4) **우선 레이어**
[단면 합성 모드], [단면+양면 합성 모드(긴면 기준)] 또는 [단면+양면 합성 모드(짧은면 기준)]을 선택한 경우 양식 또는 출력 데이터를 우선 처리할지 여부를 선택합니다. 61페이지
- 5) **양식 1(전면/양면)***
출력 데이터의 전면 또는 양면에 인쇄되는 양식을 선택합니다. 62페이지
- 6) **양식 2(후면)***
출력 데이터의 후면에 인쇄되는 양식을 선택합니다. 62페이지
- 7) **앞에 추가***
출력 데이터 앞에 추가되는 양식을 선택합니다. 62페이지
- 8) **뒤에 추가***
출력 데이터 뒤에 추가되는 양식을 선택합니다. 62페이지
- 9) **미리보기**
선택한 양식이 미리보기로 표시됩니다.
- 10) **클립보드에 복사**
레이아웃 확인을 위해 미리보기로 표시된 이미지를 클립보드에 복사합니다. 62페이지

* IS1000C/IS950C에 등록된 양식 파일이 풀다운 메뉴에 표시됩니다.



참고:

- 사전에 컴퓨터에서 양식 데이터를 만들어 IS1000C/IS950C에 등록해야 합니다.
자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.
- 양식은 출력 데이터의 인쇄 방향, 용지 크기 및 이미지 품질 설정에 따라 출력됩니다.
"인쇄 방향" ⇄ 20페이지, "용지 크기" ⇄ 27페이지, "이미지" ⇄ 51페이지
- 양식에 합성된 출력 데이터는 저장(등록)할 수 없습니다.

양식 인쇄 패턴

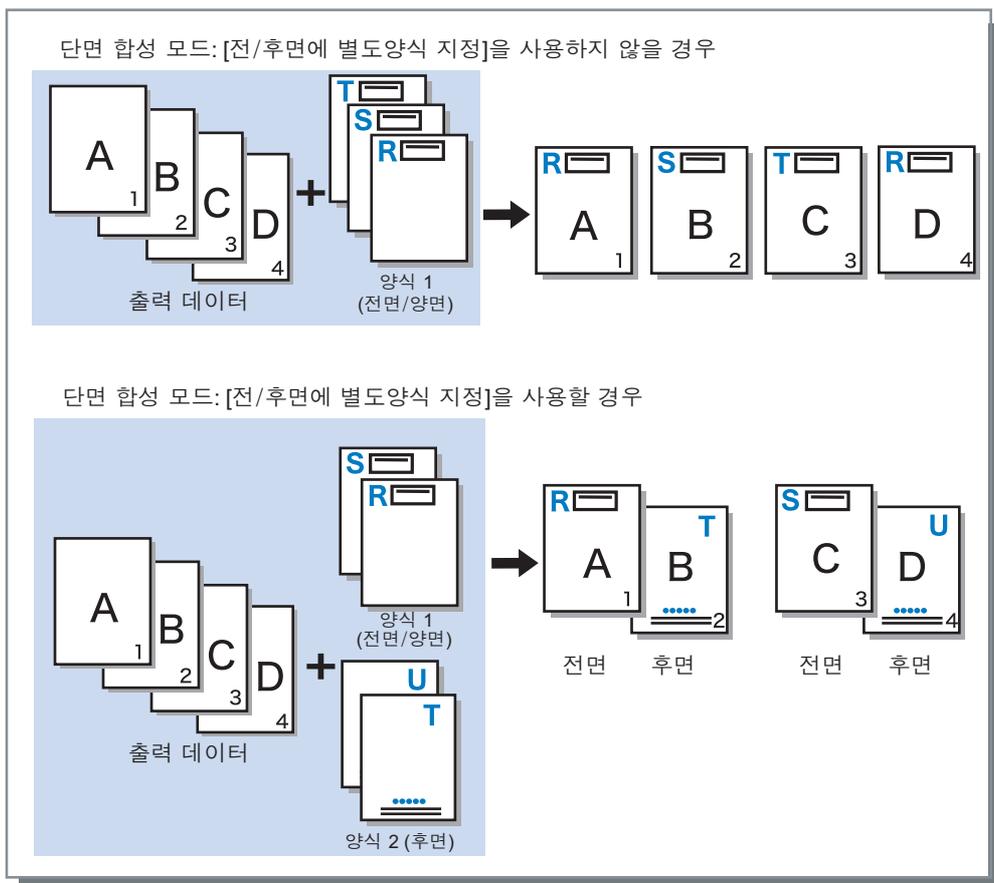
ComColorExpress IS1000C/IS950C에 등록된 양식을 선택하고 용지의 인쇄면을 선택합니다.

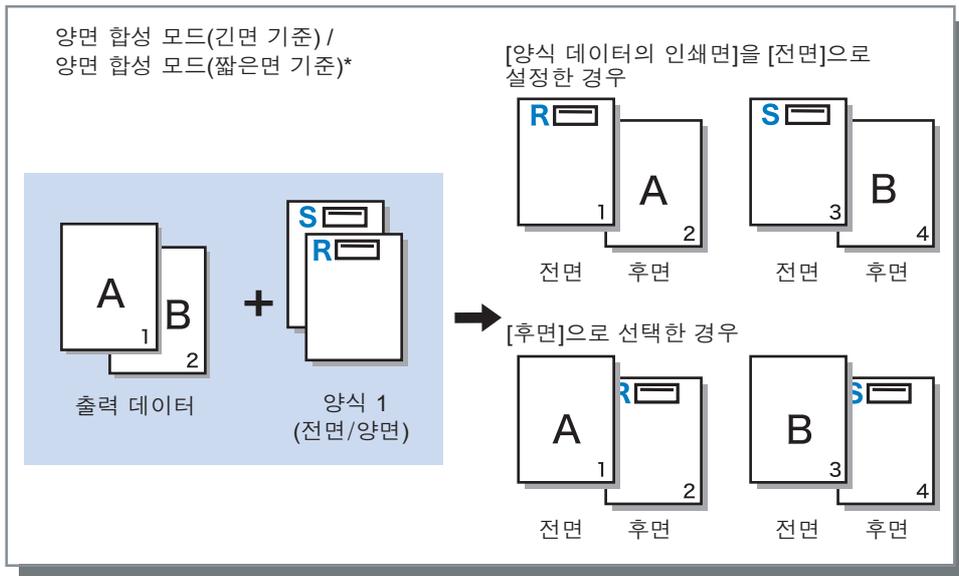
설정

- 단기
양식이 인쇄되지 않습니다.
- 단면 합성 모드
출력 데이터와 동일한 면에 양식을 인쇄합니다.
양면 인쇄를 설정한 경우 [전/후면에 별도양식 지정]을 선택할 수 있습니다. [전/후면에 별도양식 지정] 확인란을 선택한 경우 양식 목록의 각 양식에 대해 [양식 1(전면/양면)] 또는 [양식 2(후면)]을 선택할 수 있습니다.
- 양면 합성 모드(긴면 기준) / 양면 합성 모드(짧은면 기준)
출력 데이터와 양식을 서로 다른 면에 인쇄합니다.
양식 데이터는 [양식 데이터의 인쇄면]에 지정된 면에 인쇄됩니다. 반면에 출력 데이터는 변수 데이터로 인쇄됩니다.
- 단면+양면 합성 모드(긴면 기준) / 단면+양면 합성 모드(짧은면 기준)
한 면에는 출력 데이터와 양식이 결합되어 인쇄되고 다른 면에는 별개의 양식이 인쇄됩니다.
[양식 1(전면/양면)] 또는 [양식 2(후면)]에서 각 양식을 지정할 수 있습니다.

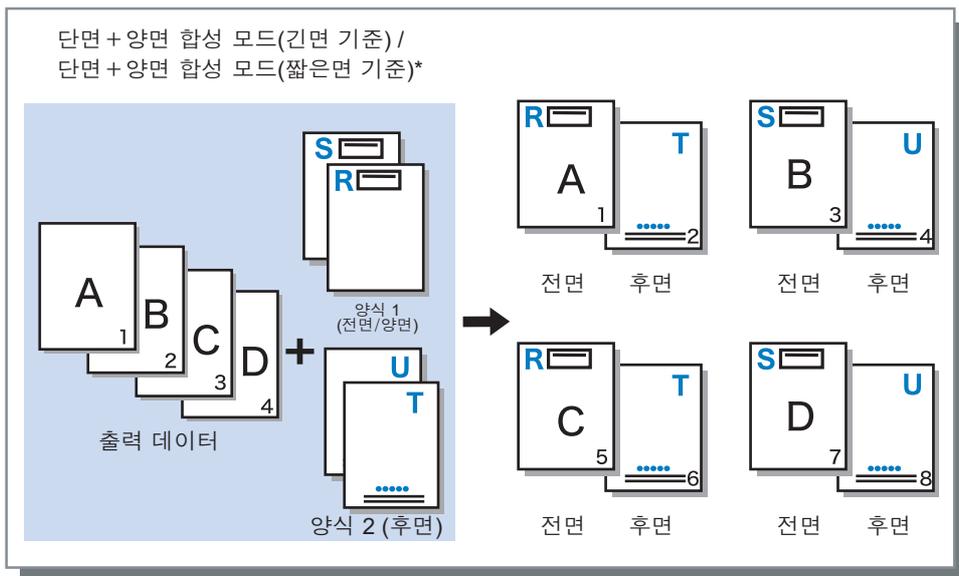
참고:

- 혼합된 페이지 크기를 설정한 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- 조판을 설정한 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.





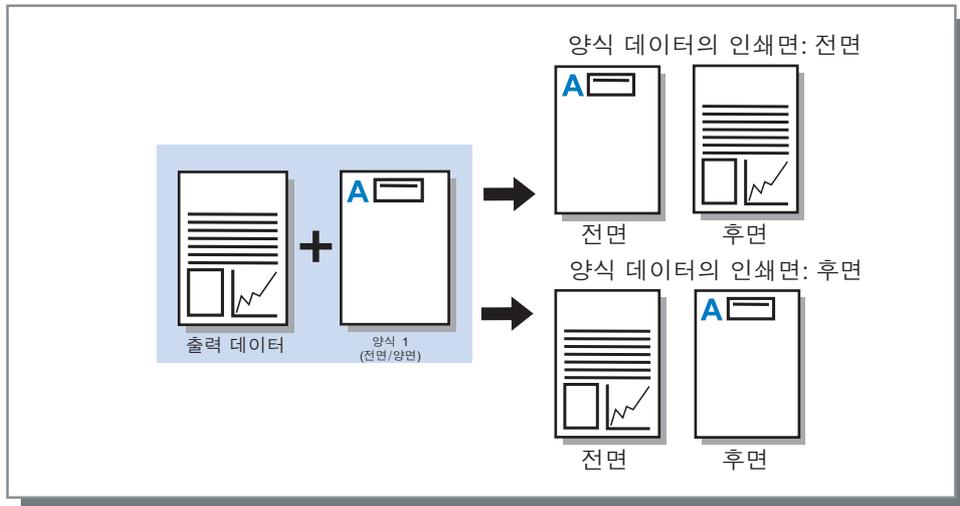
* 그림에는 긴면 기준이 나와 있습니다.



* 그림에는 긴면 기준이 나와 있습니다.

양식 데이터의 인쇄면

[양식 인쇄 패턴]에서 [양면 합성 모드(긴면 기준)]/[양면 합성 모드(짧은면 기준)] 또는 [단면+양면 합성 모드(긴면 기준)]/[단면+양면 합성 모드(짧은면 기준)]을 선택한 경우 양식 데이터를 용지 전면/후면에 인쇄할지 여부를 선택합니다. 기본 설정은 [후면]입니다.



참고:

- [단면+양면 합성 모드(긴면 기준)]/[단면+양면 합성 모드(짧은면 기준)]을 선택하는 경우 양식만 인쇄되는 면이 선택됩니다.

전/후면에 별도양식 지정

양면 인쇄 시 각 면에 대해 다른 양식을 지정하고 인쇄합니다.

[양식 인쇄 패턴]에 대해 [단면 합성 모드] 또는 [단면+양면 합성 모드(긴면 기준)]/[단면+양면 합성 모드(짧은면 기준)]을 선택한 경우에 설정하십시오.

우선 레이어

[양식 인쇄 패턴]을 통해 [단면 합성 모드], [단면+양면 합성 모드(긴면 기준)] 또는 [단면+양면 합성 모드(짧은면 기준)]을 선택한 경우 양식 데이터 또는 출력 데이터를 우선 처리하고 합성할지 여부를 설정합니다. 기본 설정은 [합성]입니다.

설정

- 합성
더 농도가 짙은 색상이 포함된 출력 데이터 또는 양식 데이터를 우선 처리하고 합성합니다.
- 원고
출력 데이터(원고) 레이어를 우선 처리하고 양식 데이터를 합성합니다.
- 양식
양식 데이터를 우선 처리하고 출력 데이터(원고) 레이어를 합성합니다.

참고:

- 우선 레이어 이미지가 비우선 레이어 이미지보다 큰 경우 비우선 레이어 이미지가 인쇄되지 않을 수 있습니다.
- 출력 데이터와 양식 데이터의 색상이 동일한 경우 색상이 결합된 이미지 영역이 표시되지 않을 수 있습니다.

양식 1(전면/양면)

출력 데이터의 전면 또는 양면에 인쇄되는 양식을 선택합니다.

양식 2(후면)

출력 데이터의 후면에 인쇄되는 양식을 선택합니다.

앞에 추가

출력 데이터(작업) 앞에 추가되는 양식을 선택합니다.

뒤에 추가

출력 데이터(작업) 뒤에 추가되는 양식을 선택합니다.

클립보드에 복사

레이아웃 확인을 위해 미리보기로 표시된 이미지를 클립보드에 복사합니다.
클립보드에 복사한 경우 출력 데이터를 만들고 레이아웃 확인 등을 수행하는 데 사용되는 응용 프로그램에 사본을 붙여 넣을 수 있습니다.

헤더/푸터

인쇄 시 헤더 또는 푸터 텍스트를 출력 데이터에 추가할 수 있습니다.



설정

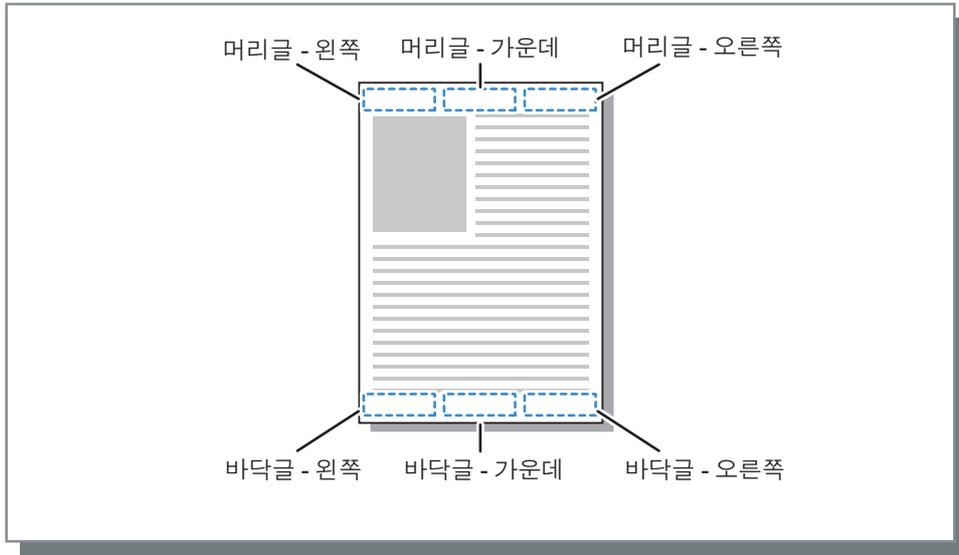
- 1) **헤더/푸터**
왼쪽, 가운데 및 오른쪽에 추가할 텍스트 또는 제어 코드를 입력할 수 있습니다. 64페이지
- 2) **시작 번호**
페이지 번호를 입력하는 경우 인쇄할 첫 페이지에 나타날 번호를 지정하십시오. 64페이지
- 3) **스탬프 시작 페이지**
페이지 번호를 입력하는 경우 번호를 매길 첫 페이지의 페이지 번호를 지정하십시오. 64페이지
- 4) **페이지번호를 삽입**
페이지 번호가 나타날 위치를 선택할 수 있습니다. 65페이지
- 5) **총 페이지수를 삽입**
총 페이지 수가 나타날 위치를 선택할 수 있습니다. 65페이지
- 6) **투명도**
인쇄 영역을 투명하게 만듭니다. 65페이지
- 7) **첫 페이지만**
입력한 페이지 번호 또는 텍스트가 첫 페이지에만 나타나도록 선택할 수 있습니다. 65페이지
- 8) **글꼴**
머리글/바닥글(텍스트, 페이지 번호) 글꼴을 지정하십시오. 65페이지
- 9) **글꼴 크기**
머리글/바닥글(텍스트, 페이지 번호) 글꼴 크기를 지정하십시오. 65페이지
- 10) **글꼴 정보를 삽입하십시오.**
글꼴 및 글꼴 크기 정보를 삽입하십시오. 65페이지

헤더/푸터

페이지 상단 또는 하단에 페이지 수나 공통 텍스트를 인쇄할 수 있습니다.

설정

각 필드에 페이지 수 또는 텍스트를 입력한 경우 인쇄된 페이지의 다음 영역에 해당 페이지 수 또는 텍스트가 나타납니다.



참고:

- [조판]을 [다면연사] 또는 [다면연사(단일)]로 설정한 경우 한 장에 여러 페이지를 인쇄해도 헤더/푸터는 원고의 각 페이지에 인쇄되는 것이 아니라 각각의 인쇄된 페이지에 인쇄됩니다.
- [조판]을 [소책자] 또는 [2번 접기 소책자]로 설정한 경우 헤더/푸터는 제본된 소책자의 각 페이지에 인쇄됩니다.
- 0-127자를 지정할 수 있습니다. 페이지 번호는 화면에 [#p]로 표시되고, 총 페이지 수는 [#P]로 표시되며, 사용자 이름은 [#nO]로 표시됩니다. 인쇄 시 이러한 필드에서 해당 번호 및/또는 사용자 이름(컴퓨터의 소유자 이름)으로 대체됩니다.

시작 번호

페이지 번호를 인쇄하는 경우 페이지 번호가 있는 첫 페이지에 나타날 페이지 번호를 지정하십시오.

설정

- 시작 번호: 1 - 9999

스탬프 시작 페이지

페이지 번호를 인쇄하는 경우 번호를 매길 첫 페이지의 페이지 번호를 지정하십시오.

설정

- 스탬프 시작 페이지: 1 - 9999

참고:

- 텍스트를 입력하는 경우 해당 텍스트도 시작 페이지부터 인쇄됩니다.

페이지 번호 예

목차가 2페이지로 되어 있고 번호가 매겨진 페이지가 세 번째 페이지부터 시작하는 경우 **[시작 번호]**는 "1"로, **[시스템 프 시작 페이지]**는 "3"으로 설정하십시오.

페이지번호를 삽입/총 페이지수를 삽입

페이지 번호 또는 총 페이지 수가 나타날 위치를 선택할 수 있습니다.

[헤더/푸터]에 나타날 페이지 번호 또는 총 페이지 수에 대해 원하는 위치를 클릭하고 **[페이지번호를 삽입]** 또는 **[총 페이지수를 삽입]**을 클릭하십시오. "#p" (페이지 번호) 또는 "#P" (총 페이지 수)가 클릭한 텍스트 상자에 표시되고 문서 인쇄 시 번호가 나타납니다.

참고:

- "1/10" 또는 "2/10"과 같이 페이지 번호와 총 페이지 수 모두 (페이지 번호)/(총 페이지 수)로 인쇄하려면 **[페이지번호를 삽입]**과 **[총 페이지수를 삽입]**을 클릭하고 그 사이에 "/"를 삽입하십시오.
- 페이지 번호 또는 총 페이지 수의 자릿수를 설정하려면 "#"과 "p" 또는 "P" 사이에 숫자(2~9 자리)를 삽입하십시오.

예) "#2p"를 삽입한 경우 페이지 번호가 01에서 50과 같이 두자릿수로 나타납니다.

"#3P"를 삽입한 경우 총 페이지 수가 005 또는 050과 같이 세자릿수로 나타납니다.

"#4p/#4P"를 삽입한 경우 페이지 번호와 총 페이지 수 모두 0001/0500에서 0500/0500과 같이 네자릿수로 나타납니다.

투명도

각 인쇄 영역의 배경을 투명하게 만듭니다.

첫 페이지만

입력한 페이지 번호 또는 텍스트가 첫 페이지에만 나타나도록 선택할 수 있습니다.

글꼴

머리글/바닥글(텍스트, 페이지 번호) 글꼴을 지정하십시오.

인쇄 컨트롤러에 설치된 글꼴 중에서 선택할 수 있습니다.

글꼴 크기

머리글/바닥글(텍스트, 페이지 번호) 글꼴 크기를 지정하십시오.

설정

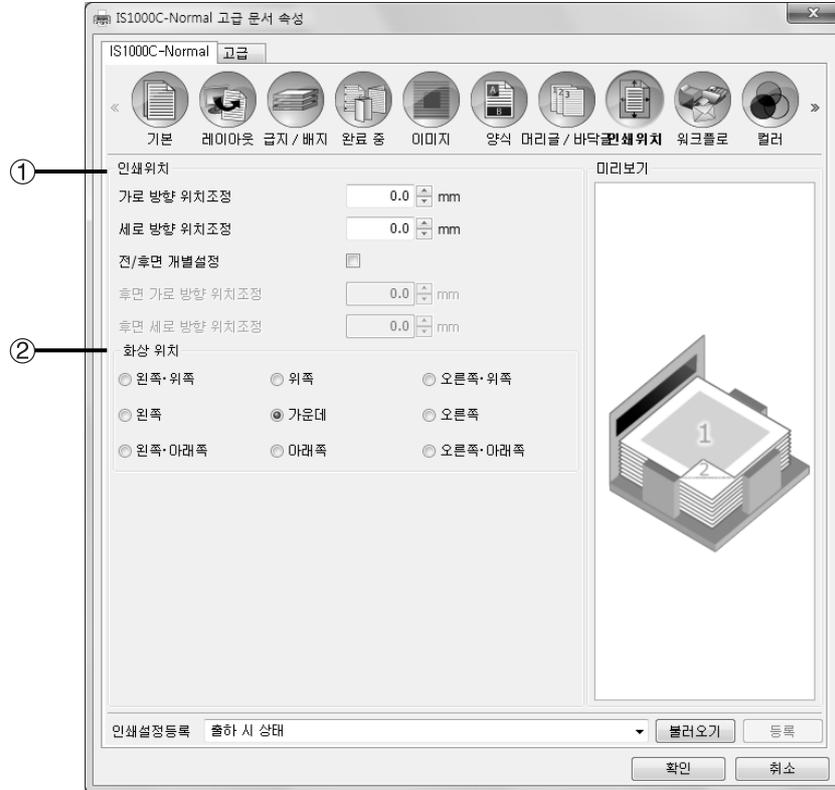
- 글꼴 크기를 8pt에서 32pt 사이로 지정할 수 있습니다.

글꼴 정보를 삽입하십시오.

머리글/바닥글에 글꼴 및 글꼴 크기 정보를 삽입하십시오.

인쇄위치

원고 이미지의 세로 및 가로 방향 여백을 조정합니다.



설정

1) 인쇄위치

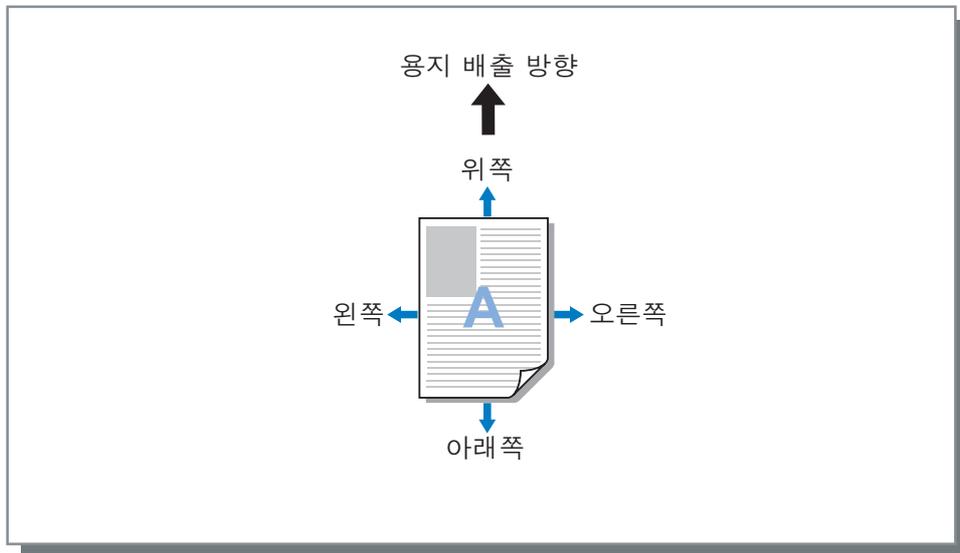
원고의 화상 위치를 조정합니다. ☞ 67페이지

2) 화상 위치

용지의 원고 이미지에 할당되는 표준 위치를 선택합니다.
☞ 68페이지

인쇄위치

원고의 화상 위치를 조정합니다. 세로 방향 $\pm 254\text{mm}$ 와 가로 방향 $\pm 254\text{mm}$ 에서 0.1mm 단위로 위치를 조정할 수 있습니다. 양면 인쇄 시 전면과 후면을 모두 독립적으로 조정할 수 있습니다. [화상 위치]에서 표준 위치를 선택할 수 있습니다.

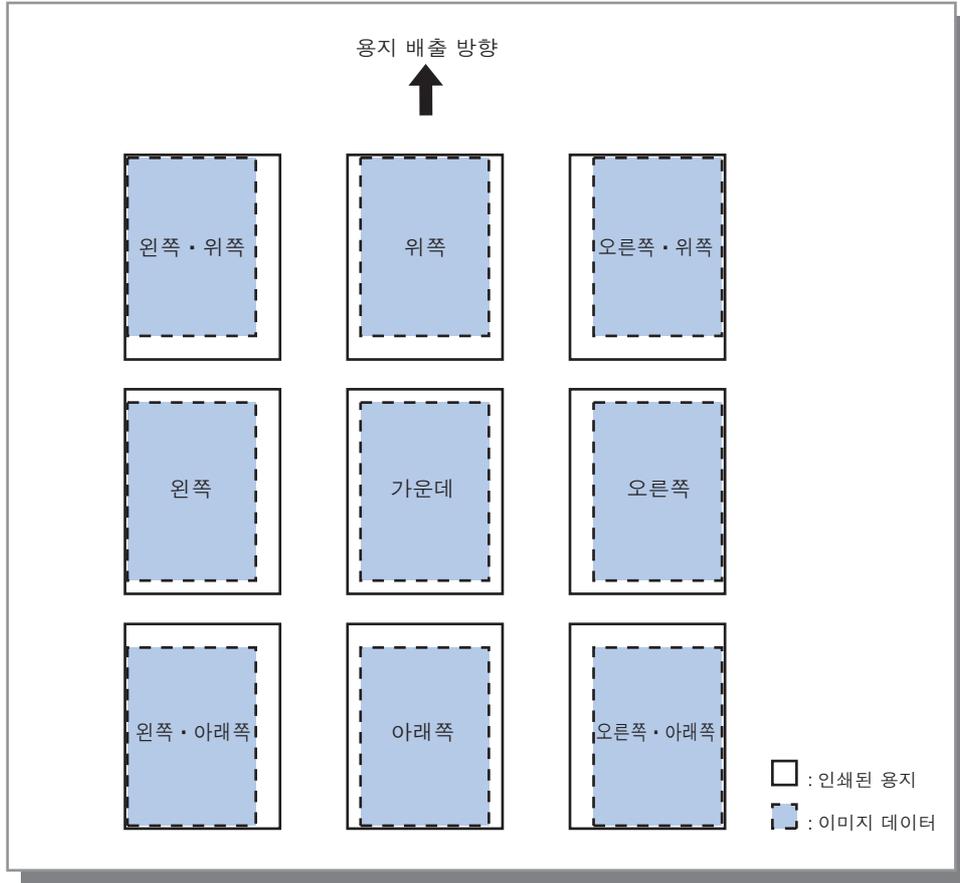


설정

- 가로 방향 위치조정
가로 방향 화상 위치를 -254mm 에서 254mm 사이로 조정합니다.
- 세로 방향 위치조정
세로 방향 화상 위치를 -254mm 에서 254mm 사이로 조정합니다.
- 전/후면 개별설정
양면 인쇄 시 전면과 후면을 모두 독립적으로 조정할 수 있습니다.
 - 후면 가로 방향 위치조정
후면 가로 방향 화상 위치를 -254mm 에서 254mm 사이로 조정합니다.
 - 후면 세로 방향 위치조정
후면 세로 방향 화상 위치를 -254mm 에서 254mm 사이로 조정합니다.

화상 위치

용지의 원고 이미지에 할당되는 표준 위치를 선택합니다. 왼쪽·위쪽, 위쪽, 오른쪽·위쪽, 왼쪽, 가운데, 오른쪽, 왼쪽·아래쪽, 아래쪽 및 오른쪽·아래쪽 중에서 선택합니다. 기본 설정은 **[가운데]**입니다.

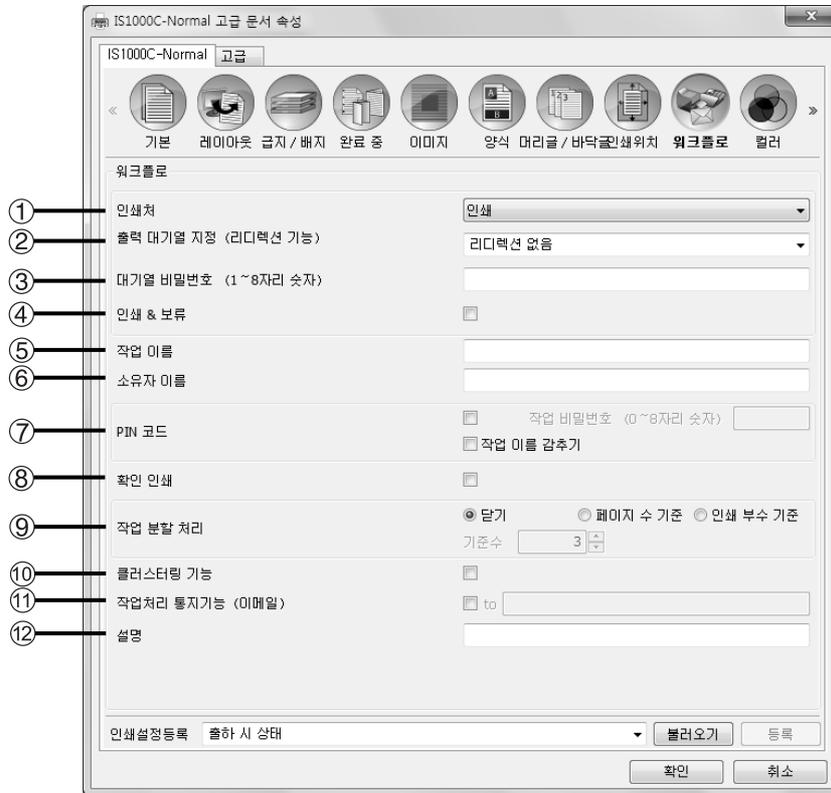


참고:

- **[레이아웃]** 페이지의 **[확대/축소]** 설정으로 인해 화상 크기가 최대 인쇄 크기보다 커지면 화상 위치 조정이 사용되지 않고 화상이 가운데에 인쇄됩니다.

워크플로

원고 데이터의 출력 인쇄처, 출력 조작 및 통지 방법을 구성합니다.



설정

1) 인쇄처

컴퓨터에서 전송된 데이터가 용지에 인쇄되는지 아니면 Com-ColorExpress IS1000C/IS950C에 보관 작업으로 저장되는지 여부를 선택합니다. 70페이지

바코드 영역 지정 응용 프로그램에 사용할 PRN 파일을 만들 수도 있습니다.

2) 출력 대기열 지정(리디렉션 기능)

IS1000C/IS950C에 등록된 대기열에서 출력 대상 대기열을 선택합니다. 71페이지

3) 대기열 비밀번호(1~8자리 숫자)

대기열에 대한 비밀번호가 설정된 경우 비밀번호를 입력하십시오. 71페이지

4) 인쇄&보류

데이터를 인쇄함과 동시에 출력 데이터를 IS1000C/IS950C의 보류 대기열에 저장합니다. 71페이지

5) 작업 이름

작업 이름(선택 사항)을 추가하고 인쇄합니다. 비워 두면 파일 이름이 인쇄됩니다.

6) 소유자 이름

소유자 이름(선택 사항)을 추가하고 인쇄합니다. 비워 두면 컴퓨터 사용자의 로그인 이름이 인쇄됩니다.

7) PIN 코드

작업에 대한 비밀번호를 설정하고 인쇄합니다. 72페이지

8) 확인 인쇄

한 페이지만 인쇄하거나 한 집합만 인쇄하므로 인쇄된 용지를 확인할 수 있습니다. 72페이지

9) 작업 분할 처리

한 작업을 여러 작업으로 분할합니다. 72페이지

10) 클러스터링 기능

작업을 네트워크로 연결된 다른 IS1000C/IS950C에 분산합니다. 73페이지

11) 작업처리 통지기능(이메일)

작업 상태 이메일 메시지를 지정된 이메일 주소에 전송합니다. 74페이지

12) 설명

IS1000C/IS950C의 [작업 세부사항]에 표시할 설명을 입력하십시오. 74페이지

인쇄처

컴퓨터에서 전송된 데이터가 용지에 인쇄되는지 아니면 ComColorExpress IS1000C/IS950C에 보관 작업으로 저장되는지 여부를 선택합니다. 바코드 영역 지정 응용 프로그램에 사용할 PRN 파일을 만들 수도 있습니다.

설정

- 인쇄
컴퓨터에서 전송된 데이터를 용지에 인쇄합니다.
- 보관 후 인쇄
컴퓨터에서 전송된 데이터가 IS1000C/IS950C에 저장됩니다. 데이터는 RIP 처리 상태로 저장(보관)되고 인쇄됩니다.
- 보관
컴퓨터에서 전송된 데이터가 IS1000C/IS950C에 저장됩니다. 데이터는 RIP 처리 상태로 저장(보관)됩니다. RISO 콘솔의 **[보관 작업]**에서 명령을 제공하여 저장된 데이터를 반복적으로 인쇄할 수 있습니다. RIP 처리가 필요하지 않으므로 인쇄에 필요한 시간이 단축됩니다.
양식 데이터를 IS1000C/IS950C에 보관된 작업으로 저장합니다.
☞ "유틸리티 안내서"
- 파일로 저장
컴퓨터에서 전송된 데이터를 바코드 영역 지정 응용 프로그램에 사용할 PRN 파일로 저장합니다.

참고:

- 보관폴더로 출력할 데이터에는 비밀번호를 할당할 수 없습니다. RISO 콘솔에서 보관폴더로 출력된 데이터에 자유롭게 액세스할 수 있습니다. 기밀 문서는 보관폴더로 출력하지 않는 것이 좋습니다.
- **[인쇄처]**를 **[인쇄]** 이외의 다른 설정으로 지정하면 **[작업 분할 처리]**가 **[닫기]**로 자동 변경됩니다.
- PRN 파일을 올바르게 출력하려면 원고를 만드는 데 사용되는 응용 프로그램의 해상도가 프린터의 해상도(300dpi)와 일치해야 합니다. 출력 해상도를 300dpi 이외의 해상도로 설정하면 이 기능을 사용하여 생성된 바코드가 제대로 인식되지 않을 수 있습니다.

출력 대기열 지정(리디렉션 기능)

ComColorExpress IS1000C/IS950C에 등록된 대기열에서 출력 대상 대기열을 선택합니다.

설정

- 리디렉션 없음
현재 선택된 프린터에 따라 출력합니다.
- 일반
이 대기열은 일반적인 인쇄에 사용됩니다. IS1000C/IS950C **[Normal]** 대기열로 출력합니다.
- 보류
이 대기열은 작업 저장에 사용됩니다. IS1000C/IS950C **[Hold]** 대기열로 출력합니다.

참고:

- 양식과 합성 출력 데이터는 스토리지에 등록할 수 없습니다.
- 기타 대기열(임의로 이름이 지정됨)
관리자가 IS1000C/IS950C에 대기열을 등록한 경우 이미 등록된 대기열이 대기열 선택 목록에 표시됩니다. 이러한 대기열을 출력 대상 대기열로 선택하면 대기열 설정에 따라 프로세스가 수행됩니다.

참고:

- Normal 대기열과 Hold 대기열에 대한 자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.

대기열 비밀번호(1~8자리 숫자)

대기열에 대한 비밀번호가 설정된 경우 비밀번호를 입력하십시오.

참고:

- 작업을 비밀번호가 설정된 대기열로 출력하면 비밀번호와 일치하는 작업만 처리됩니다.
- 비밀번호와 일치하지 않는 작업은 **[Hold]** 대기열에 저장됩니다.

인쇄&보류

인쇄함과 동시에 **[Hold]** 대기열에 저장합니다.

참고:

- 양식과 합성 출력 데이터는 스토리지에 등록할 수 없습니다.

작업 이름(1-255자)

작업 이름(선택 사항)을 추가하고 인쇄합니다.

소유자 이름(1-20자)

소유자 이름(선택 사항)을 추가하고 인쇄합니다.

참고:

- Win/Mac 관리자 권한이 없는 사용자는 입력 필드에 소유자 이름을 입력할 수 없습니다.

PIN 코드

기밀 원고나 다른 사람이 볼 수 없도록 할 원고를 인쇄하는 경우 작업에 대한 비밀번호를 설정할 수 있습니다. 컴퓨터에서 비밀번호가 설정된 작업을 전송하면 해당 작업이 인쇄하지 않고 대기 모드가 됩니다(대기 작업). 터치패널 디스플레이에서 작업 인쇄 명령을 제공하십시오.

참고:

- 보관된 출력 데이터에는 비밀번호를 할당할 수 없습니다. **[PIN 코드]** 확인란을 선택하면 **[인쇄처]** 설정이 **[인쇄]**로 자동 변경됩니다.
- **[완료 중]** 화면의 **[소책자 표지]**에 대해 **[표지 제외 소책자 저장]**을 선택한 경우 **[PIN 코드]** 확인란을 선택하면 **[소책자 표지]**가 **[닫기]**로 자동 변경됩니다.

설정

- 선택 해제한 경우
비밀번호가 작업에 할당되지 않습니다.
- 선택한 경우
비밀번호가 작업에 할당됩니다. 다음 설정을 구성하십시오.
 - 작업 비밀번호(0~8자리 숫자)
0-8자리의 비밀번호를 설정하십시오. 비밀번호가 설정된 작업을 출력하거나 삭제하는 경우에는 비밀번호를 입력해야 합니다.
 - 작업 이름 감추기
작업 목록에 작업 이름이 아닌 *****가 표시됩니다.
비밀번호를 입력해야 합니다.

확인 인쇄

여러 페이지 또는 사본을 인쇄하는 경우 한 페이지 또는 세트만 먼저 인쇄하여 인쇄를 확인할 수 있습니다. 이러한 페이지나 세트는 지정된 인쇄 부수에 포함되지 않습니다. 확인 후 문제를 찾을 수 없으면 프린터의 시작 키를 눌러 인쇄를 계속하십시오. 인쇄 위치 조정이나 관련 사항이 필요한 경우 프린터에서 설정을 조정할 수 있습니다. 기본 설정은 닫기(확인란 없음)입니다.

참고:

- **[금지/배지]** 화면에서 **[한 부씩 인쇄]**를 **[그룹]**으로 설정한 경우 인쇄 전에 각 페이지에 대한 확인 인쇄가 수행됩니다. 완료 중 "한 부씩 인쇄" 36페이지
- **[금지/배지]** 화면에서 **[한 부씩 인쇄]**를 **[정렬]**로 설정한 경우 각 페이지에 대한 확인 인쇄가 수행됩니다. 완료 중 "한 부씩 인쇄" 36페이지

작업 분할 처리

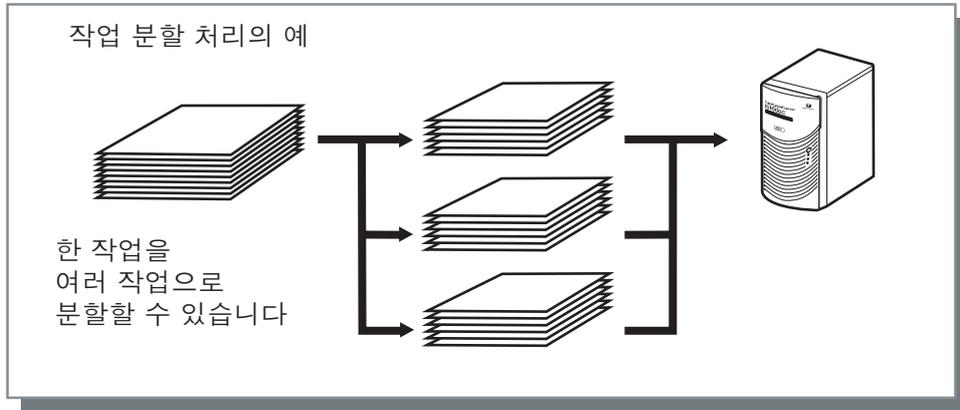
여러 페이지 또는 인쇄 부수가 포함된 작업을 처리하고 있는 경우 한 작업을 여러 작업으로 분할할 수 있습니다. 각 작업에 대한 프린터 부하가 줄어듭니다. 기본 설정은 **[닫기]**입니다.

설정

- 닫기
작업이 분할되지 않습니다.
- 페이지 수 기준
페이지 수를 기준으로 작업이 분할됩니다.
[기준수]의 페이지 수를 표준 분할로 설정하십시오.
- 인쇄 부수 기준
인쇄 부수를 기준으로 작업이 분할됩니다.
[기준수]의 인쇄 부수를 표준 분할로 설정하십시오.
- 기준수
작업 분할 처리 조건이 설정됩니다. 여기에 지정된 페이지 수 또는 인쇄 부수를 초과하는 작업을 인쇄하는 경우 해당 작업이 분할됩니다.

참고:

- [완료 중] 화면에서 [책 분리]를 선택하는 경우에는 작업 분할 처리 기능을 사용할 수 없습니다. 완료 중 "책 분리" 44페이지
- 이 기능은 [PIN 코드]와 함께 사용할 수 없습니다.
- [인쇄처]를 [보관 후 인쇄] 또는 [보관]으로 설정한 경우에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.



작업 분할 처리 예

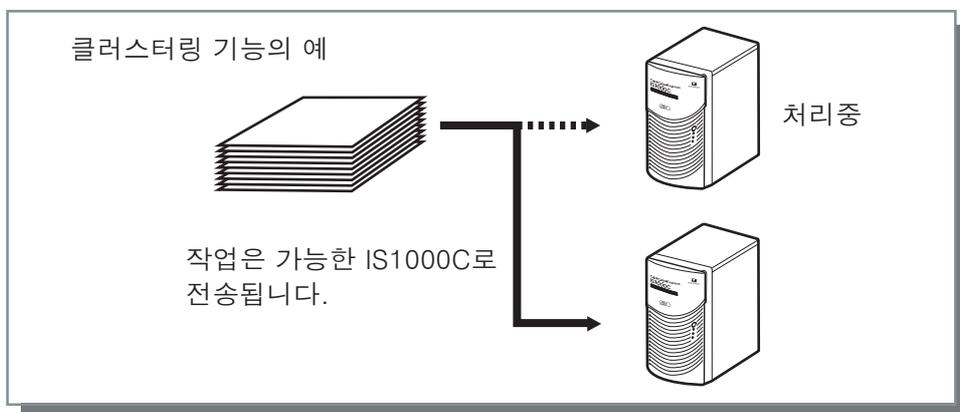
[페이지 수 기준]에서 작업 분할 처리 한도를 [100(페이지)]로 설정한 경우 240페이지가 포함된 작업을 인쇄하면 해당 작업이 3개의 작업(100페이지, 100페이지 및 40페이지)으로 분할 처리됩니다.

클러스터링 기능

여러 ComColorExpress IS1000C/IS950C 유닛이 네트워크로 연결된 경우 이 기능을 사용하면 편리합니다. 여러 작업, 사본 또는 페이지를 인쇄하는 경우 작업을 분할 처리하거나 네트워크로 연결된 다른 IS1000C/IS950C로 분산하여 인쇄 처리 효율성을 높일 수 있습니다.

참고:

- 여러 IS1000C/IS950C가 네트워크로 연결된 경우 작업을 해당 컨트롤러에 분산할 수 있습니다. 클러스터링 기능 확인란을 선택한 경우 작업이 처리되는 동안 새 작업이 수신되면 등록된 컨트롤러 IP 목록의 순서에 따라 가장 우선 순위가 높은 IS1000C/IS950C로 새 작업이 전송되어 인쇄됩니다. 기본 설정은 닫기(확인란 없음)입니다.
- 연결된 컨트롤러의 등록은 RISO 콘솔을 사용하여 수행됩니다. "유틸리티 안내서"
- 클러스터링 기능은 전면 커버 트레이 선택, 후면 커버 트레이 선택 및 소책자 표지 기능과 함께 사용할 수 없습니다.



작업처리 통지기능(이메일)

작업 처리가 완료된 경우 또는 작업 처리 중에 오류가 발생한 경우 지정된 주소로 이메일 메시지를 전송합니다.

설정

- to
메시지를 받을 대상의 이메일 주소를 입력하십시오.

설명

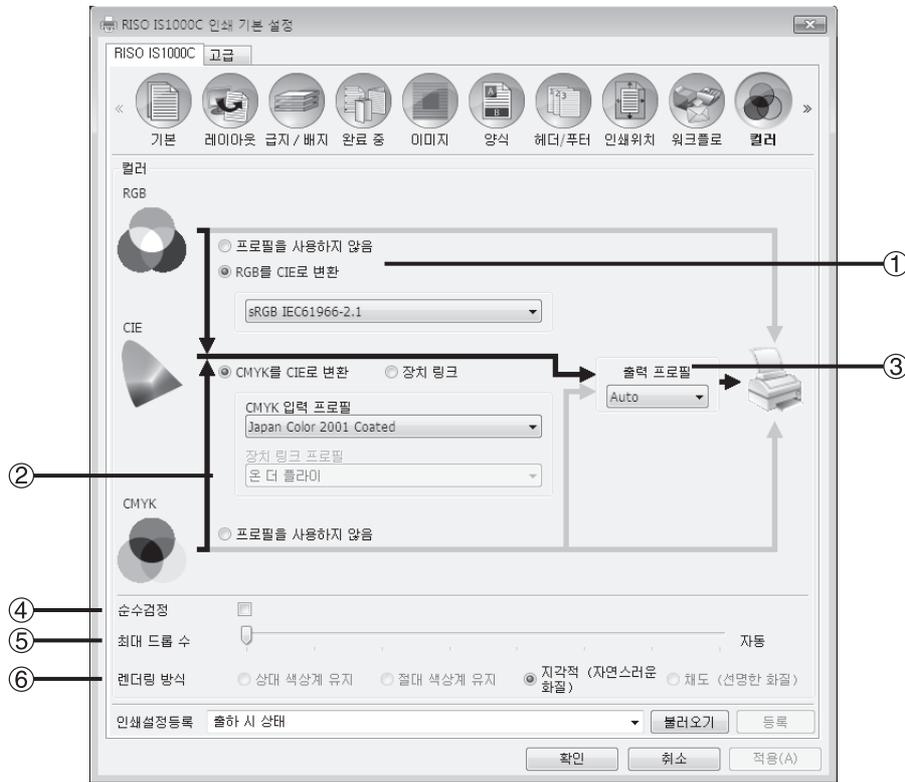
ComColorExpress IS1000C/IS950C의 [작업 세부사항]에 표시할 설명을 입력하십시오. 최대 511자를 입력할 수 있습니다. 설명은 줄이 끝나도 분할되지 않습니다.

 "유틸리티 안내서"

컬러

일부 이미지 데이터 색상을 재현하지 못할 수 있습니다.

이 경우 네 가지의 렌더링 방식과 컬러 프로파일 처리가 사용되고, 원고에 최대한 가까운 색상이나 자연스러운 색조를 재현하기 위해 변환(이미지 압축)과 색상 변환이 수행됩니다.



설정

1) 프로필을 사용하지 않음 / RGB를 CIE로 변환

RGB 입력 프로필을 선택할 수 있습니다.
"컬러 프로파일 처리 설정" 76페이지

2) CMYK를 CIE로 변환 / 장치 링크 / 프로필을 사용하지 않음

CMYK 입력 프로파일이나 장치 링크 프로필을 선택할 수 있습니다.
"컬러 프로파일 처리 설정" 76페이지

3) 출력 프로파일

[Auto]나 임의로 추가된 출력 프로필을 선택할 수 있습니다.
"컬러 프로파일 처리 설정" 76페이지

4) 순수검정

회색조 재현 여부를 선택합니다.
"순수검정" 77페이지

5) 최대 드롭 수

잉크의 최대 드롭 수를 설정합니다.

6) 렌더링 방식

색상을 재현하기 위한 네 가지 색상 변환 중 하나를 선택합니다.
"렌더링 방식" 77페이지

컬러 프로파일 처리 설정

프로필을 사용하여 색상 관리를 수행합니다.

설정

- RGB: 프로필을 사용하지 않음
RGB 프로필을 사용하지 않고 인쇄합니다.
- RGB: RGB를 CIE로 변환
[RGB를 CIE로 변환]을 선택하면 RGB 이미지 데이터 입력 프로필을 선택할 수 있습니다. RGB 색상 공간을 CIE 색상 공간으로 변환하고 출력 프로필과 조합하여 변환 및 인쇄합니다.
- CMYK: CMYK를 CIE로 변환
[CMYK를 CIE로 변환]을 선택하면 CMYK 이미지 데이터 입력 프로필을 선택할 수 있습니다. CMYK 색상 공간을 CIE 색상 공간으로 변환하고 출력 프로필과 조합하여 변환 및 인쇄합니다.
- CMYK: 장치 링크
[장치 링크]를 선택하면 장치 링크 프로필을 선택할 수 있습니다. **[온 더 플라이]** 또는 등록된 사용자 지정 프로필 중에서 장치 링크 프로필을 선택할 수 있습니다. **[장치 링크 프로필]**에서 **[온 더 플라이]**를 선택하면 CMYK 입력 프로필을 선택할 수 있습니다. 입력 프로필과 출력 프로필이 하나로 조합된 다음 변환 및 인쇄되므로 색상 공간은 CMYK에서 CIE로 변환되지 않습니다.
- CMYK: 출력 프로필
[Auto]나 임의로 추가된 출력 프로필을 선택할 수 있습니다.
[출력 프로필]에서 **[Auto]**를 선택하면 용지 유형 및 해상도 설정에 따라 출력 프로필이 자동으로 설정됩니다.
- CMYK: 프로필을 사용하지 않음
CMYK 프로필을 사용하지 않고 인쇄합니다.

참고:

- RGB, CIE 또는 CMYK의 프로필을 사용하는 경우 다음 프로필 중에서 RGB 또는 CMYK 입력 프로필/장치 링크 프로필을 선택합니다.

RGB: 입력 프로필	CMYK: 입력 프로필	장치 링크 프로필
Adobe RGB (1998)	Euroscale Coated v2	온 더 플라이*
Apple RGB	Euroscale Uncoated v2	사용자 지정 프로필
CIE RGB	ISO Coated sb	
ColorMatch RGB	Japan Color 2001 Coated*	
ECI-RGB	Japan Color 2001 Uncoated	
Trinitron Monitor G22 D93	Japan Standard v2	
Wide Gamut RGB	Japan Web Coated (Ad)	
DC Series Digital Camera - KODAK	Photoshop 4 Default CMYK	
matrixsrgb	Photoshop 5 Default CMYK	
sRGB IEC61966-2.1*	U.S. Sheeffed Coated v2	
사용자 지정 프로필	U.S. Sheeffed Uncoated v2	
	U.S. Web Coated (SWOP) v2	
	U.S. Web Uncoated v2	
	사용자 지정 프로필	

* 기본 설정

- 콘솔의 프로필 관리 기능을 사용하여 RGB 입력 프로필, CMYK 입력 프로필, 장치 링크 프로필 또는 출력 프로필을 추가하거나 삭제할 수 있습니다.
자세한 내용은 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.
- **[출력 프로필]**에서 **[Auto]**를 선택하면 **[렌더링 방식]**이 **[지각적(자연스러운 화질)]**으로 자동 설정됩니다.

순수검정

[색상 모드]에서 [자동] 또는 [풀 컬러]를 선택하고 [순수검정]을 선택한 경우 하프톤으로 처리하고 검정(K) 잉크로만 인쇄합니다.

최대 드롭 수

수동으로 잉크의 최대 드롭 수를 설정합니다.

참고:

- [최대 드롭 수]를 [자동]으로 설정하면 용지 유형에 적합한 드롭 수가 자동으로 설정됩니다. 일반적으로 이 기능을 사용하려면 [자동]으로 설정하십시오.

설정

자동	색상을 자동으로 조정합니다.
1	적음 ↑ ↓ 많음
2	
3	
4	
5	
6	
7	

렌더링 방식

색상 관리가 다양한 색상 공간에 사용되는 경우 색상을 재현하기 위한 색상 변환 방식이 사용됩니다. 이 방식을 "렌더링 방식"이라고 합니다.

색상 관리란?

모니터 등의 디스플레이 장치에서는 색상이 "가법 원색"(RGB: 빨간색, 녹색 및 파란색)으로 표현되지만 잉크 프린터에서는 색상이 "감법 원색"(CMY: 청록색, 자홍색 및 노란색)으로 표현됩니다. CMY로 표현할 수 있는 색상 수가 RGB로 표현할 수 있는 것보다 적으므로 프린터에서 모니터의 색상을 정확히 재현할 수 없습니다. 자연스러운 색상 및 색조 재현을 위해 RGB에서 CMY로 변환하는 기법이 일부 필요합니다. 이 색상 변환 시스템을 색상 관리라고 합니다. 제조업체마다 변환 규칙이 다르고 제조업체마다 사용하는 자체 변환표(컬러 프로파일)가 고유합니다.

ComColorExpress IS1000C/IS950C의 색상 관리에서는 원고 이미지 및 용지 유형 조합에 따라 최적의 색상을 재현하는 데 사용할 몇 가지 종류의 컬러 프로파일을 선택할 수 있습니다.

설정

- 상대 색상계 유지
상대 색상계 유지 렌더링의 경우 원본과 대상의 흰색 지점이 비교됩니다. 위 흰색 지점 간의 차이에 따라 모든 색상이 변환됩니다. 상대 색상계 유지 렌더링의 경우 색상 공간을 벗어난 색상이 재현할 수 있는 가장 가까운 색조까지 잘립니다. 이 설정을 사용하면 "지각적(자연스러운 화질)"을 사용하는 경우보다 더 많은 양의 원본 이미지 색상을 유지할 수 있습니다.
- 절대 색상계 유지
절대 색상계 유지 렌더링의 경우 색상 공간에 포함된 색상은 정확히 재현되지만 색상 공간을 벗어난 색상은 잘립니다. 이 설정은 특히 용지 색상이 인쇄된 색상에 어떠한 유형의 영향을 미치는지를 미리볼 때 효과적입니다.
- 지각적(자연스러운 화질)
지각적(자연스러운 화질) 렌더링의 경우 색상 간의 관계가 유지되므로 이미지의 전체 모양을 유지하는 데 도움이 됩니다. 이 설정은 이미지 데이터에 색상 공간을 벗어난 인쇄 불가능 색상이 많이 포함되어 있을 때 효과적이며 사진 이미지에 아주 적합합니다.
- 채도(선명한 화질)
채도(선명한 화질) 렌더링의 경우 이미지의 색상이 선명하게 재현됩니다. 이 설정은 그래프, 차트 등과 같이 밝은 색상이 필요한 그래픽을 재현할 때 가장 적합합니다.

환경

프린터에 연결된 선택적 장치를 구성하고 사용자 지정 용지 크기를 프린터 드라이버에 등록합니다.



설정

1) 환경

프린터에서 환경 구성 정보를 검색하여 표시합니다. 수동으로 구성할 수도 있습니다. 80페이지

2) 사용자 지정 용지 정보 가져오기

ComColorExpress IS1000C/IS950C에 등록된 사용자 지정 용지 크기를 검색하여 표시합니다. 80페이지

3) 표시 언어

프린터 드라이버에 표시할 언어를 선택합니다. 80페이지

4) 길이 단위

프린터 드라이버에 표시할 숫자 단위를 선택합니다. 80페이지

5) 인쇄 설정 파일

현재 프린터 드라이버의 인쇄 설정을 가져오거나 내보냅니다. 80페이지

참고:

- 설정 구성에 필요한 선택적 장치의 연결 여부와 프린터 자체의 설정에 따라 설정 항목이 다를 수 있습니다.

환경

프린터에 연결된 선택적 장치와 선택적 장치의 유형을 표시합니다. 수동으로 구성할 수도 있습니다.

설정

- 프린터 본체 정보 가져오기
프린터에서 환경 구성 정보를 검색하고 다음 항목을 자동으로 설정합니다.
- 프론트 트레이
이 항목은 프론트 트레이가 있는 모델에 대해 선택됩니다.
- 피니셔/기본 유닛
 - 설치 안됨
연결된 피니셔가 없는 경우에 선택됩니다.
 - 배지대W
넓은 스택킹 트레이가 연결된 경우에 선택됩니다.
 - 자동 배지대
자동 배지대가 연결된 경우에 선택됩니다.
 - Finisher 2/3H
다기능 마무리 장치(2/3개 구멍)가 연결된 경우에 선택됩니다.
 - Finisher 2/4H
다기능 마무리 장치(2/4개 구멍)가 연결된 경우에 선택됩니다.
 - 대용량 배지 유닛
대용량 배지 유닛이 연결된 경우에 선택됩니다.
- 중간 제본 기능
중간 제본 기능이 있는 다기능 마무리 장치가 연결된 경우 이 확인란을 선택하십시오.
- 피니셔/접기 유닛
확인란을 선택하지 마십시오.
- 오프셋 스테이플 트레이
오프셋 스테이플 트레이가 연결된 경우 이 확인란을 선택하십시오.
- 대용량 급지 유닛
대용량 급지 유닛이 연결된 경우 이 확인란을 선택하십시오.

피니셔 유형과 추가 기능 상태에 따라 다음과 같은 기능을 사용할 수 있습니다.

피니셔/기본 유닛	선택된 추가 기능	사용 가능한 기능
다기능 마무리 장치	설치 안됨	스테이플, 펀치, 제본 방향, 인쇄처, 연속 출력, 오프셋 출력, 봉투 인쇄
	중간 제본 기능	("선택된 추가 기능"의 상태가 "설치 안됨"인 경우에 사용할 수 있는 기능 포함) 접기 모드, 소책자 제본
넓은 스택킹 트레이	설치 안됨	출력 트레이, 연속 출력, 봉투 인쇄, (페이스 업 출력)
자동 배지대	설치 안됨	
오프셋 스테이플 트레이	설치 안됨	스테이플, 오프셋 출력
대용량 배지 유닛	설치 안됨	출력 트레이, 연속 출력, 오프셋 출력

사용자지정 용지정보 가져오기

ComColorExpress IS1000C/IS950C에 등록된 사용자 지정 용지 크기를 검색하여 표시합니다.

- 이름
- 너비(mm)
- 길이(mm)
- 너비(inch)
- 길이(inch)

참고:

- 사용자 지정 용지 크기를 IS1000C/IS950C에 등록하려면 별도의 취급설명서인 "유틸리티 안내서"를 참조하십시오.

표시 언어

프린터 드라이버에 표시할 언어를 선택합니다.

- English
- Japanese
- Deutsch
- Français
- Italiano
- Español
- Português
- Trad.Chinese
- Simpl.Chinese
- Русский
- Svenska
- Korean
- Thai

참고:

- 프린터 드라이버에 표시되는 언어 중 일부는 사용 중인 운영 체제에 따라 다릅니다.

길이 단위

프린터 드라이버에 표시할 숫자 단위를 선택합니다.

설정

- mm
- inch

참고:

- [인쇄위치] 화면의 [인쇄위치]와 [레이아웃] 화면의 [너비]에 대해 표시되는 단위는 [길이 단위]에 대해 지정된 설정에 따라 변경됩니다.

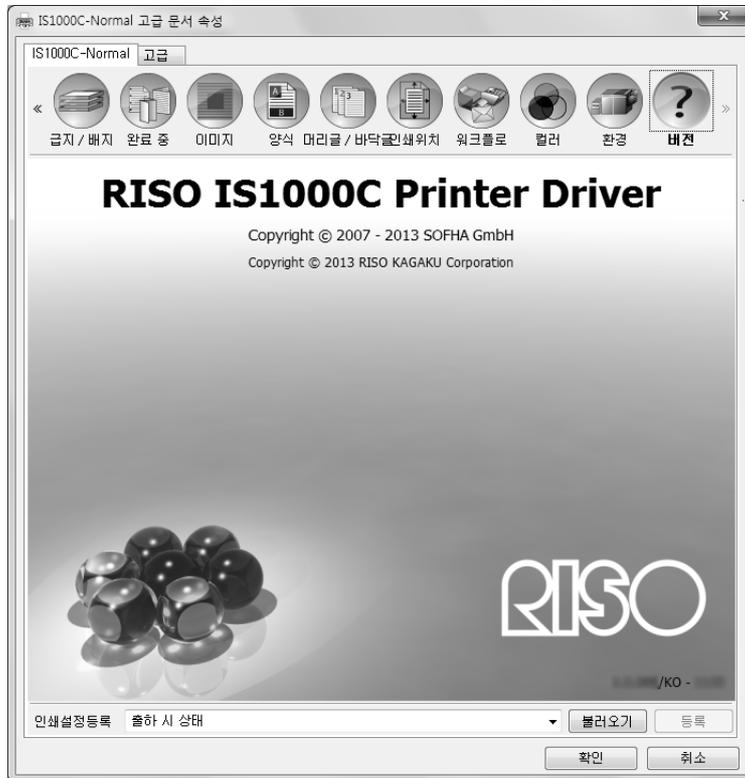
인쇄 설정 파일

현재 프린터 드라이버의 인쇄 설정을 가져오거나 내보냅니다.

- 설정 파일 내보내기
[파일]에 저장 버튼을 클릭하고 내보내기 폴더와 파일 이름을 입력한 다음 내보냅니다. 내보낸 파일의 파일 확장자는 ".dat"입니다.
- 설정 파일 가져오기
[파일 열기] 버튼을 클릭하고 가져올 설정 파일(확장자: ".dat")을 지정합니다. [파일 열기] 버튼을 클릭하면 가져온 설정이 적용됩니다.

버전

컴퓨터에 설치된 프린터 드라이버의 버전을 확인할 수 있습니다.



부록

문제 해결

인쇄 관련 문제

문제	원인 및 해결 방법
<ul style="list-style-type: none"> 인쇄 시간이 오래 걸립니다. 설정된 인쇄 조건으로 인쇄를 완료할 수 없습니다. 	<p>응용 프로그램 소프트웨어의 [인쇄] 대화 상자에서 [한 부씩 인쇄] 확인란이 선택되었습니다.</p> <p>응용 프로그램 소프트웨어의 [인쇄] 대화 상자에서 [한 부씩 인쇄] 확인란을 선택 해제하십시오.</p>
<p>Macintosh 사용자의 경우:</p> <ul style="list-style-type: none"> 인쇄 시간이 오래 걸립니다. 설정된 인쇄 조건으로 인쇄를 완료할 수 없습니다. 	<p>응용 프로그램 소프트웨어의 [프린트] 대화 상자에서 [한 부씩 프린트] 확인란이 선택되었습니다.</p> <p>응용 프로그램 소프트웨어의 [프린트] 대화 상자에서 [한 부씩 프린트] 확인란을 선택 해제하십시오.</p>
조판 순서가 의도한 순서와 다릅니다.	<p>원고 데이터와 프린터 드라이버의 [인쇄 방향]이 일치하지 않습니다.</p> <p>응용 프로그램 소프트웨어에서 생성된 원고 데이터의 [인쇄 방향]과 프린터 드라이버 화면에 있는 [인쇄 방향]을 동일한 인쇄 방향으로 설정하십시오.</p>
여러 페이지로 된 원고를 인쇄하는 경우 잘못된 크기의 페이지가 있습니다.	<p>한 세트의 원고 데이터에 여러 용지 크기가 있습니다.</p> <p>여러 용지 크기가 포함된 원고 데이터를 인쇄하면 모든 페이지가 첫 페이지의 용지 크기로 인쇄됩니다. 따라서 첫 페이지의 용지 크기와 다른 페이지가 제대로 인쇄되지 않고 이미지의 일부가 미진할 수 있습니다.</p>
한 부씩 인쇄 기능을 사용하여 Excel에서 여러 페이지(장)로 된 원고를 인쇄하면 페이지(장)별로 한 부씩 인쇄됩니다.	<p>원고를 만들 때 프린터 드라이버가 RISO IS1000C/IS950C-XXXX(프린터 이름)으로 설정되지 않았습니다.</p> <p>여러 페이지(장)으로 된 원고를 만드는 경우 먼저 RISO IS1000C/IS950C-XXXX(프린터 이름)를 선택하십시오. 첫 페이지의 용지 크기 및 출력 설정이 나머지 페이지에 적용됩니다. 다른 프린터 드라이버를 선택하여 여러 페이지(장)로 된 원고를 만드는 경우 응용 프로그램 소프트웨어(예: Excel)의 [페이지 설정] 화면에서 모든 페이지(장)의 [인쇄 품질]을 "300dpi"로 설정하십시오.</p>
이미지가 회전되지 않습니다.	<p>Acrobat® 또는 Adobe® Reader에서 가로 원고 데이터를 인쇄하는 경우 인쇄 대화 상자에서 [가로/세로 자동 설정] 확인란을 선택하십시오.</p>
이미지가 확대/축소되지 않습니다.	<p>[페이지 배율]이 [인쇄] 대화 상자에서 설정되었습니다.</p> <p>Acrobat® 또는 Adobe® Reader의 [인쇄] 대화 상자에 있는 [페이지 배율]에서 [없음]을 설정하십시오. 프린터 드라이버의 [레이아웃] 화면에서 [확대/축소]를 설정하십시오.</p>
인쇄된 크기가 지정된 크기와 다릅니다.	<p>문서 데이터의 용지 크기와 프린터 드라이버의 출력 용지 크기가 일치하지 않습니다.</p> <p>응용 프로그램 소프트웨어에서 생성된 문서 데이터 용지 크기와 프린터 드라이버의 [레이아웃] 화면에 있는 [용지 크기]를 항상 일치시키십시오.</p>

팁:

설정 가능한 항목은 사용 중인 운영 체제와 응용 프로그램 소프트웨어에 따라 다릅니다. 추가 정보 파일도 참조하십시오.

기타 문제

문제	원인 및 해결 방법
<ul style="list-style-type: none"> 일반 배치순서로 인쇄되지 않습니다. 설정된 것보다 많은 인쇄 부수가 출력됩니다. 	<p>응용 프로그램 소프트웨어의 [인쇄] 대화 상자에서 [한 부씩 인쇄] 확인란이 선택되었습니다.</p> <p>응용 프로그램 소프트웨어의 [인쇄] 대화 상자에서 [한 부씩 인쇄] 확인란을 선택 해제하십시오.</p>
출력 볼륨(인쇄 부수)을 설정했는데도 한 부(장)만 인쇄됩니다.	<p>[확인 인쇄] 인쇄가 설정되었습니다.</p> <p>프린터 드라이버의 [워크플로] 화면에서 [확인 인쇄]를 설정했으므로 한 장을 인쇄한 후 인쇄가 일시 정지합니다. 인쇄를 계속하려면 조작 패널에서 시작 버튼을 누르십시오.</p>
인쇄물의 일부가 누락됩니다.	<p>프린터 드라이버 화면의 [용지 크기]가 프린터에 설정된 "용지 크기"와 일치하지 않습니다.</p> <p>프린터 드라이버 화면의 [용지 크기] 설정과 프린터에 설정된 [용지 크기] 설정을 동일하게 만드십시오.</p> <p>부적합한 확대/축소 배율이 지정되었습니다.</p> <p>프린터 드라이버의 [레이아웃] 화면에서 지정한 확대/축소 배율이 올바르지 않습니다. 올바른 배율을 지정하십시오.</p> <p>"확대/축소" 27페이지</p> <p>원고 여백이 부족합니다.</p> <p>[조판] 또는 [확대/축소]의 설정에 따라서는 원고 여백이 프린터의 인쇄 영역보다 작을 경우 원고의 일부를 인쇄할 수 없습니다. 원고 여백을 조정하십시오.</p>
스테이플 처리 지점이 위쪽 페이지를 벗어납니다.	<p>[단면 스테이플 속도 우선 처리]가 설정되었습니다.</p> <p>프린터 드라이버의 [완료 중] 대화 상자에서 [단면 스테이플 속도 우선 처리] 확인란이 선택되었습니다. 속도를 우선 처리하기 위해 인쇄면이 위로 향하도록 하여 페이지가 출력된 다음 스테이플 처리됩니다. 표시를 우선 처리하려면 [단면 스테이플 속도 우선 처리] 확인란을 선택 해제하고 [배지면]을 [페이스 다운]을 직접 지정하십시오.</p>
특정 페이지에 대한 트레이 선택을 설정했는데도 용지가 다른 트레이에서 급지됩니다.	<p>원고에서 양식 기능을 통해 [앞에 추가] 및 [뒤에 추가] 기능을 사용하면 원고의 페이지 번호와 인쇄된 페이지 번호가 다릅니다. 양식 기능을 사용한 결과로 발생하는 페이지 번호를 사용하여 [페이지별 트레이 지정]에 대한 페이지 범위를 지정하십시오.</p>

색인

Numerics

2번 접기	46
2번 접기 소책자	28

C

CMYK:입력 프로파일	76
CMYK를 CIE로 변환	75, 76

I

IJ 용지	21
-------------	----

M

Macintosh	9
-----------------	---

P

PIN 코드	69, 72
--------------	--------

R

RGB:입력 프로파일	76
RGB를 CIE로 변환	75, 76

T

to	74
----------	----

W

Windows	6
---------------	---

가

가로 방향 위치조정	67
간단 레이아웃 버튼	7, 10, 18, 22
간지	33, 36
간지 트레이 선택	33, 36
감마 제어	51, 56
검은색	51, 56
고품질	21
그룹	36
글꼴	63, 65
글꼴 정보를 삽입하십시오.	63, 65
글꼴 크기	63, 65
급지 트레이 1	20
급지 트레이 2	20
급지 트레이 3	20
급지/배지	14, 33
기본	13, 18
기준수	72
긴면 기준	24
길이 단위	78, 80

나

너비	23, 31
노란색	51, 56
농도	51, 55

다

다면연사	23, 30
다면연사(단일)	28
다면연사(복수)	28
다이렉트 대기열	9
단면 + 양면 합성 모드(긴면 기준)	59

단면 + 양면 합성 모드(짧은면 기준)	59
단면 인쇄	22
단면 합성 모드	59
대기열 비밀 번호(1~8 자리 숫자)	69
대기열 비밀 번호(1~8 자리 숫자)	71
대비	51, 55
뒤에 추가	57, 62

라

레이아웃	13, 23
레이아웃 순서	23, 30
렌더링 방식	75, 77

마

망점처리	52
매수	9
면수	30
명점선 수	51, 53
무광지	21
문자 스무딩 처리	51, 54

바

바코드 영역 지정	51, 56
바코드 영역 확인 인쇄	51, 56
배너(정보) 인쇄	49
배지면	35
배치순서	30
버전	17, 81
보관	70
보관 후 인쇄	70
보류	71
보류 대기열	6, 9
보통지	21

사

사용자 정의 크기	19, 27
사용자 지정 대기열	6, 9
사용자 지정 용지크기	19, 27
사용자지정 용지정보 가져오기	78, 80
상대 색상계 유지	77
상부 트레이	35
색상 관리	77
색상 모드	7, 10, 18, 21, 51
설명	69, 74
세로 방향 위치조정	67
세트 사이	36
소책자	28
소책자 인쇄(원고 크기 유지)	22
소책자 제본	37, 43
소책자 표지	37, 45
순방향	30
순수검정	75, 77
스크리닝	51, 52
스택 트레이	35
스탬프 시작 페이지	63, 64
스테이플	7, 10, 18, 37, 38
시작 번호	63, 64

아

앞에 추가	57, 62
양면	23, 24
양면 인쇄	22
양면 합성 모드(긴면 기준)	59
양면 합성 모드(짧은면 기준)	59
양식	15, 57
양식 2(후면)	57
양식 데이터의 인쇄면	57, 61
양식 인쇄 패턴	57, 59
양식1(전면/양면)	57, 62
양식2(후면)	62
여백 자동 축소	23, 31
역방향	30
역순인쇄	33, 36
연속 출력	33, 35
오차확산 처리	52
오프셋 스테이플 트레이	79
오프셋 출력	48
완료 중	14, 37
용지 유형	7, 10, 18, 21, 33
용지 접기	43
용지 크기	23, 27
우선 레이어	57, 61
워크플로	16, 69
원고 크기	7, 10, 18, 19, 23
원고 크기 혼합	23, 26
이미지	14, 51
인쇄	70
인쇄 & 보류	69, 71
인쇄 매수	7
인쇄 방향	7, 10, 18, 20, 23
인쇄 부수 기준	72
인쇄 표지 전용	45
인쇄농도 조정 값	51, 55
인쇄위치	15, 66, 67
인쇄처	69, 70
일반	71
일반 대기열	6, 9
입력 트레이	7, 10, 18, 20, 33

자

자동	35
자동 선택	20
자홍색	51, 56
작업 분할 처리	69, 72
작업 사이	36
작업 이름 감추기	72
작업처리 통지기능(이메일)	69, 74
장치 링크	75, 76
장치 링크 프로필	76
전면 커버 트레이 선택	37, 49
전/후면 개별설정	67
전/후면에 별도양식 지정	57, 61
절대 색상계 유지	77
접기 + 스테이플	43

접기 모드	37, 46
접기 방향	37, 47
정렬	36
제본 방향	37, 38
조판	23, 28
중간 제본 기능	79
지각적(자연스러운 화질)	77
짧은면 기준	24

차

채도(선명한 화질)	77
책 분리	37, 44
첫 페이지만	63, 65
청록색	51, 56
총 페이지수를 삽입	63, 65
최대 드롭 수	75, 77
출력 대기열 지정(리디렉션 기능)	69, 71
출력 트레이	33, 35
출력 프로필	75, 76

카

카드-IJ	21
컬러	16, 75
컬러 프로필 처리 설정	76
클러스터링 기능	69, 73
클립보드에 복사	57, 62

파

편치	7, 10, 18, 37, 41
페이지	9
페이지 범위	7
페이지 수 기준	72
페이지번호를 삽입	63, 65
페이지별 트레이 지정	33, 34
표시 언어	78, 80
표준 트레이	20
표지 제외 소책자 저장	45
표지 제외 인쇄	45
프로필을 사용하지 않음	75, 76
프린터 본체 정보 가져오기	79
피니셔/기본 유닛	79
피니셔/접기 유닛	79

하

하위 집합 완료	48
하프톤	52
한 부씩 인쇄	33, 36
해상도	51, 52
헤더/푸터	15, 63, 64
화상 위치	66, 68
확대/축소	23, 27
확인 인쇄	69, 72
환경	16, 78, 79
회전	23, 25
후면 가로 방향 위치조정	67
후면 세로 방향 위치조정	67
후면 커버 트레이 선택	37, 49



도움이나 서비스가 필요한 경우에는 다음으로 연락하여 주십시오: